

















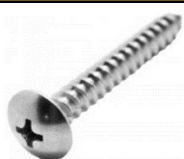



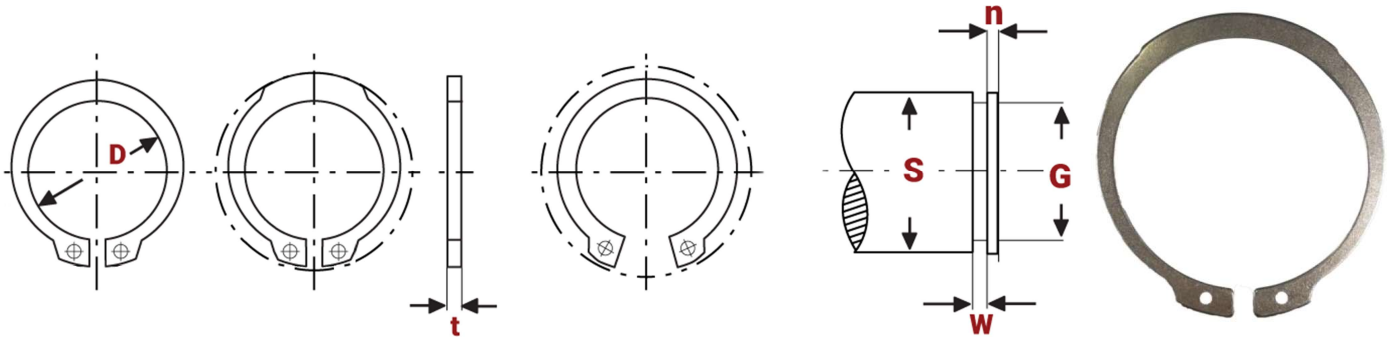


Phe Gài Trục	Phe Gài Lỗ	Phe Gài Chữ E	Lông Đèn Khóa RESS NMG	Phe Gài Trục RESS
				
Trang 17 - 21	Trang 22 - 26	Trang 27	Trang 28	Trang 28
Bulong Đầu Lục Giác	Bulong Pake	Bulong Đầu Bông	Lục Giác Chìm Đầu Trụ	Lục Giác Chìm Col
				
Trang 29 - 34	Trang 35 - 36	Trang 36	Trang 37 - 39	Trang 40
Lục Giác Chìm Đầu Mo	Lục Giác Chìm Đầu Mỏng	Bulong Cánh Chuồn	Vít Cây - Lục Giác Không Đầu	Bulong Cổ Vuông - Bulong Kệ
				
Trang 41	Trang 42 - 44	Trang 44	Trang 45 - 46	Trang 47
Tán Lục Giác	Tán Hàn	LockNut - Tán Keo	Tán Khóa	Tán Bầu
				
Trang 48 - 57	Trang 58	Trang 59 - 62	Trang 63 - 64	Trang 65
Tán Khóa	Tán Cánh Chuồn	Tán Đóng	Tán Rút	Vú Mỡ
				
Trang 65	Trang 66	Trang 67 - 69	Trang 69	Trang 70
Lông Đèn Phẳng	Lông Đèn Vênh - Spring Washer	Lông Đèn Răng NFE25-511	Lông Đèn Vuông	Lông Đèn Răng
				
Trang 71 - 75	Trang 76 - 80	Trang 81	Trang 81	Trang 82

Lông Đền Răng	Lông Đền NordLock	Lông Đền Vênh Loại Lượn Sóng	Bulong Hàn-Thép	Bulong Hàn-Inox
				
Trang 83	Trang 84	Trang 85	Trang 86	Trang 86
Ty Ren	Guzong	Ống Nối Ty Ren	Helicoil	Mũi Taro Chuyên Dụng Cho Helicoil
				
Trang 87	Trang 88	Trang 89	Trang 90	Trang 90
Dụng Cụ Cấy Helicoil	Ốc Nhét Nước	Vít Tôn Đầu Lục Giác	Vít Gỗ Đầu Lục Giác	Vít Sàn Đuôi Cá
				
Trang 90	Trang 91	Trang 92	Trang 92	Trang 92
Vít Sàn Gỗ Thép	Vít Gỗ Lục Giác Chìm	Vít Col	Vít Đuôi Cá Đầu Tròn	Vít Dù Đuôi Cá
				
Trang 93	Trang 93	Trang 93	Trang 94	Trang 94
Vít Dù	Dây Rút Nhựa	Rivet	Keo Khóa Loctite	
				
Trang 95	Trang 96	Trang 97	Trang 98 - 99	

PHE GÀI TRỤC TIÊU CHUẨN DIN 471

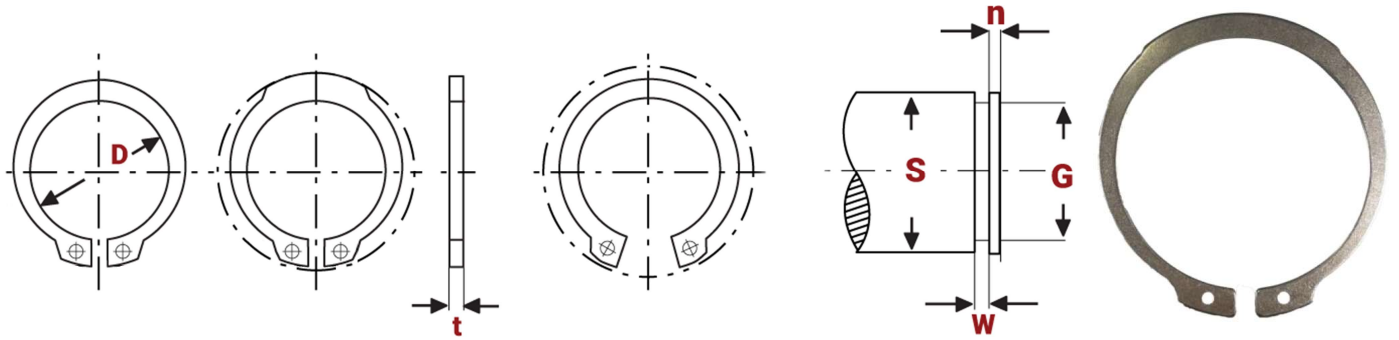
Đặt Hàng	EX10R	THÉP Lò XO 65 Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
	EX30R	THÉP KHÔNG GỈ (Độ Cứng 36-44HRC)



Mã Hàng		Đường Kính S (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Trụ		
Thép	Inox 420		D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n (Min)
			Min	Max	Min	Max			
EX10R3-04		3	2.55	2.74	0.35	0.4	2.8	0.5	0.3
EX10R4-04	EX30R4-04	4	3.55	3.74			3.8		
EX10R5-06	EX30R5-06	5	4.55	4.74			4.8		
EX10R6-07	EX30R6-07	6	5.45	5.64	0.65	0.7	5.7	0.8	0.5
EX10R7-08	EX30R7-08	7	6.32	6.56	0.75	0.8	6.7	0.9	
EX10R8-08	EX30R8-08	8	7.22	7.46			7.6		
EX10R9-10	EX30R9-10	9	8.22	8.46	0.94	1	8.6	1.1	0.6
EX10R10-10	EX30R10-10	10	8.94	9.4			9.6		
EX10R11-10	EX30R11-10	11	9.84	10.3			10.5		0.8
EX10R12-10	EX30R12-10	12	10.64	11.1			11.5		
EX10R13-10	EX30R13-10	13	11.54	12			12.4		0.9
EX10R14-10	EX30R14-10	14	12.54	13			13.4		
EX10R15-10	EX30R15-10	15	13.44	13.9			14.3		1.1
EX10R16-10	EX30R16-10	16	14.34	14.8			15.2		
EX10R17-10	EX30R17-10	17	15.34	15.8			16.2		1.2
EX10R18-12	EX30R18-12	18	16.14	16.6			1.14		1.2
EX10R19-12	EX30R19-12	19	17.14	17.6	18				
EX10R20-12	EX30R20-12	20	18.08	18.63	19				
EX10R21-12	EX30R21-12	21	19.08	19.63	20				
EX10R22-12	EX30R22-12	22	20.08	20.63	21				
EX10R23-12	EX30R23-12	23	-	21.5	22	1.7			
EX10R24-12	EX30R24-12	24	21.78	22.41	22.9				
EX10R25-12	EX30R25-12	25	22.78	23.41	23.9				
EX10R26-12	EX30R26-12	26	23.78	24.41	24.9				
EX10R27-12	EX30R27-12	27	-	24.9	25.6				
EX10R28-15	EX30R28-15	28	25.48	26.11	1.44	1.5	26.6	1.6	2.1
EX10R29-15	EX30R29-15	29	26.48	27.11			27.6		
EX10R30-15	EX30R30-15	30	27.48	28.11			28.6		

PHE GÀI TRỤC TIÊU CHUẨN DIN 471

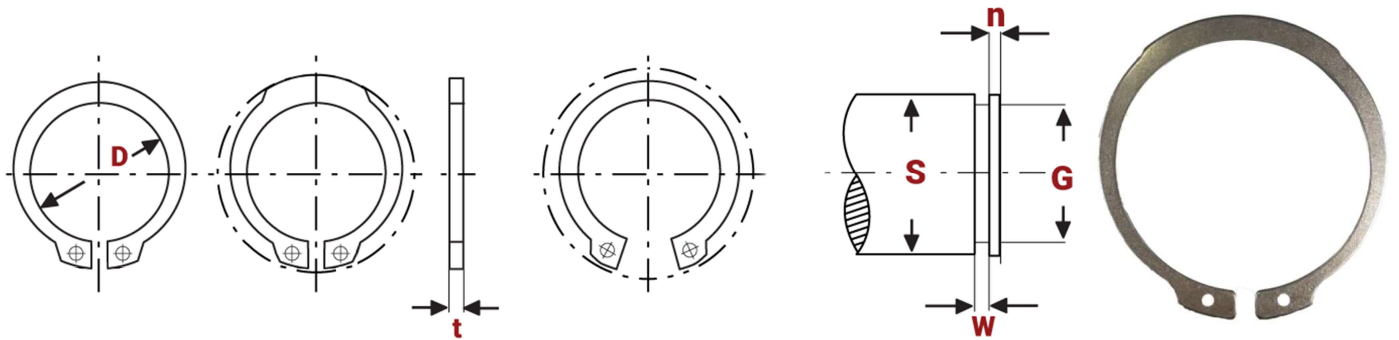
Đặt Hàng	EX10R	THÉP Lò XO 65 Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
	EX30R	THÉP KHÔNG GỈ (Độ Cứng 36-44HRC)



Mã Hàng		Đường Kính S(mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Trụ		
Thép	Inox 420		D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n (Min)
			Min	Max	Min	Max			
EX10R31-15	EX30R31-15	31	-	28.6	-	1.5	29.3	1.6	2.6
EX10R32-15	EX30R32-15	32	29.18	29.6	1.93		30.3		
EX10R33-15	EX30R33-15	33	-	30.5	-		31.3		
EX10R34-15	EX30R34-15	34	31	31.5	-		32.2		
EX10R35-15	EX30R35-15	35	31.7	32.2	-	33	1.85	3	
EX10R36-175	EX30R36-175	36	-	33.2	2.43	34			
EX10R37-175	EX30R37-175	37	-	34.2		35			
EX10R38-175	EX30R38-175	38	34.7	35.2		36			
EX10R39-175	EX30R39-175	39	-	36		1.75	37	1.85	3.8
EX10R40-175	EX30R40-175	40	35.6	36.5	37.5				
EX10R41-175	EX30R41-175	41	-	37.5	38.5				
EX10R42-175	EX30R42-175	42	37.6	38.5	39.5				
EX10R43-175	EX30R43-175	43	-	39.5	2.92	40.5	2.15	4.5	
EX10R44-175	EX30R44-175	44	-	40.5		41.5			
EX10R45-175	EX30R45-175	45	40.6	41.5		42.5			
EX10R46-175	EX30R46-175	46	-	42.5		43.5			
EX10R47-175	EX30R47-175	47	-	43.5	2	44.5	2.15	4.5	
EX10R48-175	EX30R48-175	48	43.6	44.5		45.5			
EX10R50-20	EX30R50-20	50	44.9	45.8		47			
EX10R51-20	EX30R51-20	51	-	46.8		48			
EX10R52-20	EX30R52-20	52	46.9	47.8	2.92	49	2.15	4.5	
EX10R54-20	EX30R54-20	54	-	49.8		51			
EX10R55-20	EX30R55-20	55	49.7	50.8		52			
EX10R56-20	EX30R56-20	56	-	51.8		53			
EX10R57-20	EX30R57-20	57	-	52.8	2	54	2.15	4.5	
EX10R58-20	EX30R58-20	58	52.7	53.8		55			
EX10R60-20	EX30R60-20	60	54.7	55.8		57			

PHE GÀI TRỤC TIÊU CHUẨN DIN 471

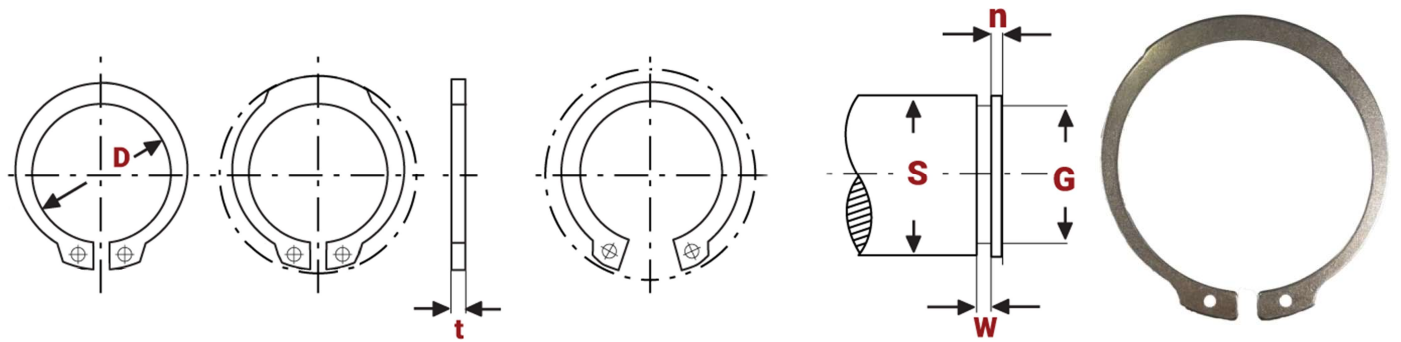
Đặt Hàng	EX10R	THÉP Lò XO 65 Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
	EX30R	THÉP KHÔNG GỈ (Độ Cứng 36-44HRC)



Mã Hàng		Đường Kính S(mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Trục			
Thép	Inox 420		D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n (Min)	
			Min	Max	Min	Max				
EX10R62-20	EX30R62-20	62	-	57.8	-	2	59	2.15	4.5	
EX10R63-20	EX30R63-20	63	-	58.8	-	2	60	2.65		
EX10R65-25	EX30R65-25	65	61.26	60.8	2.5	62	2.65			
EX10R67-25	EX30R67-25	67	-	62.5		64				
EX10R68-25	EX30R68-25	68	-	63.5		65				
EX10R70-25	EX30R70-25	70	65.96	65.5		67				
EX10R72-25	EX30R72-25	72	-	67.5		69				
EX10R75-25	EX30R75-25	75	70.96	70.5		72				
EX10R77-25	EX30R77-25	77	-	72.5		74				
EX10R78-25	EX30R78-25	78	-	73.5		75				
EX10R80-25	EX30R80-25	80	74.96	74.5		76.5				
EX10R82-25	EX30R82-25	82	-	76.5		78.5			5.3	
EX10R85-30	EX30R85-30	85	79.96	79.5		3.9		81.5		3.15
EX10R87-30	EX30R87-30	87	-	81.5	83.5					
EX10R88-30	EX30R88-30	88	-	82.5	84.5					
EX10R90-30	EX30R90-30	90	85.04	84.5	86.5					
EX10R92-30	EX30R92-30	92	-	86.5	88.5					
EX10R95-30	EX30R95-30	95	-	89.5	91.5					
EX10R97-30	EX30R97-30	97	-	91.5	93.5					
EX10R98-30	EX30R98-30	98	-	92.5	93.5					
EX10R100-30	EX30R100-30	100	95.04	94.5	96.5					
EX10R102-40	EX30R102-40	102	-	95	4		98	4.15		
EX10R105-40	EX30R105-40	105	-	98			101			
EX10R107-40	EX30R107-40	107	-	100		103				
EX10R108-40	EX30R108-40	108	-	101		103				
EX10R110-40	EX30R110-40	110	-	103		106				

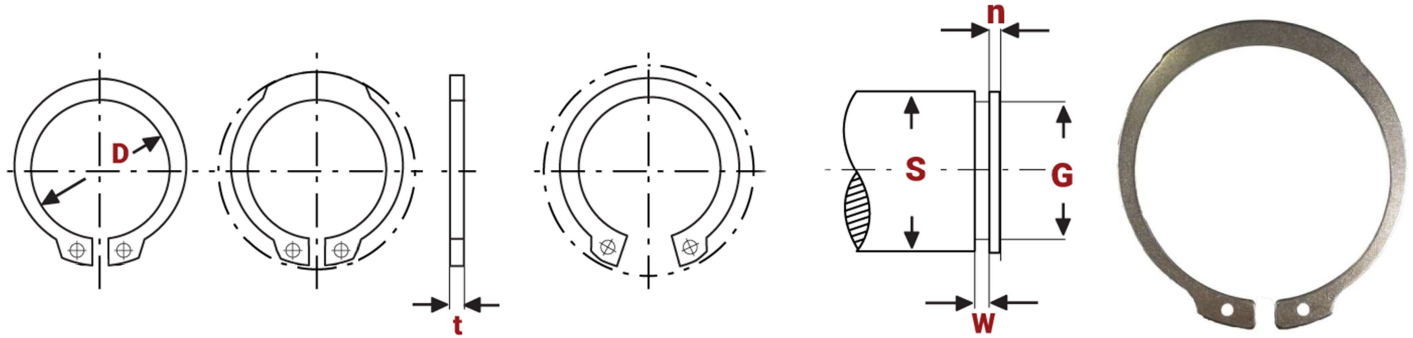
PHE GÀI TRỤC TIÊU CHUẨN DIN 471

Đặt Hàng **EX10R** **THÉP Lò XO 65 Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)**



Mã Hàng	Đường Kính S (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Trục					
		D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n (Min)			
		Min	Max	Min	Max						
EX10R112-40	112	-	105	3.9	4	108	4.15	6			
EX10R115-40	115	106.7	108			111					
EX10R117-40	117	-	110			113					
EX10R118-40	118	-	110			114					
EX10R120-40	120	111.7	113			116					
EX10R122-40	122	-	115			118					
EX10R125-40	125	116.7	118			121					
EX10R127-40	127	-	120			123					
EX10R128-40	128	-	120			124					
EX10R130-40	130	121.5	123			126					
EX10R132-40	132	-	125			128					
EX10R135-40	135	126.5	128			131					
EX10R137-40	137	-	130			133					
EX10R138-40	138	-	130			134					
EX10R140-40	140	131.5	133			136					
EX10R142-40	142	-	135			138					
EX10R145-40	145	136.5	138			141					
EX10R147-40	147	-	140			143					
EX10R148-40	148	-	140			144					
EX10R150-40	150	140.5	142			145					
EX10R152-40	152	-	143			147					
EX10R155-40	155	144.5	146			150					
EX10R157-40	157	-	148			152					
EX10R158-40	158	-	148			153					
EX10R160-40	160	149.5	151			155					
EX10R165-40	165	154	155.5			160					
EX10R170-40	170	159	160.5			165					
											7
											7.5

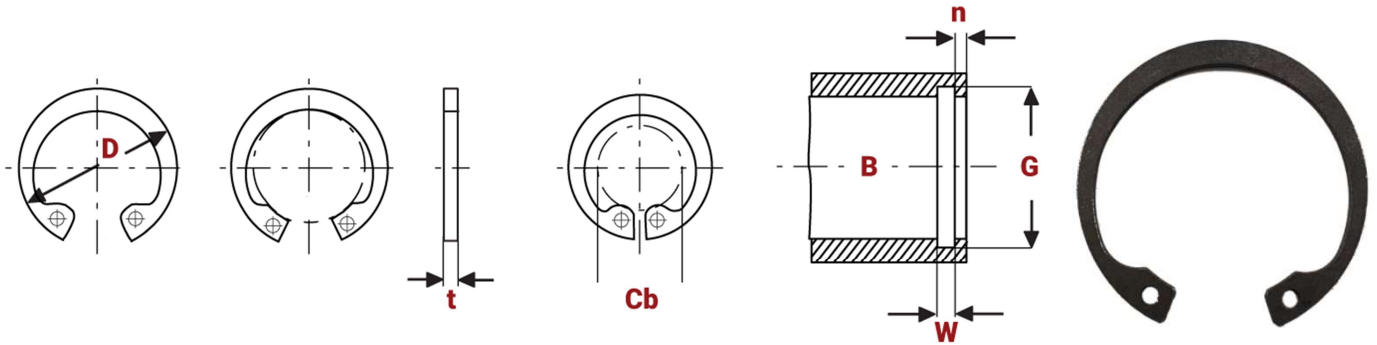
PHE GÀI TRỤC TIÊU CHUẨN DIN 471

Đặt Hàng
EX10R
THÉP Lò XO 65 Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)


Mã Hàng	Đường Kính S (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Trụ		
		D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n (Min)
		Min	Max	Min	Max			
EX10R175-40	175	164	165.5	3.9	4	170	4.15	7.5
EX10R180-40	180	168.9	170.5			175		
EX10R185-40	185	174	175.5			180		
EX10R190-40	190	178.8	180.5			185		
EX10R195-40	195	183.8	185.5			190		
EX10R200-40	200	188.8	190.5			195		
EX10R205-50	205	-	193	-	-	199	5.15	9
EX10R210-50	210	196.3	198	4.88	5	204		
EX10R215-50	215	-	203			209		
EX10R220-50	220	206.3	208			214		
EX10R225-50	225	-	213			219		
EX10R230-50	230	216.3	218			224		
EX10R235-50	235	-	223			229		
EX10R240-50	240	226.3	228			234		
EX10R245-50	245	-	233			239		
EX10R250-50	250	236.3	238			244		
EX10R255-50	255	-	240			247		
EX10R260-50	260	243.3	245			252		
EX10R265-50	265	-	250			257		
EX10R270-50	270	253	255			262		
EX10R275-50	275	-	260			267		
EX10R280-50	280	263	265			272		
EX10R285-50	285	-	270			277		
EX10R290-50	290	273	275			282		
EX10R295-50	295	-	280			287		
EX10R300-50	300	283	285	292				
								12

PHE GÀI LỖ TIÊU CHUẨN DIN 472

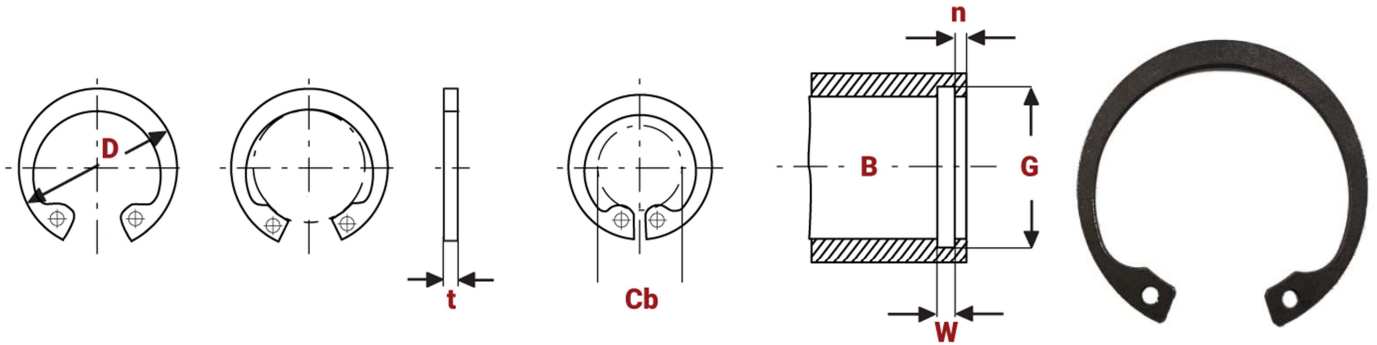
Đặt Hàng	IN10R	THÉP Lò XO 65Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
	IN30R	THÉP KHÔNG GỈ (ĐỘ CỨNG 36-44HRC)



Mã Hàng		Đường Kính B(mm)	Cb (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Lỗ		
Thép	Inox			D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n
				Min	Max	Min	Max			
IN10R8-08	IN30R8-08	8	2.8	8.6	8.7	0.75	0.8	8.4	0.9	0.6
IN10R9-08	IN30R9-08	9	3.5	9.7	9.8			9.4		
IN10R10-10	IN30R10-10	10	3.1	10.7	10.8	0.94	1.0	10.4	1.1	0.6
IN10R11-10	IN30R11-10	11	3.9	11.7	11.8			11.4		0.6
IN10R12-10	IN30R12-10	12	4.7	12.9	13			12.5		0.8
IN10R13-10	IN30R13-10	13	5.3	14	14.1			13.6		0.9
IN10R14-10	IN30R14-10	14	6	15	15.1			14.6		0.9
IN10R15-10	IN30R15-10	15	7	16.1	16.2			15.7		1.1
IN10R16-10	IN30R16-10	16	7.7	17.2	17.3			16.8		1.2
IN10R17-10	IN30R17-10	17	8.4	18.17	18.3			17.8		
IN10R18-10	IN30R18-10	18	8.9	19.37	19.5			19		1.5
IN10R19-10	IN30R19-10	19	9.8	20.37	20.5			20		
IN10R20-10	IN30R20-10	20	10.6	21.37	21.5	21				
IN10R21-10	IN30R21-10	21	11.6	22.37	22.5	22				
IN10R22-10	IN30R22-10	22	12.6	23.37	23.5	23	1.3			
IN10R23-12	IN30R23-12	23	13.6	-	24.6	-		24.1	1.7	
IN10R24-12	IN30R24-12	24	14.2	25.69	25.9	1.14		1.2	25.2	1.8
IN10R25-12	IN30R25-12	25	15	26.69	26.9				26.2	
IN10R26-12	IN30R26-12	26	15.6	27.69	27.9				27.2	
IN10R27-12	IN30R27-12	27	16.6	-	29.1				28.4	2.1
IN10R28-12	IN30R28-12	28	17.4	29.85	30.1				29.4	
IN10R29-12	IN30R29-12	29	18.4	-	31.1		30.4			
IN10R30-12	IN30R30-12	30	19.4	31.85	32.1	31.4				

PHE GÀI LỖ TIÊU CHUẨN DIN 472

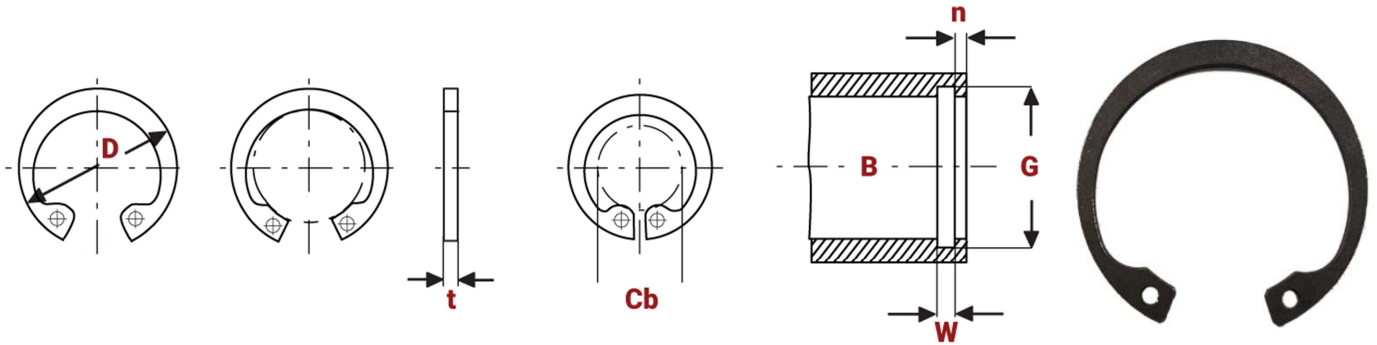
Đặt Hàng	IN10R	THÉP LÒ XO 65Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
	IN30R	THÉP KHÔNG GỈ (ĐỘ CỨNG 36-44HRC)



Mã Hàng		Đường Kính B(mm)	Cb (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Lỗ		
Thép	Inox			D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n
				Min	Max	Min	Max			
IN10R31-12	IN30R31-12	31	19.6	33.15	33.4	1.14	1.2	32.7	1.3	2.6
IN10R32-12	IN30R32-12	32	20.2	34.15	34.4	1.14		33.7	1.3	2.6
IN10R33-12	IN30R33-12	33	21.2	-	35.5	-		34.7	1.3	2.6
IN10R34-15	IN30R34-15	34	22.2	36.25	36.5	1.44	1.5	35.7	1.6	2.6
IN10R35-15	IN30R35-15	35	23.2	37.55	37.8	1.44		37	1.6	3
IN10R36-15	IN30R36-15	36	24.2	38.55	38.8	1.44		38	1.6	3
IN10R37-15	IN30R37-15	37	25	39.55	39.8	1.44		39	1.6	3
IN10R38-15	IN30R38-15	38	26	40.55	40.8	1.44	1.75	40	1.6	3
IN10R40-175	IN30R40-175	40	27.4	43.11	43.5	1.69		42.5	1.85	3.8
IN10R41-175	IN30R41-175	41	28.2	-	44.5	-		43.5	1.85	3.8
IN10R42-175	IN30R42-175	42	29.2	45.11	45.5	1.69		44.5	1.85	3.8
IN10R45-175	IN30R45-175	45	31.6	48.11	48.5	1.69		47.5	1.85	3.8
IN10R46-175	IN30R46-175	46	33.2	-	50.5	-		49.5	1.85	3.8
IN10R47-175	IN30R47-175	47	34.6	50.04	51.5	1.69	50.5	1.85	3.8	
IN10R48-175	IN30R48-175	48	36	51.04	54.2	1.69	53	2.15	4.5	
IN10R50-20	IN30R50-20	50	37	53.74	55.2	1.93	2.0	54	2.15	4.5
IN10R52-20	IN30R52-20	52	37.6	55.74	56.2	1.93		55	2.15	4.5
IN10R54-20	IN30R54-20	54	40.4	-	59.2	-		58	2.15	4.5
IN10R56-20	IN30R56-20	56	41.4	58.74	60.2	1.93		59	2.15	4.5
IN10R57-20	IN30R57-20	57	42.4	59.74	62.2	1.93		60	2.15	4.5
IN10R58-20	IN30R58-20	58	43.2	61.74	62.2	1.93		61	2.15	4.5
IN10R60-20	IN30R60-20	60	44.4	63.74	64.2	1.93		63	2.15	4.5

PHE GÀI LỖ TIÊU CHUẨN DIN 472

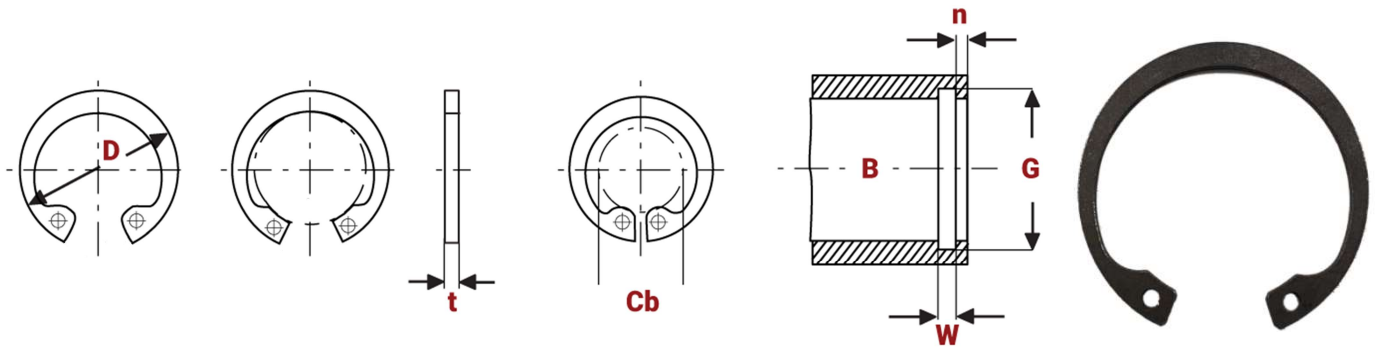
Đặt Hàng	IN10R	THÉP Lò XO 65Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
	IN30R	THÉP KHÔNG GỈ (ĐỘ CỨNG 36-44HRC)



Mã Hàng		Đường Kính B(mm)	Cb (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Lỗ		
Thép	Inox			D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n
				Min	Max	Min	Max			
IN10R62-20	IN30R62-20	62	46.4	65.74	66.2	1.93	2	65	2.15	4.5
IN10R63-20	IN30R63-20	63	47.4	66.74	67.2	1.93		66	2.15	4.5
IN10R65-25	IN30R65-25	65	48	68.74	69.2	2.43	2.5	68	2.65	4.5
IN10R67-25	IN30R67-25	67	50.6	-	72	-		70	2.65	4.5
IN10R68-25	IN30R68-25	68	51.4	72.04	72.2	2.43		71	2.65	4.5
IN10R70-25	IN30R70-25	70	53.4	74.04	74.5	2.43		73	2.65	4.5
IN10R72-25	IN30R72-25	72	55.4	76.04	76.5	2.43		75	2.65	4.5
IN10R75-25	IN30R75-25	75	58.4	79.04	79.5	2.43		78	2.65	4.5
IN10R78-25	IN30R78-25	78	60	81.96	82.5	2.43		81	2.65	4.5
IN10R80-25	IN30R80-25	80	62	84.96	85.5	2.43	83.5	2.65	5.3	
IN10R82-25	IN30R82-25	82	64	86.96	87.5	2.43	85.5	2.65	5.3	
IN10R85-30	IN30R85-30	85	66.8	89.96	90.5	2.92	3.0	88.5	3.15	5.3
IN10R90-30	IN30R90-30	90	71.8	94.96	95.5	2.92		93.5	3.15	5.3
IN10R92-30	IN30R92-30	92	73.6	96.96	97.5	2.92		95.5	3.15	5.3
IN10R95-30	IN30R95-30	95	76.4	99.96	100.5	2.92		98.5	3.15	5.3
IN10R98-30	IN30R98-30	98	79	102.96	103.5	2.92		101.5	3.15	5.3
IN10R100-30	IN30R100-30	100	81	104.96	105.5	2.92		103.5	3.15	5.3
IN10R102-40	IN30R102-40	102	82.6	107.46	108	3.9	4	106	4.15	6
IN10R105-40	IN30R105-40	105	85.6	111.46	112	3.9		109	4.15	6
IN10R108-40	IN30R108-40	108	88	114.46	115	3.9		112	4.15	6
IN10R110-30	IN30R110-40	110	88.2	116.46	117	3.9		114	4.15	6

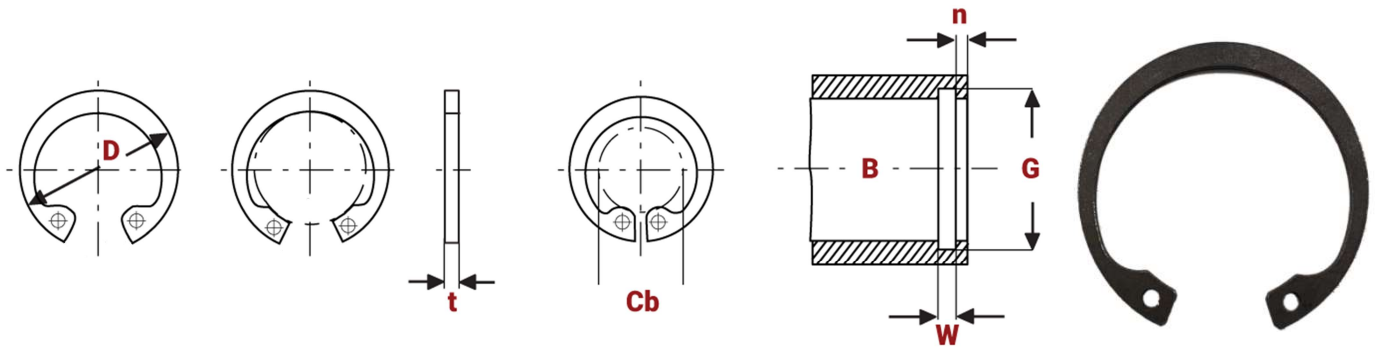
PHE GÀI LỖ TIÊU CHUẨN DIN 472

Đặt Hàng	IN10R	THÉP LÒ XO 65Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
-----------------	--------------	--



Mã Hàng	Đường Kính B(mm)	Cb (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Lỗ		
			D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n
			Min	Max	Min	Max			
IN10R112-40	112	90	118.46	119	3.9	4	116	4.15	6
IN10R115-40	115	93	121.37	122					
IN10R120-40	120	97	126.37	127					
IN10R125-40	125	102	131.37	132					
IN10R130-40	130	107	136.37	137					
IN10R135-40	135	112	141.37	142	3.9	4	139	4.15	
IN10R140-40	140	117	146.37	147					
IN10R145-40	145	122	151.37	152					
IN10R150-40	150	125	157.37	158					
IN10R155-40	155	130	163.37	164					
IN10R160-40	160	133	168.37	169	3.9	4	165	4.15	7.5
IN10R165-40	165	138	173.87	174.5					
IN10R170-40	170	145	178.87	179.5					
IN10R175-40	175	149	183.78	184.5					
IN10R180-40	180	153	188.78	189.5					
IN10R185-40	185	157	193.78	194.5	3.9	4	190	4.15	
IN10R190-40	190	162	198.78	199.5					
IN10R195-40	195	167	203.78	204.5					
IN10R200-40	200	171	208.78	209.5					
IN10R200-40	200	171	208.78	209.5					

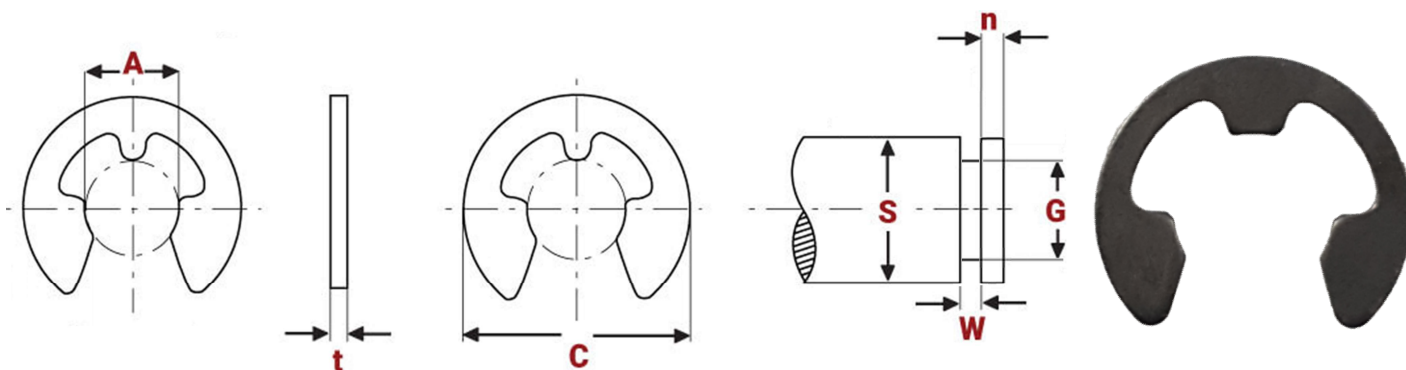
PHE GÀI LỖ TIÊU CHUẨN DIN 472

Đặt Hàng
IN10R
THÉP Lò XO 65Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)


Mã Hàng	Đường Kính B (mm)	Cb (mm)	Kích Thước Sản Phẩm				Kích Thước Rãnh Trên Lỗ				
			D (mm)		t (mm)		G (mm)	W (mm)	n		
			Min	Max	Min	Max					
IN10R205-50	205	176	-	215	-	5	210	5.15	9		
IN10R210-50	210	181	221.28	222	4.88	5	216				
IN10R215-50	215	186	-	227			221				
IN10R220-50	220	191	231.28	232			226				
IN10R225-50	225	196	-	237			231				
IN10R230-50	230	201	241.28	242			236				
IN10R235-50	235	206	-	247			241				
IN10R240-50	240	211	251.19	252			246				
IN10R245-50	245	216	-	257			251				
IN10R250-50	250	221	261.19	262			256				
IN10R255-50	255	226	-	268			261				
IN10R260-50	260	227	274.19	275			268				
IN10R265-50	265	233	-	280			271				
IN10R270-50	270	237	284.19	285			278				
IN10R275-50	275	242	-	290			4.88	5	283	5.15	12
IN10R280-50	280	247	294.19	295	288						
IN10R285-50	285	252	-	300	293						
IN10R290-50	290	257	304.19	305	298						
IN10R295-50	295	262	-	310	303						
IN10R300-50	300	267	314.19	315	308						
IN10R360-50	360	321	-	377	370	6.2			15		

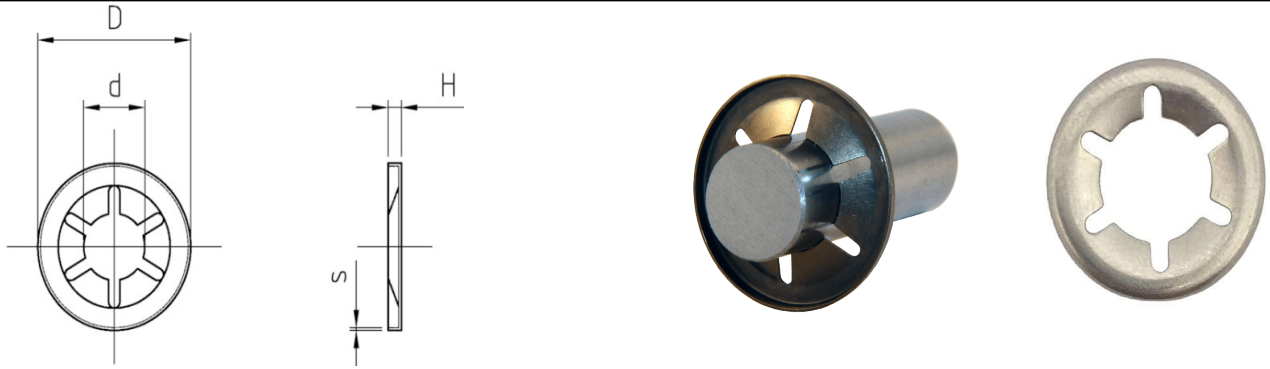
VÒNG HĂM TRỤC CHỮ E TIÊU CHUẨN DIN 6799

Đặt Hàng	C10R	THÉP Lò XO 65Mn (Độ Cứng 44-53 HRC)
	C30R	THÉP KHÔNG GỈ (ĐỘ CỨNG 36-44HRC)



Mã Hàng		Đường Kính S(mm)	C (mm)	Kích Thước Sản Phẩm		Kích Thước Rãnh Trên Lỗ		
Thép	Inox			A (mm)	t (mm)	G (mm)	W (mm)	n
C10R012	C30R012	1.4-2	2.90	1.2	0.3	1.2	0.34	0.6
C10R015	C30R015	2-2.5	3.90	1.5	0.4	1.5	0.44	0.8
C10R019	C30R019	2.5-3	4.40	1.9	0.5	1.9	0.5	1.0
C10R023	C30R023	3-4	5.90	2.3	0.6	2.3	0.64	1.0
C10R032	C30R032	4-5	6.90	3.2	0.6	3.2	0.64	1.0
C10R040	C30R040	5-7	8.85	4	0.7	4.0	0.74	1.2
C10R050	C30R050	6-8	10.85	5	0.7	5.0	0.74	1.2
C10R060	C30R060	7-9	11.80	6	0.7	6.0	0.74	1.2
C10R070	C30R070	8-11	13.80	7	0.9	7.0	0.94	1.5
C10R080	C30R080	9-12	15.75	8	1	8.0	1.05	1.8
C10R090	C30R090	10-14	18.20	9	1.1	9.0	1.15	2.0
C10R100	C30R100	11-15	19.70	10	1.2	10	1.25	2.0
C10R120	C30R120	13-18	22.70	12	1.3	12	1.35	2.5
C10R150	C30R150	16-24	28.70	15	1.5	15	1.55	3.0
C10R190	C30R190	20-31	36.50	19	1.75	19	1.80	3.5
C10R240	C30R240	25-38	43.50	24	2	24	2.05	4.0
C10R300	C30R300	32-42	51.50	30	2.5	30	2.55	4.5

LÔNG ĐÈN KHOÁ RESS NMG

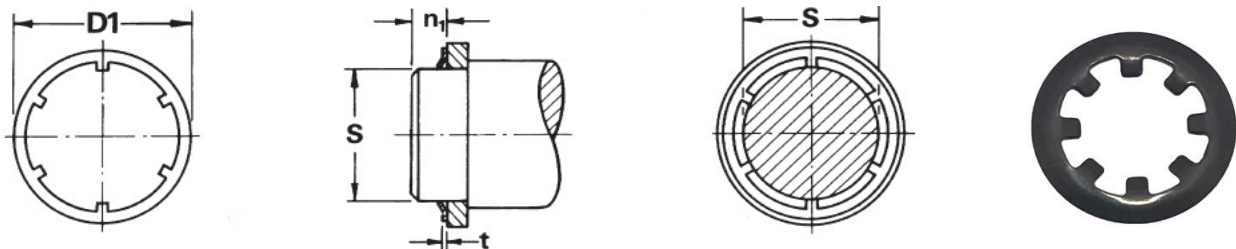


Đơn vị: mm

Vật Liệu: **Inox 420**

Mã Hàng	Số Răng	Sử Dụng Cho Trục	D	d	H	S	Lực Dọc Trục Tối Đa
EX12M040H0	5	4 mm	11.5	3.75	1.5	0.203	40 Kg
EX12M050H0	6	5 mm	11.5	4.75	1.5	0.203	40 Kg
EX12M060H0	6	6 mm	15.3	5.65	1.5	0.254	80 Kg
EX12M080H0	6	8 mm	15.3	7.65	1.5	0.254	80 Kg
EX12M100H0	6	10 mm	18.5	9.65	1.5	0.305	100 Kg
EX12M120H0	6	12 mm	25	11.65	1.5	0.305	100 Kg

PHE GÀÌ TRỤC RESS

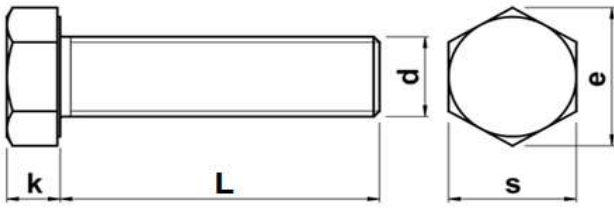


Đơn vị: mm

Vật Liệu: **Thép 65Mn**

Mã Hàng	Sử Dụng Cho Trục (s)	D1 (mm)	t (mm)	n1 (min)	Đường Kính Trong	Số Răng
EX11M030F0	3 mm	9	0.25	1.5	2.6	4
EX11M040F0	4 mm	10	0.25	2	3.6	5
EX11M050F0	5 mm	11	0.25	2	4.7	6
EX11M060F0	6 mm	12.5	0.4	2.5	5.7	6
EX11M070F0	7 mm	14	0.4	2.5	6.7	8
EX11M080F0	8 mm	15.5	0.4	3	7.7	8
EX11M100F0	10 mm	18.2	0.4	3	9.7	8
EX11M120F0	12 mm	19	0.4	3	11.7	10

BULONG HỆ INCH (REN TOÀN THÂN)



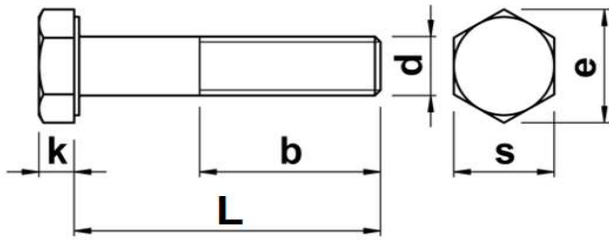
Đơn vị: Inch

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 0.5"/1.75"	T	Vật Liệu	Ví Dụ
	B01	S1401	050/175	T: Ren Toàn Thân	D10: Mạ Đen D20: Mạ Kẽm Điện Phân D40: Mạ Kẽm Nhúng Nóng	B01S1401050TD20: Bulong 1/4UNC dài 0.5" ren toàn thân mạ kẽm

Ghi Chú: Ký Hiệu UNC Là Ren Thô, UNF Là Ren Mịn.

Kích Thước Ren	Số Răng/1 Inch	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	k		s		e
				Min	Max	Min	Max	Max
1/4 UNC	20	S1401	0.5" 0.75" 1" 2.5"	0.15	0.19	0.43	0.438	0.505
1/4 UNF	28	S1402						
5/16 UNC	18	S5161	1" 1.25" 1.5" 1.75"	0.195	0.235	0.48	0.50	0.577
5/16 UNF	24	S5162						
3/8 UNC	16	S3801	0.75" 1" 1.25" 1.5" 2" 2.5"	0.226	0.268	0.54	0.56	0.65
3/8 UNF	24	S3802						
7/16 UNC	14	S7161	0.75" 1" 1.25" 1.5" 2" 2.25" 2.5"	0.272	0.316	0.60	0.63	0.722
7/16 UNF	20	S7162						
1/2 UNC	13	S1201	0.75" 1" 1.25" 1.5" 1.75" 2" 2.25" 2.5" 2.75"	0.302	0.364	0.73	0.75	0.866
1/2 UNF	20	S1202						
5/8 UNC	11	S5801	1.5" 2" 2.5" 3"	0.378	0.444	0.91	0.94	1.038
5/8 UNF	18	S5802						
3/4 UNC	10	S3401	2" 2.5" 3"	0.455	0.524	1.09	1.13	1.299
3/4 UNF	16	S3402						

BULONG HỆ INCH (REN LỬNG)



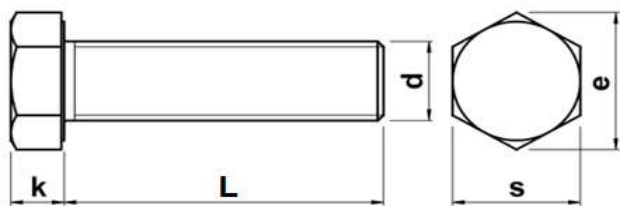
Đơn vị: Inch

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 0.5"/1.75"	P	Vật Liệu	Ví Dụ
	B01	S5162	050/175	P: Ren Lửng	D10: Mạ Đen D20: Mạ Kẽm Điện Phân D40: Mạ Kẽm Nhúng Nóng	B01S5162175PD10: Bulông 5/16UNF dài 1.75" ren lửng mạ đen

Ghi Chú: Ký Hiệu UNC Là Ren Thô, UNF Là Ren Mịn.

Kích Thước Ren	Số Răng/1 Inch	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	b	k		S		e
					Min	Max	Min	Max	Max
1/4 UNC	20	S1401	1.25" 1.5" 2" 2.5"	0.75	0.15	0.188	0.425	0.438	0.505
1/4 UNF	28	S1402							
5/16 UNC	18	S5161	1.5" 1.75" 2" 2.5"	0.875	0.195	0.235	0.484	0.5	0.577
5/16 UNF	24	S5162							
3/8 UNC	16	S3801	1.5" 1.75" 2" 2.25" 2.5" 3" 3.25" 3.75" 4" 4.5" 5" 5.5" 6"	1	0.226	0.268	0.544	0.562	0.65
			8"	1.25					
3/8 UNF	24	S3802	1.5" 1.75" 2" 2.25" 2.5" 3" 3.25" 3.75" 4" 4.5" 5" 5.5" 6"	1	0.226	0.268	0.544	0.562	0.65
			8"	1.25					
7/16 UNC	14	S7161	2.25" 2.5" 3" 4" 5" 6"	1.13	0.272	0.316	0.603	0.625	0.722
			7"	1.38					
7/16 UNF	20	S7162	2.25" 2.5" 3" 4" 5" 6"	1.13	0.272	0.316	0.603	0.625	0.722
			7"	1.38					
1/2 UNC	13	S1201	2.5" 3" 3.25" 3.5" 4" 4.5" 5"	1.25	0.302	0.364	0.725	0.75	0.866
1/2 UNF	20	S1202							
5/8 UNC	11	S5801	2" 2.5" 3" 4" 5"	1.5	0.378	0.444	0.906	0.938	1.038
5/8 UNF	18	S5802							
3/4 UNC	10	S3401	4" 5"	1.75	0.455	0.524	1.088	1.125	1.299
3/4 UNF	16	S3402							

BULONG INOX

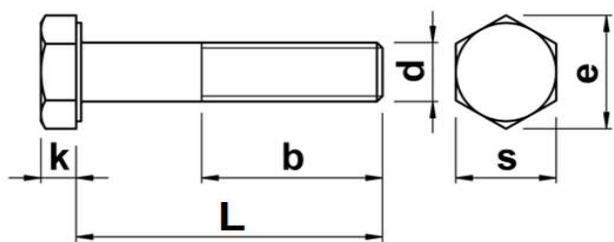


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký hiệu	Chiều Dài 8/30/100	T	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B01	M0601	008/030/100	T: Ren Toàn Thân	G00: Inox 201 H00: Inox 304 K00: Inox 316	B01M0601070TK00: Bulong M6x30, Inox 316	DIN933

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	k		S		e
			Min	Max	Min	Max	Min
M3x0.5	M0301	10 16 20 25 30 40	1.88	2.12	5.32	5.5	6.01
M4x0.7	M0401	10 16 20 25 30 40	2.68	2.92	6.78	7	7.66
M5x0.8	M0501	10 16 20 25 30 40 50 60	3.35	3.65	7.78	8	8.79
M6x1.0	M0601	10 12 16 20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150	3.85	4.15	9.78	10	11.1
M8x1.25	M0801	12 16 20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150	5.15	5.45	12.7	13	14.4
M10x1.5	M1001	16 20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150 180 200	6.22	6.58	16.7	17	18.9
M12x1.75	M1201	20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150 160 180 200 220 250	7.32	7.68	18.7	19	21.1
M14x2.0	M1401	30 40 50 60 70 80 100 120 150 160 180 200	8.62	8.98	21.7	22	24.5
M16x2.0	M1601	30 40 50 60 70 80 100 120 150 160 180 200 220 250	9.82	10.2	23.7	24	26.8
M18x2.5	M1801	40 50 60 80 100 120 150 180	11.3	11.7	26.7	27	30.1
M20x2.5	M2001	40 50 60 70 80 100 120 150 180 220 250	11.3	11.7	29.7	30	33.5
M22x2.5	M2201	50 60 70 80 100 120 150 160 180 200 220 250	13.8	14.2	31.6	32	35.7
M24x3.0	M2401	60 70 80 100 120 150 180 200 220 250	14.8	15.2	35.4	36	40
M27x3.0	M2701	100 120 150	16.7	17.4	-	41	45.2
M30x3.5	M3001	80 100 180	18.3	19.1	-	46	50.9

BULONG THÉP 8.8



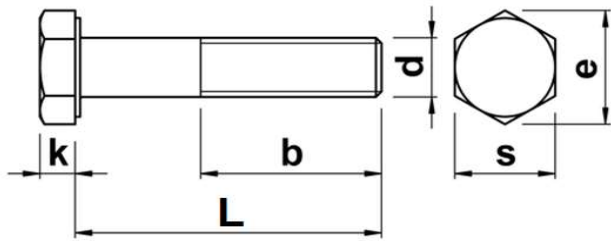
Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/30/100	T/P	Vật Liệu	Tiêu Chuẩn
	B01	M0601	008/030/100	T: Ren Toàn Thân P: Ren Lửng	D10: Thép 8.8 Oxit Đen D20: Thép 8.8 Mạ Kẽm D40: Thép 8.8 Nhúng Nóng	DIN933/DIN931

EX: **B01M0601030TD40**: Bulong M6x30 ren suốt, mạ kẽm nhúng nóng.

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	b	k		s		e
				Min	Max	Min	Max	Min
M6x1.0	M0601	12 16 20 25 30 35 40 50 60 70	Ren Toàn Thân	3.85	4.15	9.78	10	11.1
		80 100	>18					
M8x1.25	M0801	12 16 20 25 30 40 50 60 70 80	Ren Toàn Thân	5.15	5.45	12.7	13	14.4
		60 70 80 100 120	>22					
M10x1.5	M1001	16 20 25 30 40 50 60 70 80 100	Ren Toàn Thân	6.22	6.58	16.7	17	18.9
		50 60 70 80 90 100 120	>26					
M12x1.75	M1201	20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150	Ren Toàn Thân	7.32	7.68	18.7	19	21.1
		50 60 70 80 90 100 120	>30					
M14x2.0	M1401	30 40 50 60 70 80 100	Ren Toàn Thân	8.62	8.98	21.7	22	24.5
		60 70 80 100 120	>34					
M16x2.0	M1601	30 40 50 60 70 80 100 120 150	Ren Toàn Thân	9.82	10.2	23.7	24	26.8
		50 60 70 80 100 110 120	>38					
M18x2.5	M1801	40 50 60 100 120	Ren Toàn Thân	11.3	11.7	26.7	27	30.1
		40 50 60	Ren Toàn Thân					
M20x2.5	M2001	60 70 80 100	>46	11.3	11.7	29.7	30	33.5
		40 50 60	Ren Toàn Thân					
M22x2.5	M2201	50 60 70 80 90 100 120 150	Ren Toàn Thân	13.8	14.2	31.6	32	35.7
		70 80 100 120	>50					
		150 200	>56					
M24x3.0	M2401	50 60 80 140	Ren Toàn Thân	14.8	15.2	35.4	36	40
		70 100 120	>54					
		150 180 200 300	>60					
M27x3.0	M2701	120	Ren Toàn Thân	16.7	17.4	-	41	45.2
		110 130	>60					
M30x3.5	M3001	70 90 100 120 150 180	Ren Toàn Thân	18.28	19.1	-	46.00	50.85
		120	>66					
		150 160 280	>85					

BULONG THÉP 10.9



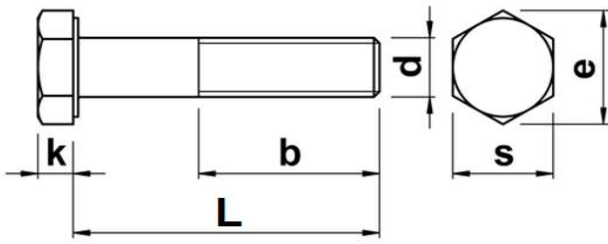
Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/30/100	T/P	Vật Liệu	Tiêu Chuẩn
	B01	M0601	008/030/100	T: Ren Toàn Thân P: Ren Lửng	E10: Thép 10.9 Oxit Đen E20: Thép 10.9 Mạ Kẽm	DIN933/DIN931

EX: **B01M0601030TE20**: Bulong M6x30 ren suốt, mạ kẽm.

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	b	k		s		e
				Min	Max	Min	Max	Min
M6x1.0	M0601	12 16 20 25 30 35 40 50 60 70	Ren Toàn Thân	3.85	4.15	9.78	10	11.1
		80 100	>18					
M8x1.25	M0801	12 16 20 25 30 40 50 60 70 80	Ren Toàn Thân	5.15	5.45	12.7	13	14.4
		60 70 80 100 120	>22					
M10x1.5	M1001	16 20 25 30 40 50 60 70 80 100	Ren Toàn Thân	6.22	6.58	16.7	17	18.9
		50 60 70 80 90 100 120	>26					
M12x1.75	M1201	20 25 30 40 50 60 70 80 100 120 150	Ren Toàn Thân	7.32	7.68	18.7	19	21.1
		50 60 70 80 90 100 120	>30					
M14x2.0	M1401	30 40 50 60 70 80 100	Ren Toàn Thân	8.62	8.98	21.7	22	24.5
		60 70 80 100 120	>34					
M16x2.0	M1601	30 40 50 60 70 80 100 120 150	Ren Toàn Thân	9.82	10.2	23.7	24	26.8
		50 60 70 80 100 110 120	>38					
M18x2.5	M1801	40 50 60 100 120	Ren Toàn Thân	11.3	11.7	26.7	27	30.1
		40 50 60	Ren Toàn Thân					
M20x2.5	M2001	60 70 80 100	>46	11.3	11.7	29.7	30	33.5
		50 60 70 80 90 100 120 150	Ren Toàn Thân					
M22x2.5	M2201	70 80 100 1200	>50	13.8	14.2	31.6	32	35.7
		150 200	>56					
		50 60 80 140	Ren Toàn Thân					
M24x3.0	M2401	70 100 120	>54	14.8	15.2	35.4	36	40
		150 180 200 300	>60					
		120	Ren Toàn Thân					
M27x3.0	M2701	110 130	>60	16.7	17.4	-	41	45.2
		70 90 100 120 150 180	Ren Toàn Thân					
M30x3.5	M3001	120	>66	18.28	19.1	-	46.00	50.85
		150 160 280	>85					
		70 90 100 120 150 180	Ren Toàn Thân					

BULONG THÉP REN NHUYỄN



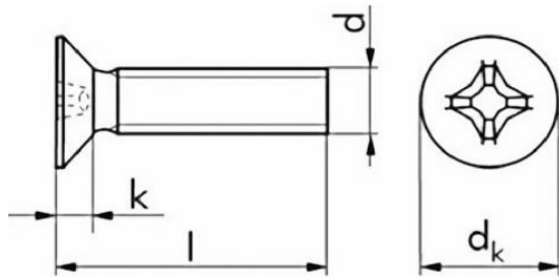
Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Bước Ren (2/3)	Chiều Dài 8/30/100	T/P	Vật Liệu	Tiêu Chuẩn
	B01	M060	2: Ren Bậc 1 3: Ren Bậc 2	008/030/100	T: Ren Toàn Thân P: Ren Lửng	E10: Thép 10.9 Oxit Đen E20: Thép 10.9 Mạ Kẽm	DIN933/DIN931

EX: B01M0602030TD20: Bulong M6x30 ren suốt, nhuyễn mạ kẽm.

Kích Thước Ren	Ký hiệu Kích Thước Ren	Bước Ren		Chiều Dài (L)	b	k		S		e
		2	3			Min	Max	Min	Max	
M8	M080	1.0	-	16 20 25 30 40 50	Ren Toàn Thân	5.15	5.45	12.7	13	14.4
				60 70 80 100 120	>22					
M10	M100	1.0	1.25	16 20 25 30 40	Ren Toàn Thân	6.22	6.58	16.7	17	18.9
				50 60 70 80 100 120	>26					
M12	M120	1.5	1.25	20 25 30 40 50	Ren Toàn Thân	7.32	7.68	18.7	19	21.1
				60 70 80 100 120	>30					
M14	M140	1.5	-	30 40 50 60	Ren Toàn Thân	8.62	8.98	21.7	22	24.5
				70 80 100 120	>34					
M16	M160	1.5	-	30 40 50 60	Ren Toàn Thân	9.82	10.2	23.7	24	26.8
				70 80 100 120	>38					
M18	M180	2.0	1.5	40 50 60	Ren Toàn Thân	11.3	11.7	26.7	27	30.1
				80 100 120	>42					
M20	M200	1.5	2.0	50 60	Ren Toàn Thân	11.3	11.7	29.7	30	33.5
				70 80 100 120	>46					
M22	M220	2.0	1.5	50 60	Ren Toàn Thân	13.8	14.2	31.6	32	35.7
				70 80 100 120	>50					
				150 200	>56					
M24	M240	2.0	1.5	60 70 80 100 120	>54	14.8	15.2	35.4	36	40
				150 200	>60					
M27	M270	-	-	100 120	>60	16.7	17.4	-	41	45.2
				150 200 250	>79					
M30	M300	2.0	-	100 120	>66	18.3	19.1	-	46	50.9
				150 200 250	>85					
M36	M360	2.1	-	100 120	Ren Toàn Thân	18.3	19.1	-	46	50.9

BULONG PAKE COL



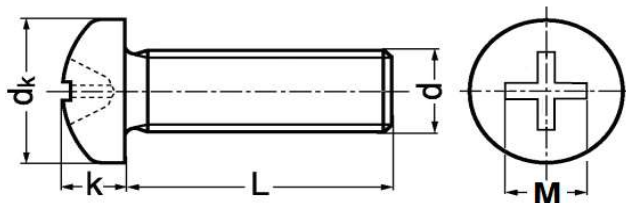
Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 6/30	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B05	M0301	006/030	TA00: Thép Mạ Kẽm TH00: Inox 304	B05M0301006TH00: Bulong Pake Col M3x6, inox 304	DIN 965

Ghi Chú: Size M2, M3 chỉ có inox 304

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (l)	dk (Max)	k (Max)
M4	M0401	10 12 15 20 25 30 40 50	6	2.2
M5	M0501	10 12 15 20 25 30 40 50 60	8	2.5
M6	M0601	10 16 20 25 30 40 50 60 70	10	3

BULONG PAKE ĐẦU TRÒN

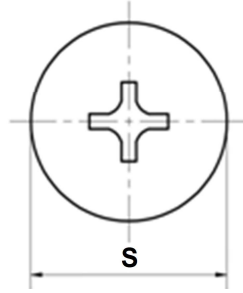
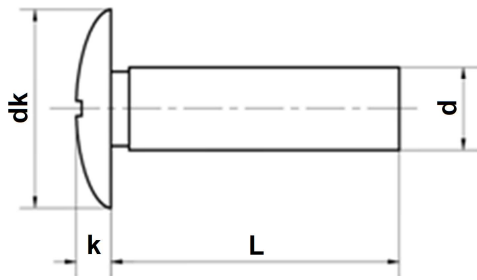


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 6/30	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B07	M0401	006/040	TA20: Thép Mạ Kẽm TG00: Inox 201 TH00: Inox 304	B07M0401040TH00: Bulong Pake Đầu Tròn M4x40, inox 304	DIN 7985

Kích Thước Ren	Ký hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	dk (Max)	k (Max)	M		
M3	M0301	10 16	5.7	6	2.28	2.52	3.1
M4	M0401	10 16 20 25 30 40	7.64	8	2.95	3.25	4.6
M5	M0501	10 16 20 25 30	9.64	10	3.65	3.95	5.3
M6	M0601	10 20 40 50 60	11.57	12	4.45	4.75	6.8

BULONG PAKE ĐẦU DÙ

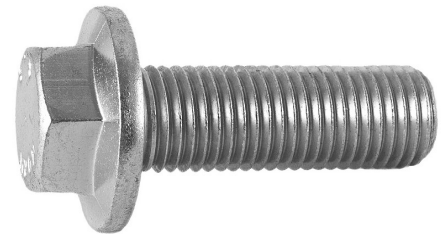
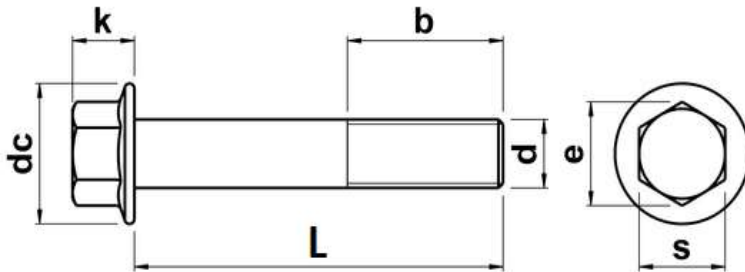


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 6/30	Vật Liệu	Ví Dụ
	B06	M0601	006/030	TA20: Thép Mạ Kẽm TH00: Inox 304	B06M0601030TH00: Bulong Pake Dù M6x30, inox 304

Kích Thước Ren	Ký hiệu Size Ren	Chiều Dài (L)	dk (Max)
M3	M0301	6 10 16 20	6.5
M4	M0401	10 12 16 20 25 30 40 50	8.8
M5	M0501	10 12 16 20 25 30 40 50 60	11
M6	M0601	10 16 20 25 30 40 50 60 70	13.2

BULONG ĐẦU BÔNG



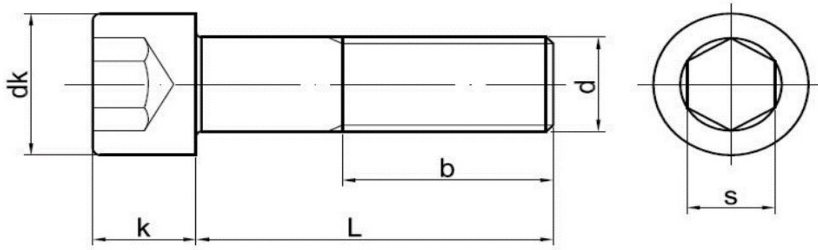
Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/30/100	T/P	Vật Liệu	Cấp Bền	Tiêu Chuẩn
	B08	M0601	008/030/100	T: Ren Toàn Thân P: Ren Lửng	TA20: Thép Mạ Kẽm D10/D20: Thép Mạ Đen/Mạ Kẽm	4.8 8.8	DIN6921

Ví Dụ: B08M0601030TA20 (Bulông Đầu Bông 4.8 Mạ Kẽm M6x30)

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Size Ren	Chiều Dài (L)	Loại Ren (b)	dc (Max)	k (Max)	e (Min)	S	
							Min	Max
M5x0.8	M0501	8 10 15	Ren Toàn Thân	11.8	5.4	8.71	7.78	8
M6x1.0	M0601	8 10 15 20 25 30 35 40		14.2	6.6	10.95	9.78	10
M8x1.25	M0801	16 20 25 30 35 40 50 60		18	8.1	14.26	12.7	13
M10x1.5	M1001	16 30 35 40 45 50 60	>26	22.3	9.2	16.5	14.7	15
		40 60 70						
M12x1.75	M1201	35 40 50	Ren Toàn Thân	26.6	11.5	17.62	15.7	16

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU TRỤ HỆ INCH



Đơn vị: Inch

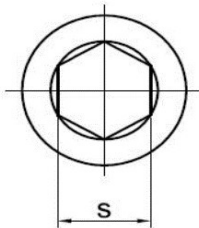
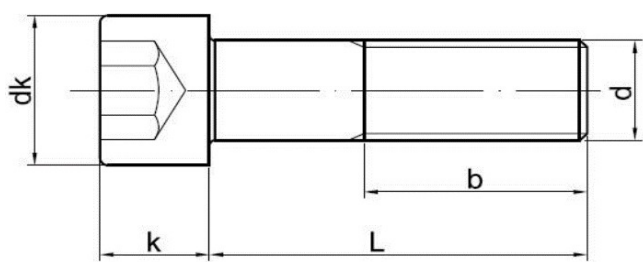
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Loại Ren	Chiều Dài	T/P	Vật Liệu	Tiêu Chuẩn
	B02	S1401	UNC/UNF	0.5"/1.75"			
			1: UNC 2: UNF	050/175	T: Ren Toàn Thân P: Ren Lửng	D10: Thép Đen (Black Oxide)	DIN 912

Ví Dụ: B02S1401175TD10 (LGC Trụ 1/4UNC dài 1.75" ren suốt mạ đen)

Ghi Chú: Ký Hiệu UNC Là Ren Thô, UNF Là Ren Mịn.

Kích Thước Ren	Số Răng/1 Inch	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	dk		k		S	b	
				Min	Max	Min	Max	Kích Thước Danh Nghĩa		
#5 UNC	40	S0501	0.5" 0.75"	0.198	0.205	0.121	0.125	3/32		
#6 UNC	32	S0601	0.25" 0.5" 0.75"	0.218	0.226	0.134	0.138			
#8 UNC	32	S0801	0.75" 1"	0.262	0.27	0.159	0.164	1/8		
#10 UNC	28	S1001	0.25" 2"	0.303	0.312	0.185	0.190	5/32		
#10 UNF	24	S1002	0.375" 0.5" 0.75" 1" 1.25" 1.5"							
1/4 UNC	20	S1401	0.5" 1.5" 3" 4"	0.365	0.375	0.244	0.250	3/16		
1/4 UNF	28	S1402	0.5" 0.625" 0.75" 1" 1.25" 1.5"							
5/16 UNC	18	S5161	0.625" 0.75" 0.875" 1.25" 1.5" 1.75" 2" 2.5" 2.75" 3"	0.425	0.437	0.306	0.312	7/32		Ren Toàn Thân
5/16 UNF	24	S5162	0.25" 0.75" 1.5" 1.25" 1.5" 2" 2.25" 2.5"							>1.125
3/8 UNC	16	S3801	1" 1.25" 1.5" 1.75" 2" 3" 4"	0.550	0.562	0.368	0.375	5/16		Ren Toàn Thân
3/8 UNF	24	S3802	1" 1.25" 2.75" 3"						>1.25	
7/16 UNC	14	S7161	1"/1.25"/1.5"	0.611	0.625	0.430	0.437	5/16	Ren Toàn Thân	
7/16 UNF	20	S7162	2.5"/3"						>1.375	
1/2 UNC	13	S1201	1.25" 1.5"	0.735	0.750	0.492	0.500	3/8	Ren Toàn Thân	
1/2 UNF	20	S1202	1.5" 2.25"						>1.5	

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU TRỤ THÉP



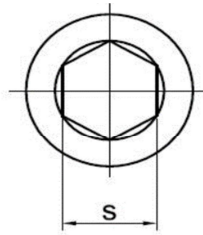
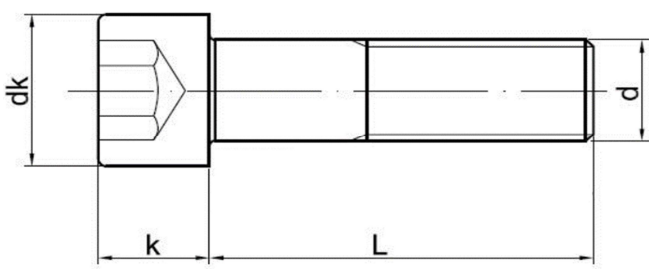
Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/30/100	T/P	Vật Liệu	Tiêu Chuẩn
	B02	M0601	008/030/100	T: Ren Toàn Thân P: Ren Lửng	F10: Thép 12.9 Oxit Đen F20: Thép 12.9 Mạ Kẽm	DIN 912

Ví Dụ: B02M0601030TF10 (Lục giác chìm đầu trụ ren suốt M6x30, vật liệu thép đen 12.9)

Kích Thước Ren	Ký Hiệu	Chiều Dài (L)	b	dk		k		S	
				Min	Max	Min	Max	Min	Max
M3x0.5	M0301	6 8 10 12 16 20 25	Ren Toàn Thân	5.32	5.5	2.86	3	2.52	2.58
		25 30 40 50	>18						
M4x0.7	M0401	6 8 10 12 16 20 25 30 35 40 50	Ren Toàn Thân	6.78	7	3.82	4	3.02	3.08
		25 30 40 50 55	>20						
M5x0.8	M0501	8 10 12 16 20 25 30 35 40	Ren Toàn Thân	8.28	8.5	4.82	5	4.02	4.1
		30 40 45 50 60 70 80 90 100 120	>22						
M6x1.0	M0601	10 12 16 20 30 40 50 60 70	Ren Toàn Thân	9.78	10	5.7	6	5.02	5.14
		50 60 70 80 90 100 130 140 150	>24						
M8x1.25	M0801	10 16 20 30 40 50 60 70	Ren Toàn Thân	12.7	13	7.64	8	6.02	6.14
		50 60 70 80 90 100 130 140 150	>28						
M10x1.5	M1001	16 20 25 30 35 40 45 50 60 70	Ren Toàn Thân	15.7	16	9.64	10	8.03	8.18
		50 60 70 80 90 100 130 140 150	>32						
M12x1.75	M1201	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80	Ren Toàn Thân	17.7	16	11.6	12	10	10.2
		50 60 70 80 90 100 130 140 150	>36						
M14x2.0	M1401	30 35 40 50 60 80	Ren Toàn Thân	20.7	21	13.6	14	12	12.2
		50 60 70 80 90 100 130 140 150	>40						
M16x2.0	M1601	25 30 40 45 50 55 60 65 70 80	Ren Toàn Thân	23.7	24	15.6	16	14	14.2
		70 80 90 100 130 140 150 160 200	>44						
M18x2.5	M1801	50 60 70	Ren Toàn Thân	26.7	27	17.6	18	14	14.2
		150 210	>48						
M20x2.5	M2001	40 50 60 70 80	Ren Toàn Thân	29.7	30	19.5	20	17.1	17.2
		80 90 100 110 120 150 200	>52						
M22x2.5	M2201	70 80 100	Ren Toàn Thân	32.6	33	21.5	22	17.1	17.2
		70 80 100	Ren Toàn Thân						
M24x3.0	M2401	70 80 100	Ren Toàn Thân	35.6	36	23.5	24	19.1	19.3
		100 130 250	>60						
M30x3.5	M3001	80 180	Ren Toàn Thân	44.6	45	29.5	30	22.1	22.3
		120 300	>72						
M36x4.0	M3601	80 90 100	Ren Toàn Thân	53.5	54	35.4	36	27.1	27.3
		120 150 200	>84						

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU TRỤ INOX

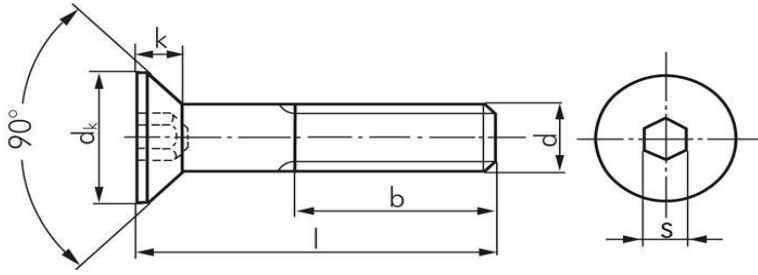


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/30/100	T	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B02	M0601	008/030/100	T: Ren Toàn Thân	G00: Inox 201 H00: Inox 304	B02M0601030TH00: Lục giác trụ M6x30, vật liệu Inox 304	DIN 912

Kích Thước Ren	Ký hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	dk		k		S	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max
M2	M0201	4 5 6 8 10 12 16 20	3.62	3.8	1.86	2	1.52	1.56
M2.5	M0251	4 5 6 8 10 12 16	4.32	4.5	2.36	2.5	2.02	2.06
M3x0.5	M0301	6 8 10 12 14 16 18 20 25 30 40 50	5.32	5.5	2.86	3	2.52	2.58
M4x0.7	M0401	8 10 12 14 16 18 20 25 30 35 40 50 60	6.78	7	3.82	4	3.02	3.08
M5x0.8	M0501	10 12 14 16 20 25 30 40 50	8.28	8.5	4.82	5	4.02	4.1
M6x1.0	M0601	10 12 16 20 25 30 35 40 50 60 80	9.78	10	5.7	6	5.02	5.14
M8x1.25	M0801	10 16 20 25 30 40 50 60 70 80 100	12.7	13	7.64	8	6.02	6.14
M10x1.5	M1001	16 20 25 30 40 50 60 70 80 100 120	15.7	16	9.64	10	8.03	8.18
M12x1.75	M1201	25 30 40 50 60 70 80 100	17.7	18	11.6	12	10	10.2
M14x2.0	M1401	20-25-30-40-50-60-70-80-100	20.7	21	13.6	14	12	12.2
M16x2.0	M1601	60 80	23.7	24	15.6	16	14	14.2

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU COL

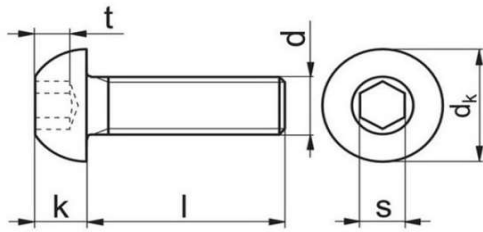


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/30/100	Vật Liệu	Cấp Bền	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B03	M0601	008/030/100	TE10: Thép Oxit Đen TE20: Thép Mạ Kẽm TH00: Inox 304 TK00: Inox 316	10.9 A2-70 A4-80	B03M0601030TE10: Lục giác chìm đầu col ren suốt M6x30, vật liệu thép đen 10.9	DIN 7991

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (l)	dk		k	S	
			Min	Max	Max	Min	Max
M3x0.5	M0301	5 6 8 10 12 14 16 18 20 25 30 35 40 45 50 60 80	5.54	6.72	1.86	2.02	2.08
M4x0.7	M0401	6 8 10 12 14 16 18 20 22 25 30 35 40 45 50 60 80	7.53	8.96	2.48	2.52	2.58
M5x0.8	M0501	8 10 12 14 16 18 20 22 25 30 35 40 45 50 60 70 80	9.43	11.2	3.1	3.02	3.08
M6x1.0	M0601	8 10 12 14 16 18 20 22 25 30 35 40 45 50 55 60 70	11.3	13.4	3.72	4.02	4.1
M8x1.25	M0801	10 12 14 16 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 70	15.2	17.9	4.96	5.02	5.14
M10x1.5	M1001	16 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90	19.2	22.4	6.2	6.02	6.14
M12x1.75	M1201	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100	23.1	26.9	7.44	8.03	8.18
M14x2.0	M1401	30 40 50 60	26.5	30.8	8.4	10	10.2
M16x2.0	M1601	30 35 40 45 50 60 70 75 80 100	29	33.6	8.8	10	10.2
M20x2.5	M2001	50 60	36.1	40.3	10.2	12	12.2

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU DÙ ISO 7380

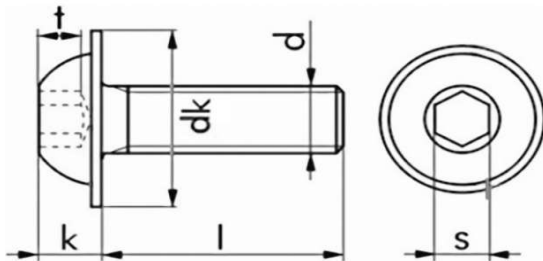


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/30/100	Vật Liệu	Cấp Bền	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B04	M0601	008/030/100	TE10: Thép Oxit Đen TE20: Thép Mạ Kẽm TG00: Inox 304 TH00: Inox 316	10.9 A2-70 A4-80	B03M0601030TE10: Lục giác chìm Mo ren suốt M6x30, vật liệu thép đen 10.9	ISO 7380

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (l)	dk		k		S	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max
M3x0.5	M0301	6 8 10 12 16 20 35 40 50	5.4	5.7	1.4	1.65	2.02	2.045
M4x0.7	M0401	6 8 10 12 16 20 35 40 50	7.24	7.6	1.95	2.2	2.52	2.56
M5x0.8	M0501	8 10 12 16 18 20 30 40	9.14	9.5	2.5	2.75	3.02	3.071
M6x1.0	M0601	16 18 20 25 30 40 50 60	10.07	10.5	3	3.3	4.02	4.084
M8x1.25	M0801	16 18 20 25 30 40 50 60	13.57	14	4.1	4.4	5.02	5.084
M10x1.5	M1001	16 18 20 25 30 40 50 60	17.07	17.5	5.2	5.5	6.02	6.095
M12x1.75	M1201	16 18 20 25 30 40 50 60	20.48	21	6.24	6.6	8.025	8.115

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU DÙ ISO 7380-2

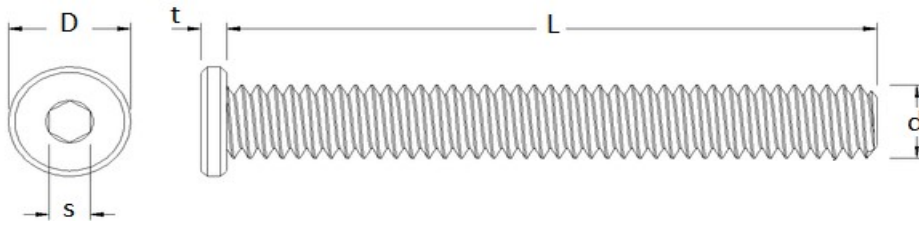


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài	Vật Liệu	Cấp Bền	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B26	M1015	40	FL: Thép Mạ Kẽm	10.9	B26M1015-40FL: Lục Giác Chìm Mo DIN7380-2 Mạ Kẽm M10x40	ISO 7380-2

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (l)	dk		k		S	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max
M4x0.7	M407	6 8 12	6.8	7.2	1.95	2.2	2.52	2.58
M5x0.8	M508	8 10 12 16 20	8.4	8.8	2.5	2.75	3.02	3.08
M6x1.0	M610	8 10 12 16 20	9.6	10	3	3.3	4.02	4.095
M8x1.25	M8125	10 16 20 35 40	12.8	13.2	4.1	4.4	5.02	5.14
M10x1.5	M1015	30 35 40	16.1	16.5	5.2	5.5	6.02	6.14

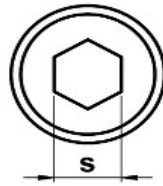
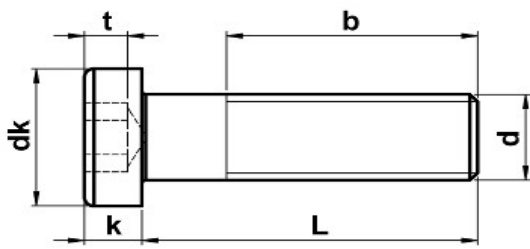
LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU DẸP



Đơn vị: mm

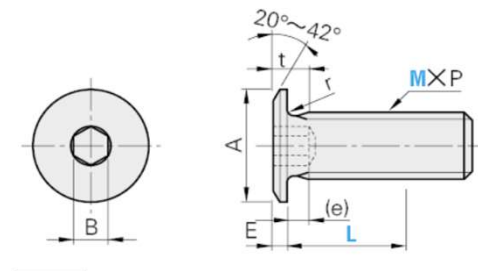

Mã Đặt Hàng Inox 304	Mã Đặt Hàng Thép Mạ Kẽm Vàng	d	L	D	t	s
B28M0601020TH00	B28M0601020TA70	M6	20	13	3	4
B28M0601025TH00	-		25			
B28M0601030TH00	B28M0601030TA70		30			
B28M0601035TH00	-		35			
B28M0601040TH00	B28M0601040TA70		40			
B28M0601045TH00	-		45			
B28M0601050TH00	B28M0601050TA70		50			
B28M0601055TH00	-		55			
B28M0601060TH00	B28M0601060TA70		60			
B28M0601065TH00	-		65			
B28M0601070TH00	B28M0601070TA70		70			
B28M0601080TH00	B28M0601080TA70		80			
B28M0801020TH00	B28M0801020TA70	M8	20	15	3	4
B28M0801030TH00	B28M0801030TA70		30			
B28M0801040TH00	B28M0801040TA70		40			
B28M0801050TH00	B28M0801050TA70		50			
B28M0801060TH00	B28M0801060TA70		60			
B28M0801070TH00	B28M0801070TA70		70			
B28M0801080TH00	B28M0801080TA70		80			

LỤC GIÁC CHÌM TRỤ ĐẦU THẤP TIÊU CHUẨN 7984 (LOW HEAD SOCKET SCREWS)



Mã Đặt Hàng Inox 304	Mã Đặt Hàng Thép Đen (Black)	D	dk (mm)	k (mm)	t (mm)	s (mm)	L (mm)
B35M0401010TH00	B35M0401010TE10	M4	7	2.8	2.3	2.5	10
B35M0401015TH00	B35M0401015TE10						15
B35M0401020TH00	B35M0401020TE10						20
B35M0401025TH00	B35M0401025TE10						25
B35M0501010TH00	B35M0501010TE10	M5	8.5	3.5	2.7	3	10
B35M0501015TH00	B35M0501015TE10						15
B35M0501020TH00	B35M0501020TE10						20
B35M0501025TH00	B35M0501025TE10						25
B35M0601012TH00	B35M0601012TE10	M6	10	4	3	4	12
B35M0601015TH00	B35M0601015TE10						15
B35M0601020TH00	B35M0601020TE10						20
B35M0601025TH00	B35M0601025TE10						25

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU MỎNG (ULTRA LOW HEAD CAP SCREWS)

Đặt Hàng		
Loại x M-L		
Ví Dụ: MP122A3-12		

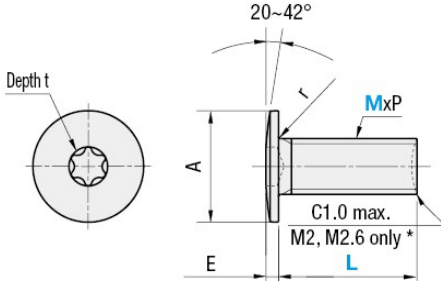

Vật Liệu

Loại	Vật Liệu	S
MP122A	Inox 304	-

Thông Số Kỹ Thuật

Loại	M	L	A	B	E	t	e	r
MP122A	2	3 4 5 6 8 10	4	1.27	0.5	1.2	1.2	0.1
	2.5	3 4 5 6 8 10	5	1.27	0.6	1.5	1.2	
	3	5 6 8 10 12 16	6	1.5	0.8	2	1.4	
	4	5 6 8 10 12 16 20 25	8	2	0.9	2.5	1.5	0.2
	5	6 8 10 12 16 20 25	9	2.5	1	3	1.8	
	6	8 10 12 16 20 25	10	3	1.2	4	2.2	

BULONG ĐẦU SAO CỰC MỎNG (ULTRA LOW HEAD SCREW-TORX TYPE)

Đặt Hàng		
Loại x M-L		
Ví Dụ: MP123A3-12		

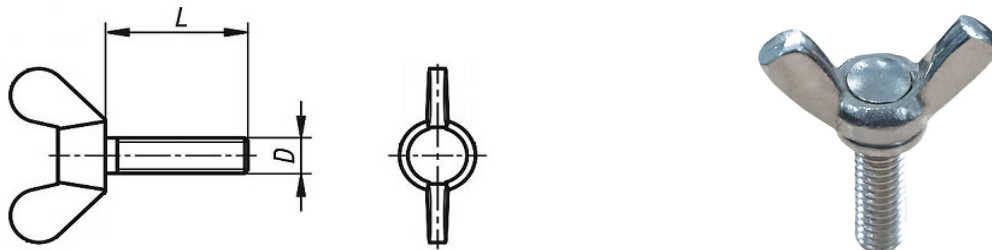
Vật Liệu

Loại	Vật Liệu	Độ Cứng	S
MP123A	S45	HRC35~	-
MP123B			-
MP123C	SUS304	-	-

Thông Số Kỹ Thuật

Loại	M	L	A	E	t	Đường Kính
MP123A MP123B MP123C	2	3 4 5 6 8 10 12	4	0.5	0.4	4
	2.5	3 4 5 6 8 10 12	6	0.6	0.5	5
	3	5 6 8 10 12 16	7	0.8	0.75	6
	4	6 8 10 12 16 20 25	8	0.9	0.9	8
	5	8 10 12 16 20 25 30	9	1	1	10
	6	8 10 12 16 20 25 30 35 40	12	1.2	1.2	20

BULONG CÁNH CHUỒN



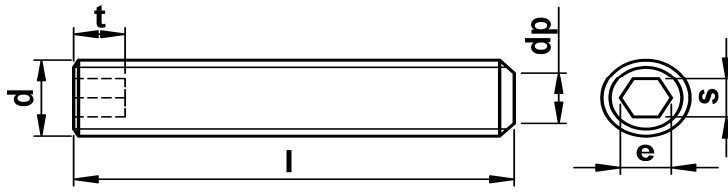
Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký hiệu	Chiều Dài	Vật Liệu
			15/20/60 mm	
	B32	M0601	015	TD70: Thép Mạ Kẽm 7 Màu TG00: Inox 201 TH00: Inox 304

Ví Dụ: B32M0601015TD70 (Bulong Cánh Chuồn Mạ Kẽm 7 Màu M6x15)

d x Pitch	Ký Hiệu	Chiều Dài (L)
M3x0.5	0301	6 8 10 12 16 20 25 30
M4x0.7	0401	8 10 12 16 20 25 30 40 45 50
M5x0.8	0501	8 10 12 16 20 25 30 35 40 45 50
M6x1.0	0601	8 10 12 16 20 25 30 35 40 45 50
M8x1.25	0801	10 12 16 20 25 30 35 40 45 50 60
M10x1.5	1001	18 20 25 30 35 40 45 50 60
M12x1.75	1601	20 30 35 40 45 50 60

LỤC GIÁC CHÌM ĐẦU BẰNG DIN 913

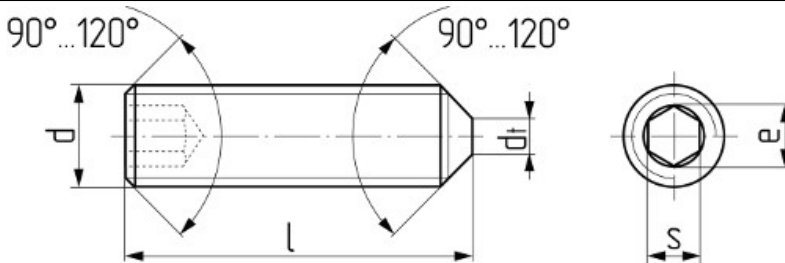


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/20/100	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B16	M0301	008/020/100	D13H0: Inox 304	B16M0301020D13H0: Lục Giác Chìm Đầu Bằng inox 304 DIN913 M3x20	DIN 913

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (l)	dp		e	S	
			Min	Max	Min	Min	Max
M3x0.5	M0301	5 6 8 10 20	1.75	2	1.73	1.52	1.545
M4x0.7	M0401	6 8 10 20	2.25	2.5	2.3	2.02	2.045
M5x0.8	M0501	6 8 10 20	3.2	3.5	2.87	2.52	2.56
M6x1.0	M0601	6 8 10 20	3.7	4	3.44	3.02	3.08
M8x1.25	M0801	8 10 20	5.2	5.5	4.58	4.02	4.095
M10x1.5	M1001	8 10 20	6.64	7	5.72	5.02	5.095
M12x1.75	M1201	8 10 20	8.14	8.5	6.86	6.02	6.095
M16x2.0	M1601	8 10 20	11.57	12	9.15	8.025	8.115

VÍT CẮY ĐUÔI NHỌN DIN 914

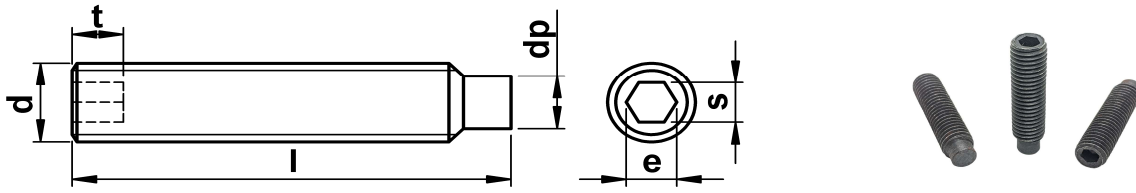


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/20/100	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B16	M0501	008/020/100	D14F1: Thép 12.9 Mạ Đen D14F2: Thép 12.9 Mạ Kẽm	B16M0501008D14F2: Lục Giác Âm 12.9 Mạ Kẽm DIN914 M5x8	DIN 914

Kích Thước Ren	Ký hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (l)	dt		e	S	
			Min	Max	Min	Min	Max
M3x0.5	M0301	6 20 25	-	-	1.73	1.52	1.545
M4x0.7	M0401		-	-	2.3	2.02	2.045
M5x0.8	M0501		-	-	2.87	2.52	2.56
M6x1.0	M0601		0.9	1.5	3.44	3.02	3.08
M8x1.25	M0801		1.4	2	4.58	4.02	4.095
M10x1.5	M1001		1.9	2.5	5.72	5.02	5.095
M12x1.75	M1201		2.4	3	6.86	6.02	6.095
M16x2.0	M1601		3.25	4	9.15	8.025	8.115

VÍT CẮY ĐUÔI TRỤ DIN 915

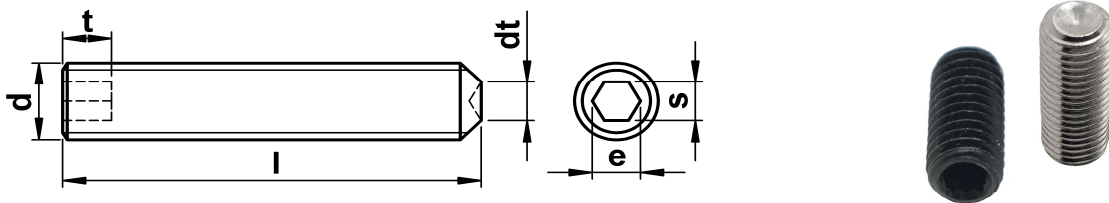


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/15/100	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B16	M0801	008/015/100	D15E1: Thép 10.9 Mạ Đen	B16M0801015D15E1: Lục Giác Âm 10.9 đen DIN915 M8x15	DIN 915

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren	Chiều Dài (l)	dp		e	S	
			Min	Max	Min	Min	Max
M3x0.5	M0301	3-4-5-6-8-10-12-16-20	1.75	2	1.73	1.52	1.545
M4x0.7	M0401	4-6-8-10-12-16-20-25	2.25	2.5	2.3	2.02	2.045
M5x0.8	M0501	6-8-10-12-16-20	3.2	3.5	2.87	2.52	2.56
M6x1.0	M0601	6-8-10-12-16-20	3.7	4	3.44	3.02	3.08
M8x1.25	M0801	16 50 70	5.2	5.5	4.58	4.02	4.095
M10x1.5	M1001	25 30 35	6.64	7	5.72	5.02	5.095
M12x1.75	M1201	35 40 50 60	8.14	8.5	6.86	6.02	6.095
M16x2.0	M1601	16 20 25 30	9.64	10	9.15	8.025	8.115

VÍT CẮY ĐUÔI LỖM DIN 916

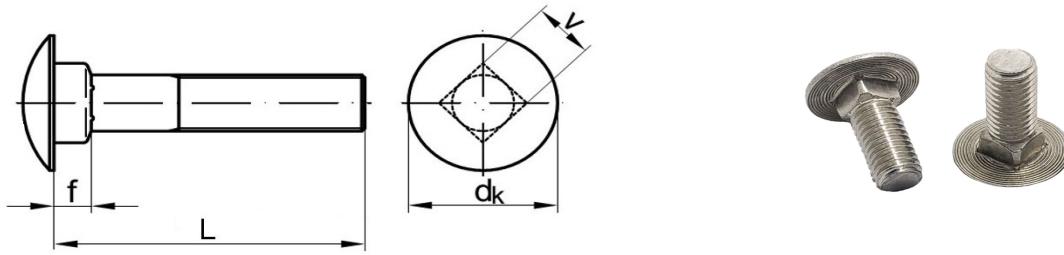


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài 8/15/100	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B16	M0201	008/015/100	D16E1: Thép 10.9 Mạ Đen D16H0: Inox 304	B16M0201008D15E1: Lục Giác Âm 10.9 đen DIN916 M2x8	DIN 916

Kích Thước Ren	Ký Hiệu	Chiều Dài (l)	dt		t (Min)		S	
			Min	Max	Short	Long	Min	Max
M3x0.5	M0301	3 4 6 8 10 12 16 20 25	1.15	1.4	1.2	2	1.52	1.545
M4x0.7	M0401	4 6 8 10 12 16 20 25 30	1.75	2	1.5	2.5	2.02	2.045
M5x0.8	M0501	4 6 8 10 12 16 20 25 30	2.25	2.5	2	3	2.52	2.56
M6x1.0	M0601	6 8 10 12 16 20 25 30 40	2.75	3	2	3.5	3.02	3.08
M8x1.25	M0801	8 10 12 16 20 25 30 40 50	4.7	5	3	5	4.02	4.095
M10x1.5	M1001	10 16 20 25 30 40 50 60 70 80	5.7	6	4	6	5.02	5.095
M12x1.75	M1201	20 25 30 40 50 60 70 80	7.64	8	4.8	8	6.02	6.095
M16x2.0	M1601	16 20 25 30 40 50 60	9.64	10	6.4	10	8.025	8.115

BULONG CỔ VUÔNG



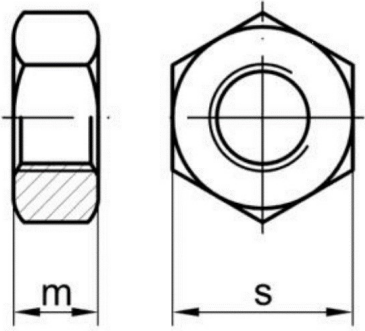
Đơn vị: mm

Mã Hàng	Kích Thước Ren	Chiều Dài (L)	dk		f		v		Vật Liệu
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	
B15M0601020TH10	M6	20	11.84	12.02	2.42	2.6	5.88	5.98	Inox 304
B15M0601020TH30	M6				3.48	3.69			
B15M0601030TH40	M6	30	15.85	16.08	3.9	4.11	5.85	5.95	
B15M0601040TH40	M6	40							
B15M0801016TH50	M8	16	15.68	16.05	2.34	3.01	7.98	8.06	
B15M0801020TH40	M8	20	19.5	20.3	4.9	5.3	7.9	8.25	
B15M0801020TH30	M8		15.9	16	4.5	4.8	7.9	7.95	
B15M0801020TH50	M8		15.68	16.05	2.34	3.01	7.98	8.06	
B15M0801020TH20	M8		19.5	20.3	4.27	4.45	8.44	8.54	
B15M0801030TH20	M8	30	19.5	20.3	4.27	4.45	8.44	8.54	
B15M1001025TH20	M10	25	23.45	23.75	5.1	5.2	10.1	10.3	
B15M0601015TA20	M6	15	13.45	13.95	4.15	4.35	5.94	6.2	
B15M0601025TA20	M6	25							
B15M0601040TA20	M6	40							
B15M0601045TA20	M6	45							
B15M0601050TA20	M6	50							
B15M0801010TA20	M8	10	15.7	16.02	2.5	2.7	7.9	8.05	
B15M0801012TA20	M8	12							
B15M0801015TA20	M8	15							
B15M0801020TA20	M8	20	17	17.4	5	5.4	7.85	8.05	
B15M0801025TA20	M8	25							
B15M0801030TA20	M8	30							
B15M1001020TA20	M10	20							
B15M1001025TA20	M10	25	20.9	21.25	6.55	6.85	9.8	9.95	
B15M1001030TA20	M10	30							
B15M1001040TA20	M10	40							
B15M1001050TA20	M10	50							
B15M1001070TA20	M10	70							

TÁN HỆ INCH

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH

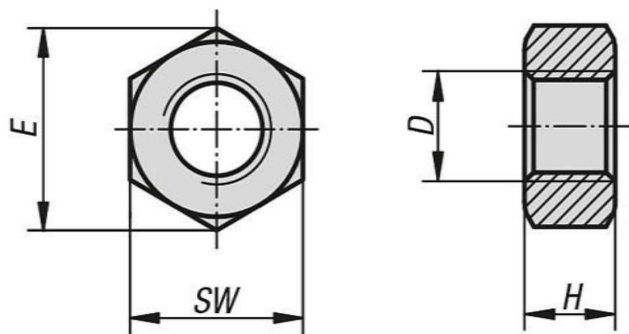


Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu		Ví Dụ	
	N01	S5161	D1: Thép Mạ Đen	D2: Thép Mạ Kẽm Điện Phân	N01S1201D2 : Tán Thép Mạ Kẽm Kích Thước 1/2 UNC	
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	Số Răng/1 Inch	S (inch)		m (inch)	
			Min	Max	Min	Max
S1401	1/4 UNC	20	0.428	0.438	0.212	0.226
S1402	1/4 UNF	28				
S5161	5/16 UNC	18	0.489	0.5	0.258	0.273
S5162	5/16 UNF	24				
S3801	3/8 UNC	16	0.551	0.563	0.32	0.337
S3802	3/8 UNF	24				
S7161	7/16 UNC	14	0.675	0.675	0.365	0.385
S7162	7/16 UNF	20				
S1201	1/2 UNC	13	0.736	0.75	0.427	0.448
S1202	1/2 UNF	20				
S9161	9/16 UNC	12	0.861	0.875	0.473	0.496
S9162	9/16 UNF	18				
S5801	5/8 UNC	11	0.922	0.938	0.535	0.559
S5802	5/8 UNF	18				
S3401	3/4 UNC	10	1.088	1.125	0.617	0.665
S3402	3/4 UNF	16				

ĐAI ỐC INOX 201 DIN934

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Đơn vị: mm

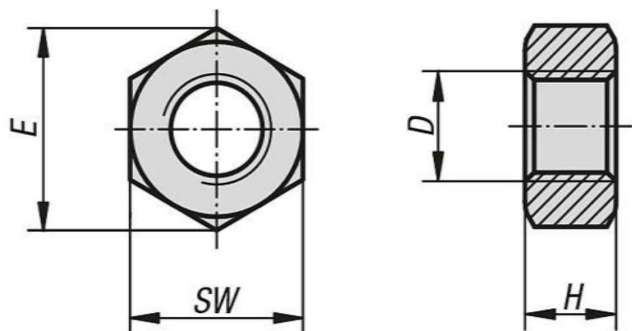
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
	N01	M0601	G00: Inox 201	N01 M0601 G00 : Đai Ốc M6 Bước Ren 1.0 Vật Liệu Inox201

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M0301	M3	2.15	2.4	5.32	5.5	6.01
M0401	M4	2.9	3.2	6.78	7	7.66
M0501	M5	3.7	4	7.78	8	8.79
M0601	M6	4.7	5	9.78	10	11.05
M0801	M8	6.14	6.5	12.73	13	14.38
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85

ĐAI ỐC INOX 304 DIN 934

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Đơn vị: mm

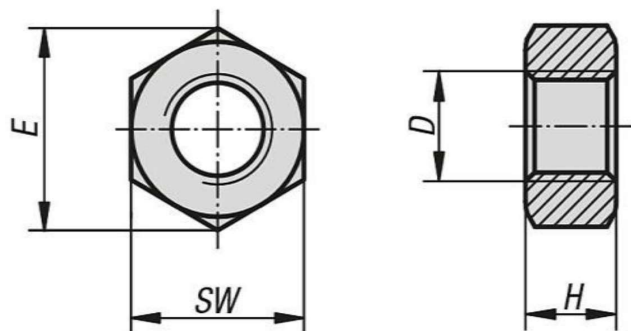
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
	N01	M0601	H00: Inox 304	N01 M0601 H00 : Đai Ốc M6 Bước Ren 1.0 Vật Liệu Inox304

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M0161	M1.6	1.05	1.3	3.02	3.2	3.41
M0201	M2	1.35	1.6	3.82	4	4.32
M0251	M2.5	1.75	2	4.82	5	5.45
M0301	M3	2.15	2.4	5.32	5.5	6.01
M0401	M4	2.9	3.2	6.78	7	7.66
M0501	M5	3.7	4	7.78	8	8.79
M0601	M6	4.7	5	9.78	10	11.05
M0801	M8	6.14	6.5	12.73	13	14.38
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M2701	M27	20.7	22	40	41	45.2
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85
M3301	M33	24.7	26	49	50	55.37

ĐAI ỐC INOX 316 DIN 934

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH

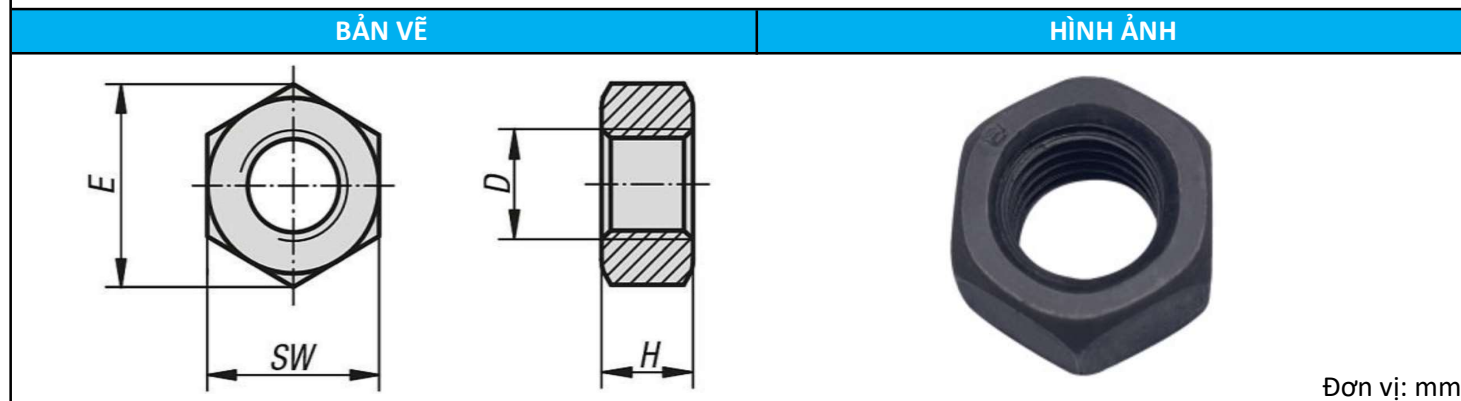


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
	N01	M0601	K00: Inox 316	N01 M0601 K00 : Đai Ốc M6 Bước Ren 1.0 Vật Liệu Inox316

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M0301	M3	2.15	2.4	5.32	5.5	6.01
M0401	M4	2.9	3.2	6.78	7	7.66
M0501	M5	3.7	4	7.78	8	8.79
M0601	M6	4.7	5	9.78	10	11.05
M0801	M8	6.14	6.5	12.73	13	14.38
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M2701	M27	20.7	22	40	41	45.2
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85
M3901	M39	29.4	31	58.8	60	66.44

TÁN CẤP BỀNH 8.8 DIN 934

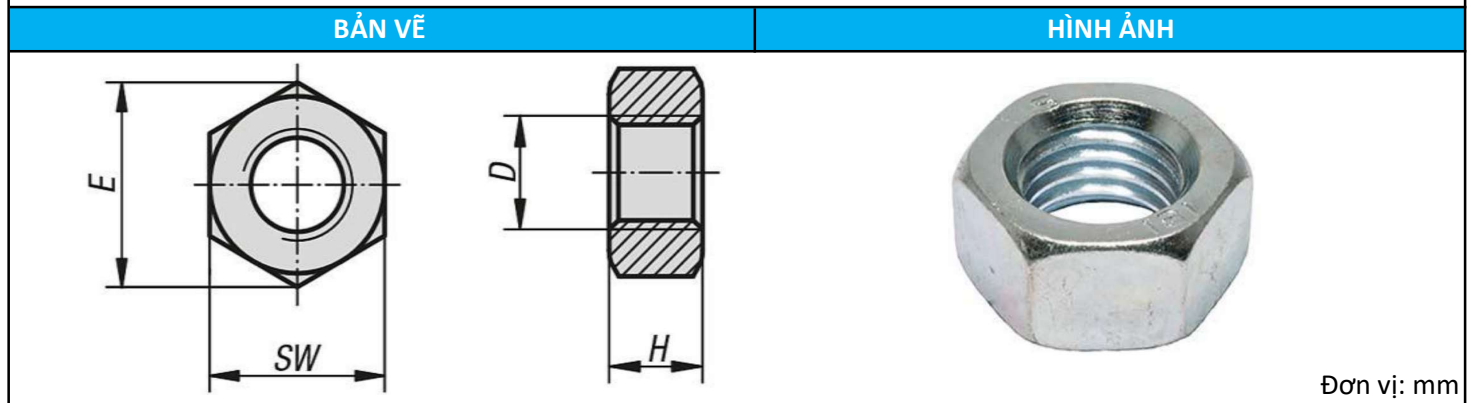


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
	N01	M0601	D10: Thép 8.8 Mạ Oxit Đen	N01 M0601 D10 : Đai Ốc M6 Bước Ren 1.0 Vật Liệu Thép Đen 8.8

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M0301	M3	2.15	2.4	5.32	5.5	6.01
M0401	M4	2.9	3.2	6.78	7	7.66
M0501	M5	3.7	4	7.78	8	8.79
M0601	M6	4.7	5	9.78	10	11.05
M0801	M8	6.14	6.5	12.73	13	14.38
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M2701	M27	20.7	22	40	41	45.2
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85
M3301	M33	24.7	26	49	50	55.37
M3601	M36	27.4	29	53.8	55	60.79
M3901	M39	29.4	31	58.8	60	66.44
M4201	M42	32.4	34	63.1	65	71.3
M4501	M45	34.4	36	68.1	70	76.95

TÁN CẤP BỀNH 8.8 DIN 934

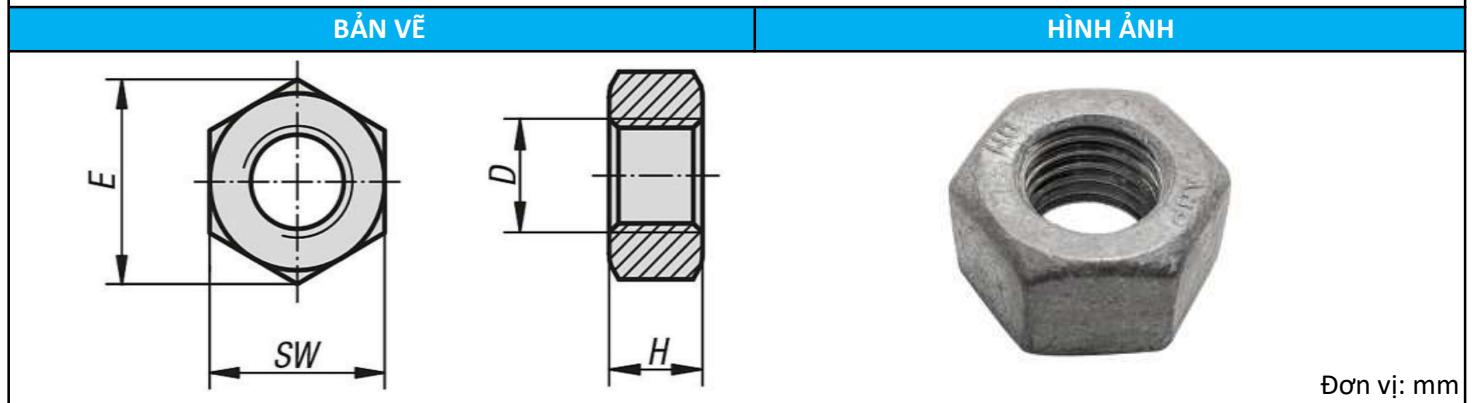


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
		N01	M0601	D20: Thép 8.8 Mạ Kẽm Cr3+

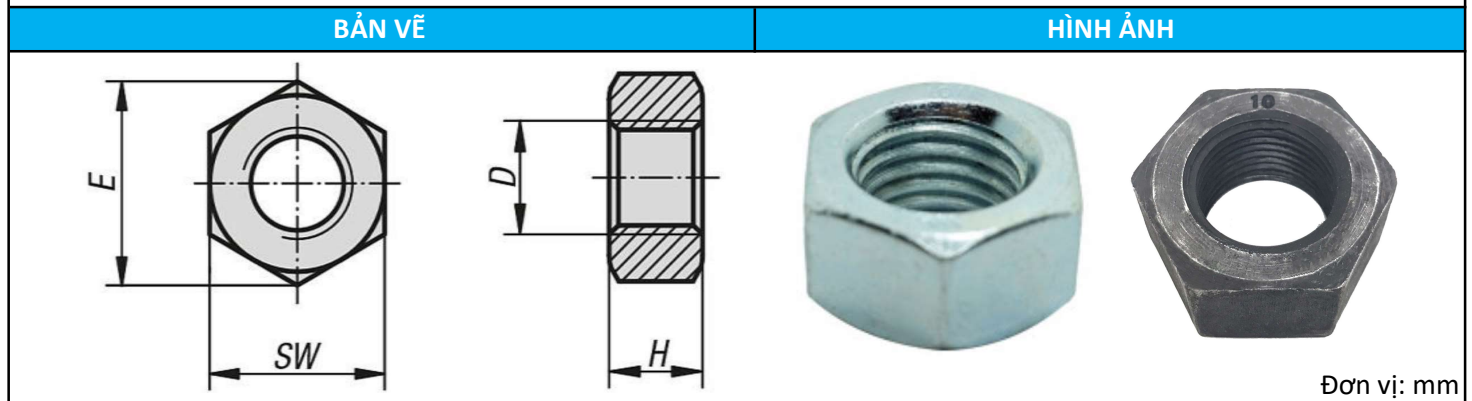
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M0301	M3	2.15	2.4	5.32	5.5	6.01
M0401	M4	2.9	3.2	6.78	7	7.66
M0501	M5	3.7	4	7.78	8	8.79
M0601	M6	4.7	5	9.78	10	11.05
M0801	M8	6.14	6.5	12.73	13	14.38
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M2701	M27	20.7	22	40	41	45.2
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85
M3301	M33	24.7	26	49	50	55.37
M3601	M36	27.4	29	53.8	55	60.79
M3901	M39	29.4	31	58.8	60	66.44
M4201	M42	32.4	34	63.1	65	71.3
M4501	M45	34.4	36	68.1	70	76.95
M5601	M56	43.4	45	82.8	85	93.56

TÁN CẤP BỀNH 8.8 DIN 934



Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu		Ví Dụ	
		N01	M0601	D40: Thép 8.8 Mạ Kẽm Nhúng Nóng		N01 M0601 D40 : Đai Ốc M6 Bước Ren 1.0 Vật Liệu Thép 8.8 Mạ Kẽm Nhúng Nóng
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M0801	M8	6.14	6.5	12.73	13	14.38
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M2701	M27	20.7	22	40	41	45.2
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85
M3301	M33	24.7	26	49	50	55.37
M3601	M36	27.4	29	53.8	55	60.79

TÁN CẤP BỀN 10 DIN 934

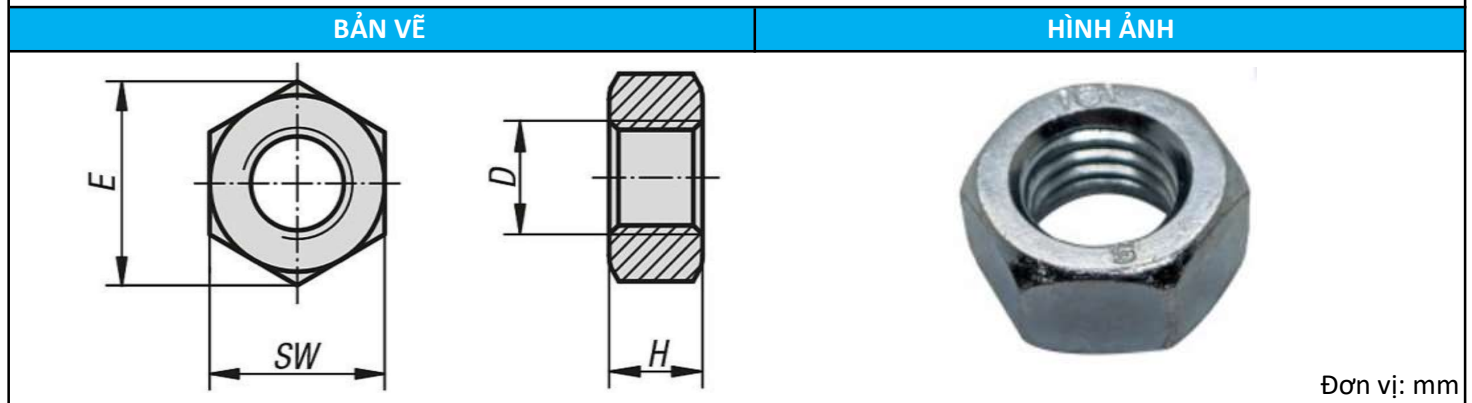


Đơn vị: mm

	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
Đặt Hàng	N01	M0601	E10: Thép Cấp Bền 10 Nhiệt Luyện (Đen) E20: Thép Cấp Bền 10 Mạ Kẽm	N01 M0601 E10 : đai Ốc M6 Bước Ren 1.0 Vật Liệu Thép Cấp Bền 10 Mạ Kẽm

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M2701	M27	20.7	22	40	41	45.2
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85
M3601	M36	27.4	29	53.8	55	60.79

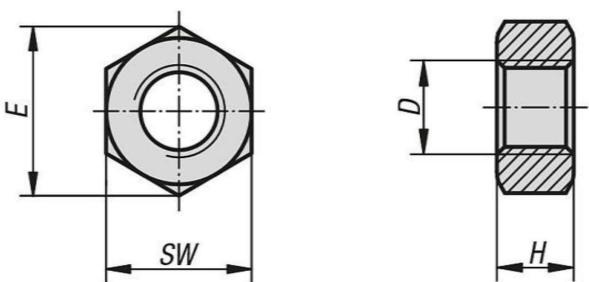

TÁN CẤP BỀN 4.8 DIN 934



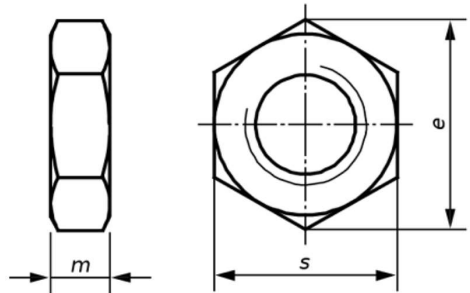

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
		N01	M0601	A20: Thép Cấp Bền 4.8 Mạ Kẽm

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
		Min	Max	Min	Max	Min
M0301	M3	2.15	2.4	5.32	5.5	6.01
M0401	M4	2.9	3.2	6.78	7	7.66
M0501	M5	3.7	4	7.78	8	8.79
M0601	M6	4.7	5	9.78	10	11.05
M0801	M8	6.14	6.5	12.73	13	14.38
M1001	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	M24	17.7	19	35	36	39.55
M2701	M27	20.7	22	40	41	45.2
M3001	M30	22.7	24	45	46	50.85

TÁN REN MỊN CẤP BỀN 8.8 DIN 934

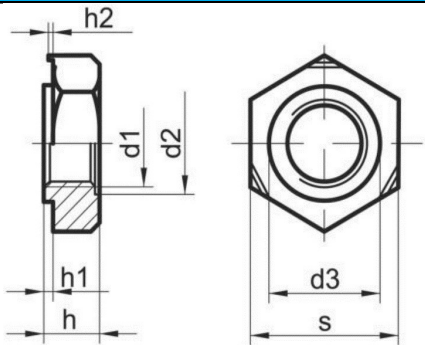

BẢN VẼ			HÌNH ẢNH					
								
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu		Ví Dụ			
	N01	M0601	D10: Thép Cấp Bền 8.8 Nhiệt Luyện (Đen)		N01 M0601 D10 : Đai Ốc M6 Bước Ren 1.0 Vật Liệu Thép Cấp Bền 8.8 Nhiệt Luyện			
Ký Hiệu	Bước Ren		Kích Thước Ren	H (mm)		SW (mm)		E (mm)
	1	2		Min	Max	Min	Max	Min
M1001	1	1.25	M10	7.64	8	16.73	17	18.9
M1201	1.5	1.25	M12	9.64	10	18.67	19	21.1
M1401	1.5	—	M14	10.3	11	21.67	22	24.49
M1601	1.5	—	M16	12.3	13	23.67	24	26.75
M1801	1.5	2	M18	14.3	15	26.16	27	29.56
M2001	2	1.5	M20	14.9	16	29.16	30	32.95
M2201	1.5	2	M22	16.9	18	31	32	35.03
M2401	2	—	M24	17.7	19	35	36	39.55
M3601	3	—	M36	27.4	29	53.8	55	60.79

TÁN MỎNG DIN 439

BẢN VẼ			HÌNH ẢNH					
								
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu		Ví Dụ			
	N21	M1001	D10: Thép 8.8 Mạ Oxit Đen D20: Thép 8.8 Mạ Kẽm H00: Inox 304		N21 M1001 D20 : Đai Ốc M10 Bước Ren 1.5 Vật Liệu Thép 8.8 Mạ Kẽm			
Ký Hiệu	Bước Ren		Kích Thước Ren	m (mm)		s (mm)		e (mm)
	1	2		Min	Max	Min	Max	Min
M1001	1.5	—	M10	4.7	5	16.73	17	18.9
M1201	1.75	—	M12	5.7	6	18.67	19	21.1
M1601	2	1.5	M16	7.42	8	23.67	24	26.75
M2001	2.5	1.5	M20	9.1	10	29.16	30	32.95
M2401	3	1.5	M24	10.9	12	35	36	39.55
M3001	3.5	—	M30	13.9	15	45	46	50.85

Đơn vị: mm

TÁN HÀN LỤC GIÁC DIN 929

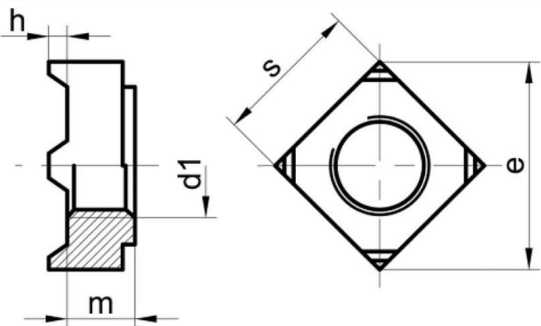
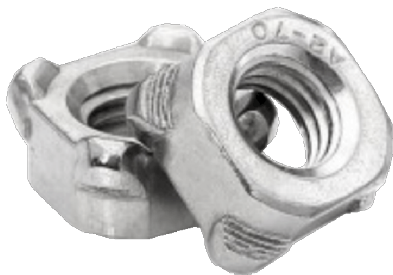
BẢN VẼ		HÌNH ẢNH	
			

Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
	N08	M0601	H10: Inox 304	Ví dụ: N08 M0601 H10 Đai Ốc Hàn M6 bước ren 1.0 Vật liệu Inox 304

Ký Hiệu	M x Bước Ren	h1 (mm)		h2 (mm)		h (mm)	s (mm)	d1 (mm)
		Min	Max	Min	Max			
M0301	M3 x 0.5	0.45	0.55	0.15	0.25	3	7.5	4.5
M0401	M4 x 0.7	0.55	0.65	0.25	0.35	3.5	9	6
M0501	M5 x 0.8	0.6	0.7	0.3	0.4	4	10	7
M0601	M6 x 1.0	0.6	0.75	0.3	0.4	5	11	8
M0801	M8 x 1.25	0.75	0.9	0.35	0.5	6.5	14	10.5
M1001	M10 x 1.5	0.95	1.15	0.5	0.65	8	17	12.5
M1201	M12 x 1.75	1.2	1.4	0.6	0.8	10	19	14.8

TÁN HÀN VUÔNG DIN 928

BẢN VẼ		HÌNH ẢNH	
			

Đơn vị: mm

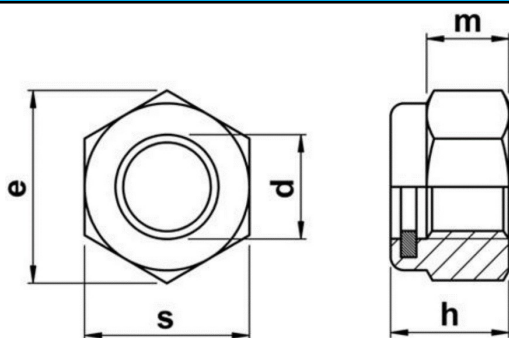
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
	N09	M0601	K10: Inox316 H10: Inox304 D10: Thép 8.8	Ví dụ: N09 M0601 H10 Đai Ốc Hàn M6 bước ren 1.0 Vật liệu Inox 304

M x Bước Ren	Ký Hiệu	h1 (mm)		m (mm)	s (mm)
		Min	Max		
M4 x 0.7	M0401	0.5	0.7	3.5	7
M5 x 0.8	M0501	0.7	0.9	4.2	9
M6 x 1.0	M0601	0.7	0.9	5	10
M8 x 1.25	M0801	0.9	1.1	6.5	14
M10 x 1.5	M1001	1.1	1.3	8	17
M12 x 1.75	M1201	1.3	1.5	9.5	19

TÁN KEO HỆ INCH DIN 985

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Đơn vị: mm

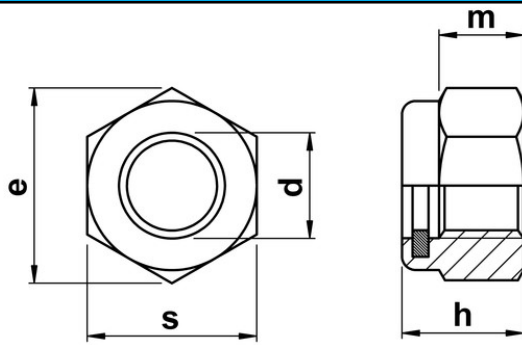
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	N03	S1201	D2: Thép 8.8 Mạ Kẽm	Ví dụ: N03 M1201 D2 Tán Keo Thép Mạ Kẽm Kích Thước 1/2 UNC	DIN 985

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	Số Răng/1 Inch	S (in)		h (in)		e (in)
			Min	Max	Min	Max	Min
S1201	1/2"-13 UNC	13	0.861	0.879	0.688	0.718	0.969
S1202	1/2"-20 UNF	20	0.861	0.879	0.688	0.718	0.969
S1401	1/4"-20 UNC	20	0.489	0.506	0.36	0.39	0.556
S1402	1/4"-28 UNF	28	0.489	0.506	0.36	0.39	0.556
S3401	3/4"-10 UNC	10	1.231	1.255	0.985	1.015	1.382
S3402	3/4"-16 UNF	16	1.231	1.255	0.985	1.015	1.382
S3801	3/8"-16 UNC	16	0,675	0.691	0.532	0,562	0.763
S3802	3/8"-24 UNF	24	0,675	0.691	0.532	0,562	0.763
S5801	5/8"-11 UNC	11	1.045	1.067	0.844	0.874	1.175
S5802	5/8"-18 UNF	18	1.045	1.067	0.844	0.874	1.175
S5161	5/16"-18 UNC	18	0.551	0.566	0.423	0.453	0.556
S5162	5/16"-24 UNF	24	0.551	0.566	0.423	0.453	0.556
S7161	7/16"-14 UNC	14	0.736	0.754	0.579	0.609	0,829
S7162	7/16"-20 UNF	20	0.736	0.754	0.579	0.609	0,829
S9161	9/16"-12 UNC	12	0.922	0.942	0.782	0.812	1.037
S9162	9/16"-18 UNF	18	0.922	0.942	0.782	0.812	1.037

TÁN KEO INOX DIN 985

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH

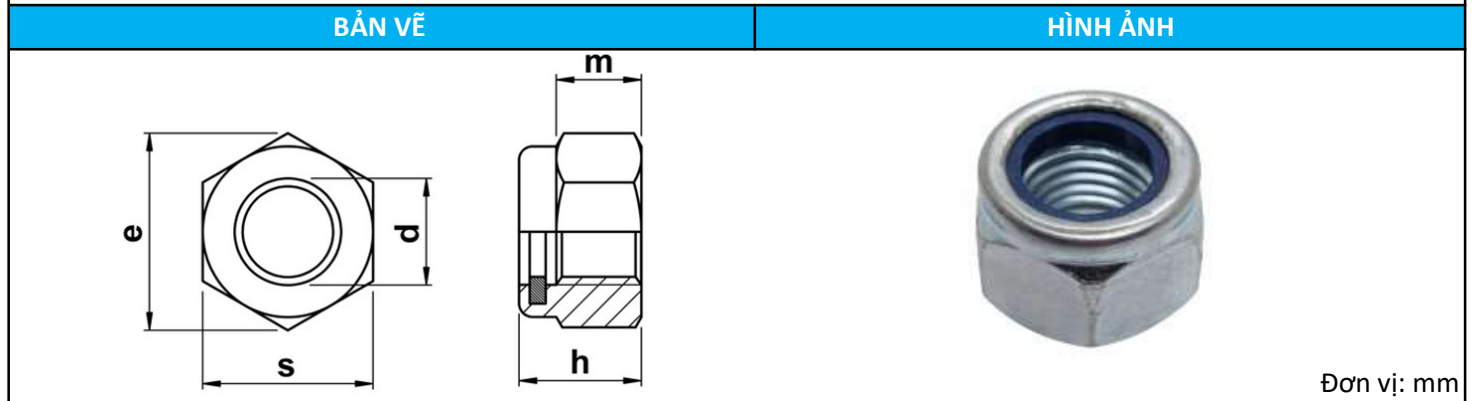


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	N03	M0601	G00: Inox 201 H00: Inox 304 K00: Inox 316	Ví dụ: N03 M0601 G00 Tán Keo M6 bước ren 1.0 Vật liệu Inox201	DIN 985

Ký Hiệu	M x Bước Ren	s (mm)		h (mm)		e (mm)
		Min	Max	Min	Max	
M0301	M3 x 0.5	5.32	5.5	3.42	3.9	6.01
M0401	M4 x 0.7	6.78	7	4.52	5	7.66
M0501	M5 x 0.8	7.78	8	4.52	5	8.79
M0601	M6 x 1.0	9.78	10	5.52	6	11.05
M0801	M8 x 1.25	12.73	13	6.18	6.76	14.38
M1001	M10 x 1.5	15.73	16	7.98	8.56	17.77
M1201	M12 x 1.75	17.73	18	9.53	10.23	20.03
M1401	M14 x 2.0	20.67	21	10.22	11.32	23.35
M1601	M16 x 2.0	23.67	24	11.32	12.42	26.75
M1801	M18 x 2.5	-	27	-	-	29.56
M2001	M20 x 2.5	29.16	30	13.1	14.9	32.95
M2401	M24 x 3	35	36	16	17.8	39.55
M3001	M30 x 3.5	45	46	20.1	22.2	50.85

TÁN KEO THÉP 8.8 MẠ KẼM DIN 985

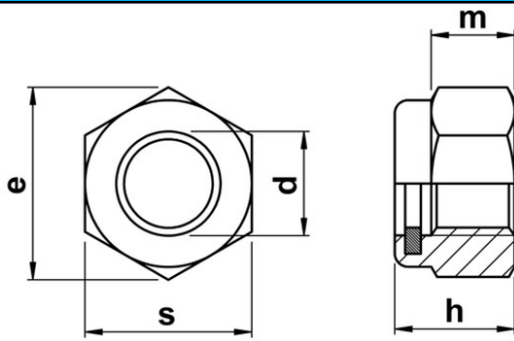


Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	N03	M060	1D20: Thép 8.8 (Ren Thô) 2D21: Thép 8.8 (Ren Nhuyễn) 3D21: Thép 8.8 (Ren Nhuyễn Khác)	Ví dụ: N03 M0601 D20 Tán Keo M6 bước ren 1.0 Vật liệu Thép 8.8	DIN 985

Ký Hiệu	M x Bước Ren	s (mm)		h (mm)		e (mm)
		Min	Max	Min	Max	
M0301	M3 x 0.5	5.32	5.5	3.42	3.9	6.01
M0401	M4 x 0.7	6.78	7	4.52	5	7.66
M0501	M5 x 0.8	7.78	8	4.52	5	8.79
M0601	M6 x 1.0	9.78	10	5.52	6	11.05
M0801	M8 x 1.25	12.73	13	6.18	6.76	14.38
M1001	M10 x 1.5	15.73	16	7.98	8.56	18.9
M1002	M10 x 1.25	–	17	–	10	18.9
M1201	M12 x 1.75	17.73	18	9.53	10.23	21.1
M1202	M12 x 1.25	–	19	–	12	21.1
M1401	M14 x 2.0	20.67	21	10.22	11.32	24.49
M1402	M14 x 1.5	–	22	–	14	–
M1601	M16 x 2.0	23.67	24	11.32	12.42	26.75
M1602	M16 x 1.5	–	24	–	16	26.75
M1801	M18 x 2.5	–	27	–	18.5	29.56
M2001	M20 x 2.5	29.16	30	13.1	14.9	32.95
M2201	M22 x 2.5	–	32	–	22	35.03
M2401	M24 x 3.0	35	36	16	17.8	39.55
M2701	M27 x 3.0	–	41	–	27	45.2
M3001	M30 x 3.5	45	46	20.1	22.2	50.85

TÁN KEO THÉP 4.8 MẠ KẼM DIN 985

BẢN VẼ	HÌNH ẢNH
--------	----------

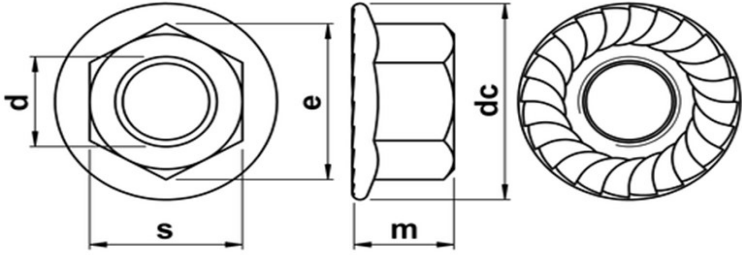



Đơn vị: mm

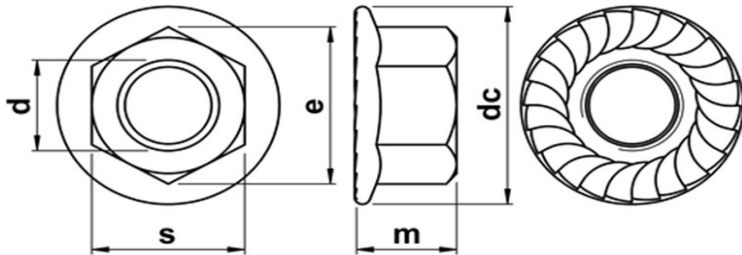

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
		N03	M0601	A20: Thép Xi 4.6	Ví dụ: N03 M0601 A20 Tán Keo M6 bước ren 1.0 Vật liệu Thép Xi 4.6

Ký Hiệu	M x Bước Ren	s (mm)		h (mm)		e (mm)
		Min	Max	Min	Max	
M0301	M3 x 0.5	5.32	5.5	3.42	3.9	6.01
M0401	M4 x 0.7	6.78	7	4.52	5	7.66
M0501	M5 x 0.8	7.78	8	4.52	5	8.79
M0601	M6 x 1.0	9.78	10	5.52	6	11.05
M0801	M8 x 1.25	12.73	13	6.18	6.76	14.38
M1001	M10 x 1.5	15.73	16	7.98	8.56	17.77
M1201	M12 x 1.75	17.73	18	9.53	10.23	20.03
M1401	M14 x 2.0	20.67	21	10.22	11.32	23.35
M1601	M16 x 2.0	23.67	24	11.32	12.42	26.75
M2001	M20 x 2.5	29.16	30	13.1	14.9	32.95

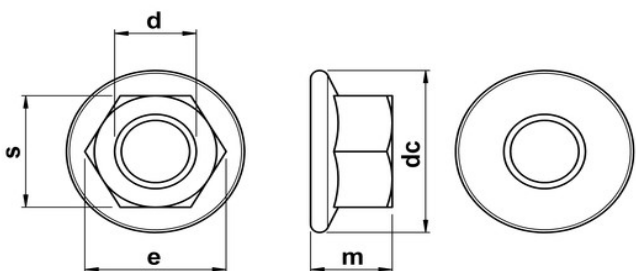

TÁN KHÍA THÉP 8.8 DIN 6923

BẢN VẼ		HÌNH ẢNH				
						
Đơn vị: mm						
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn	
	N02	M0601	D20: Thép 8.8 Mạ Kẽm	Ví dụ: N02 M0601 D20 Đai ốc M6 bước ren 1.0 Vật liệu: Thép 8.8 Mạ Kẽm	DIN6923	
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	S (mm)		m (mm)		dc (mm)
		Min	Max	Min	Max	
M0501	M5	7.78	8	4.7	5	11.8
M0601	M6	9.78	10	5.7	6	14.2
M0801	M8	12.73	13	7.6	8	17.9
M1001	M10	14.73	15	9.6	10	21.8
M1201	M12	17.73	18	11.6	12	26

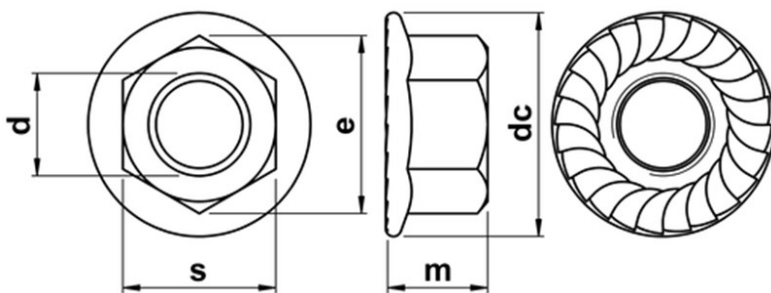

TÁN KHÍA INOX DIN 9623

BẢN VẼ		HÌNH ẢNH				
						
Đơn vị: mm						
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn	
	N02	M0601	G00: Inox 201 H00: Inox 304	Ví dụ: N02 M0601 G00 Đai ốc M6 bước ren 0.8 Vật liệu: Inox 201	DIN6923	
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	S (mm)		m (mm)		dc (mm)
		Min	Max	Min	Max	
M0401	M4	-	-	-	-	-
M0501	M5	7.78	8	4.7	5	11.8
M0601	M6	9.78	10	5.7	6	14.2
M0801	M8	12.73	13	7.6	8	17.9
M1001	M10	14.73	15	9.6	10	21.8
M1201	M12	17.73	18	11.6	12	26

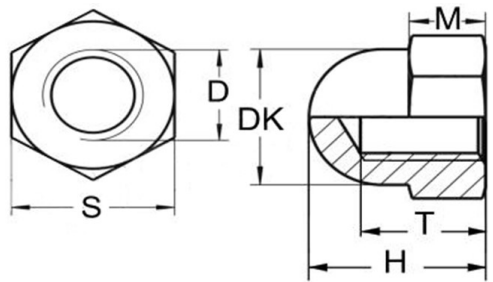

TÁN LÔNG ĐỀN (KHÔNG RĂNG)

BẢN VẼ		HÌNH ẢNH				
						
Đơn vị: mm						
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn	
	N02	M0601	D2N: Thép 8.8 Mạ Kẽm D2WN: Thép 8.8 Mạ Kẽm	Ví dụ: N02 M0601 D2N Đai ốc M6 bước ren 1.0 Vật liệu: Thép 8.8 Mạ Kẽm	DIN6923	
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	S (mm)		m (mm)		dc (mm)
		Min	Max	Min	Max	
M0601	M6	9.78	10	5.7	6	14.2
M0801	M8	12.73	13	7.6	8	17.9
M1001	M10	14.73	15	9.6	10	21.8
M1201	M12	17.73	18	11.6	12	26

TÁN KHÍA HỆ INCH DIN 6923

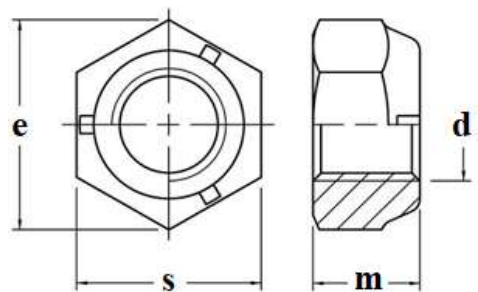

BẢN VẼ		HÌNH ẢNH					
							
Đơn vị: mm							
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn		
	N02	S1201	D20: Thép 8.8 Mạ Kẽm H00: Inox 304	Ví dụ: N02 S1201 D20 Đai ốc 1/2" bước ren 13 Vật liệu: Thép 8.8 Mạ Kẽm	DIN6923		
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	S (mm)		m (mm)		dc (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
S1201	1/2"-13 UNC	0.736	0.75	0.375	0.395	1	1.031
S3801	3/8"-16 UNC	0.551	0.562	0.33	0.347	0.728	0.75
S5161	5/16"-18 UNC	0.489	0.5	0.268	0.283	0.66	0.68
S7161	7/16"-14 UNC	0.675	0.688	0.375	0.395	0.91	0.937

TÁN BẦU INOX DIN 1587

BẢN VẼ			HÌNH ẢNH		
					
Đơn vị: mm					
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	N04	M0601	G00: Inox 201 H00: Inox 304	Ví dụ: N04 M0601 G00 Đai ốc M6 bước ren 1.0 Vật liệu: Inox 201	DIN1587

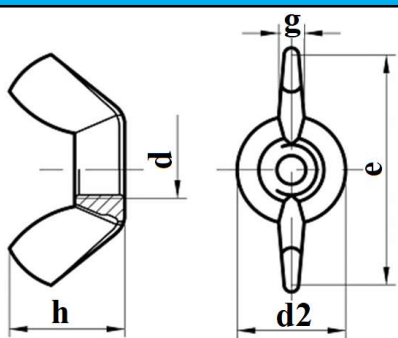

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	H (mm)		M (mm)		DK (mm)
		Min	Max	Min	Max	
M0301	M3	-	-	-	-	-
M0401	M4	7.64	8	2.9	3.2	6.5
M0501	M5	9.64	10	3.7	4	7.5
M0601	M6	11.57	12	4.7	5	9.5
M0801	M8	14.57	15	6.14	6.5	12.5
M1001	M10	17.57	18	7.64	8	15
M1201	M12	21.48	22	9.64	10	17
M1401	M14	24.48	25	10.3	11	20
M1601	M16	27.48	28	12.3	13	23

TÁN KHÓA DIN 980

BẢN VẼ			HÌNH ẢNH		
					
Đơn vị: mm					
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	N18	M0601	H00: Inox 304 D20: Thép 8.8 Mạ Kẽm	Ví dụ: N18 M0601 H00 Đai ốc M6 bước ren 1.0 Vật liệu: Inox 304	DIN 980V

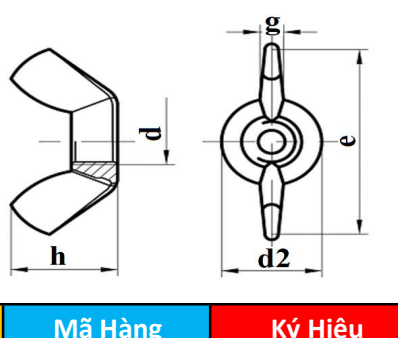

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	s (mm)		m (mm)		e (mm).Min
		Min	Max	Min	Max	
M0601	M6	9.78	10	5.7	6	11.05
M0801	M8	12.73	13	7.5	8	14.38
M1001	M10	16.73	17	9	10	18.9
M1201	M12	18.67	19	11	12	21.1
M1401	M14	21.67	22	12	14	24.49
M1601	M16	23.67	24	14	16	26.75

TÁN CÁNH CHUỒN THÉP XI

BẢN VẼ			HÌNH ẢNH		
					
Đơn vị: mm					
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	N05	M0601	D20: Thép Xi 4.6 Mạ Kẽm	Ví dụ: N05 M0601 D20 Đai ốc M6 bước ren 1.0 Vật liệu: Thép Xi 4.6 Mạ Kẽm	DIN 315

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	e (mm)		g (mm)		d2 (mm)		h (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
M0401	M4	18	20	1.1	1.9	6	8	8.5	10.5
M0501	M5	24	26	1.5	2.3	8	11	11	13
M0601	M6	30	33	1.5	2.3	10	13	15	17
M0801	M8	36	39	2	2.8	13	16	18	20
M1001	M10	48	51	3.6	4.4	17	20	23	25
M1201	M12	62	65	4.1	4.9	20	23	31	33.5

TÁN CÁNH CHUỒN INOX

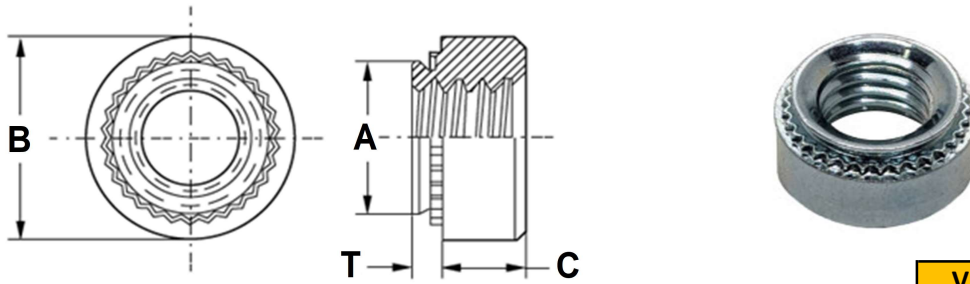
BẢN VẼ			HÌNH ẢNH		
					
Đơn vị: mm					
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	N05	M0601	G00: Inox 201 H00: Inox 304	Ví dụ: N05 M0601 G00 Đai ốc M6 bước ren 1.0 Vật liệu: Inox 201	DIN 315

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	e (mm)		g (mm)		d2 (mm)		h (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
M0601	M6	30	33	1.5	2.3	10	13	15	17
M0801	M8	36	39	2	2.8	13	16	18	20
M1001	M10	48	51	3.6	4.4	17	20	23	25
M1201	M12	62	65	4.1	4.9	20	23	31	33.5

TÁN ĐÓNG LOẠI TRÒN THÉP MẠ KẼM

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Đơn Vị: mm

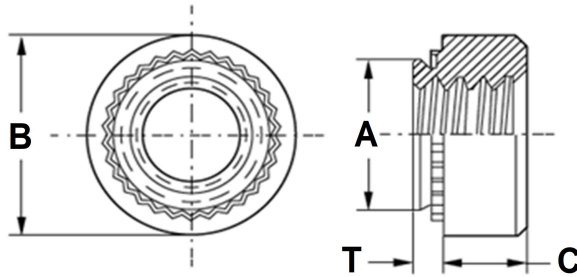
Vật Liệu: Thép Mạ Kẽm

Mã hàng	(A) Max.	(B) ±0.01	(B) ±0.25	(C) ±0.01	(C) ±0.25	(T) Max.	Dùng Cho Lỗ	Độ Dày Tẩm Làm Việc	
S-032-0ZC	0.249"	0.34"	-	0.09"	-	0.03"	0.25"	0.03"	
S-032-1ZC			-		-	0.038"		0.04"	
S-032-2ZC			-		-	0.054"		0.056"	
S-032-3ZC			-		-	0.087"		0.09"	
S-0420-1ZC	0.343"	0.44"	-	0.17"	-	0.054"	0.344"	0.056"	
S-0420-2ZC			-		-	0.087"		0.09"	
S-0518-1ZC	0.411"	0.5"	-	0.23"	-	0.054"	0.413"	0.056"	
S-0518-2ZC			-		-	0.087"		0.09"	
S-440-1ZC	0.165"	0.25"	-	0.07"	-	0.038"	0.166"	0.04"	
S-440-2ZC			-		-	0.054"		0.056"	
S-632-0ZC	0.187"	0.28"	-	0.07"	-	0.03"	0.188"	0.03"	
S-632-1ZC			-		-	0.038"		0.04"	
S-632-2ZC			-		-	0.054"		0.056"	
S-832-0ZC	0.212"	0.31"	-	0.09"	-	0.03"	0.213"	0.03"	
S-832-1ZC			-		-	0.038"		0.04"	
S-832-2ZC			-		-	0.054"		0.056"	
S-M025-1ZC	4.22 mm	-	6.35 mm	-	1.5 mm	0.77 mm	4.25 mm	0.8 mm	
S-M030-0ZC		-		-		-		0.97 mm	1 mm
S-M030-1ZC		-		-		-		1.38 mm	1.4 mm
S-M030-2ZC		-		-		-		1.38 mm	1.4 mm
S-M040-0ZC	5.38 mm	-	7.87 mm	-	2 mm	0.77 mm	5.41 mm	0.8 mm	
S-M040-1ZC		-		-		-		0.97 mm	1 mm
S-M040-2ZC		-		-		-		1.38 mm	1.4 mm
S-M050-0ZC	6.38 mm	-	8.64 mm	-	2 mm	0.77 mm	6.4 mm	0.8 mm	
S-M050-1ZC		-		-		-		0.97 mm	1 mm
S-M050-2ZC		-		-		-		1.38 mm	1.4 mm
S-M060-0ZC	8.72 mm	-	11.18 mm	-	4.08 mm	1.15 mm	8.75 mm	1.2 mm	
S-M060-1ZC		-		-		-		1.38 mm	1.4 mm
S-M060-2ZC		-		-		-		2.21 mm	2.29 mm
S-M080-1ZC	10.44 mm	-	12.7 mm	-	5.47 mm	1.38 mm	10.5 mm	1.4 mm	
S-M080-2ZC		-		-		-		2.21 mm	2.29 mm
S-M100-1ZC	13.94 mm	-	17.35 mm	-	7.48 mm	3.05 mm	14 mm	3.18 mm	
S-M100-2ZC		-		-		-		3.05 mm	3.18 mm
S-M120-1ZC	16.95 mm	-	20.57 mm	-	8.5 mm	3.05 mm	17 mm	3.18 mm	

TÁN ĐÓNG LOẠI TRÒN INOX 304

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Đơn Vị: mm

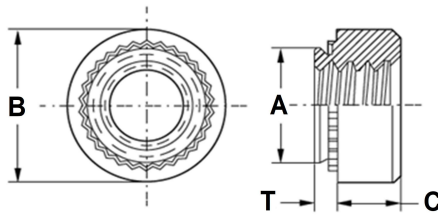
Vật Liệu: Inox 304

Mã hàng	(A) Max.	(B) ±0.25	(B) ±0.01	(C) ±0.01	(C) ±0.25	(T) Max.	Dùng Cho Lỗ	Độ Dày Tẩm Làm Việc	Độ Cứng
CLS-032-0	0.249"	-	0.34"	0.09"	-	0.03"	0.25"	0.03"	70HRC
CLS-032-1		-			-	0.038"	0.25"	0.04"	
CLS-032-2		-			-	0.054"	0.25"	0.056"	
CLS-032-3		-			-	0.087"	0.25"	0.09"	
CLS-0420-1	0.343"	-	0.44"	0.17"	-	0.054"	0.344"	0.056"	
CLS-0420-2		-			-	0.087"	0.344"	0.09"	
CLS-440-1	0.165"	-	0.25"	0.07"	-	0.03"	0.166"	0.03"	
CLS-632-0	0.187"	-	0.28"		-		0.188"	0.03"	
CLS-632-1		-			-	0.038"	0.188"	0.04"	
CLS-632-2		-			-	0.054"	0.188"	0.056"	
CLS-832-0	0.212"	-	0.31"	0.09"	-	0.03"	0.213"	0.03"	
CLS-832-1		-			-	0.038"	0.213"	0.04"	
CLS-832-2		-			-	0.054"	0.213"	0.056"	
CLS-M030-0	4.2 mm	6.35 mm	-	-	1.5 mm	0.77 mm	4.25 mm	0.8 mm	
CLS-M030-1			-	-		0.97 mm	4.25 mm	1 mm	
CLS-M030-2			-	-		1.38 mm	4.25 mm	1.4 mm	
CLS-M040-0	5.38 mm	7.87 mm	-	-	2 mm	0.77 mm	5.41 mm	0.8 mm	
CLS-M040-1			-	-		0.97 mm	5.41 mm	1 mm	
CLS-M040-2			-	-		1.38 mm	5.41 mm	1.4 mm	
CLS-M050-0	6.33 mm	8.64 mm	-	-	2 mm	0.77 mm	6.4 mm	0.8 mm	
CLS-M050-1			-	-		0.97 mm	6.4 mm	1 mm	
CLS-M050-2			-	-		1.38 mm	6.4 mm	1.4 mm	
CLS-M060-0	8.73 mm	11.18 mm	-	-	4.08 mm	1.15 mm	8.75 mm	1.2 mm	
CLS-M060-1			-	-		1.38 mm	8.75 mm	1.4 mm	
CLS-M060-2			-	-		2.21 mm	8.75 mm	2.29 mm	
CLS-M080-1	10.47 mm	12.7 mm	-	-	5.47 mm	1.38 mm	10.5 mm	1.4 mm	
CLS-M080-2			-	-		2.21 mm	10.5 mm	2.29 mm	
CLS-M100-1	13.97 mm	17.35 mm	-	-	7.48 mm	2.21 mm	14 mm	2.29 mm	
CLS-M100-2			-	-		3.05 mm	14 mm	3.18 mm	

TÁN ĐÓNG LOẠI TRÒN INOX 410

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Đơn Vị: mm

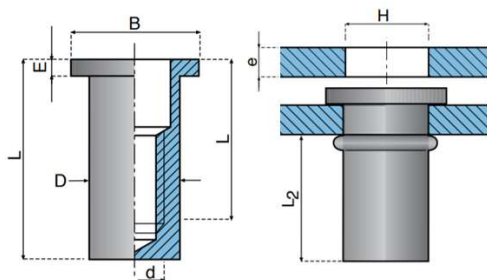
Vật Liệu: Inox 410

Mã hàng	(A) Max.	(B) ±0.25	(C) ±0.25	(T) Max.	Dùng Cho Lỗ	Độ Dày Tấm Làm Việc	Độ Cứng
SP-M030-0	4.2 mm	6.35 mm	1.5 mm	0.77 mm	4.25 mm	0.8 mm	90HRB
SP-M030-1	4.2 mm	6.35 mm	1.5 mm	0.97 mm	4.25 mm	1 mm	
SP-M030-2	4.2 mm	6.35 mm	1.5 mm	1.38 mm	4.25 mm	1.4 mm	
SP-M040-0	5.38 mm	7.87 mm	2 mm	0.77 mm	5.41 mm	0.8 mm	
SP-M040-1	5.38 mm	7.87 mm	2 mm	0.97 mm	5.41 mm	1 mm	
SP-M040-2	5.38 mm	7.87 mm	2 mm	1.38 mm	5.41 mm	1.4 mm	
SP-M050-0	6.33 mm	8.64 mm	2 mm	0.77 mm	6.4 mm	0.8 mm	
SP-M050-1	6.33 mm	8.64 mm	2 mm	0.97 mm	6.4 mm	1 mm	
SP-M050-2	6.33 mm	8.64 mm	2 mm	1.38 mm	6.4 mm	1.4 mm	
SP-M060-0	8.73 mm	11.18 mm	4.08 mm	1.15 mm	8.75 mm	1.2 mm	
SP-M060-1	8.73 mm	11.18 mm	4.08 mm	1.38 mm	8.75 mm	1.4 mm	
SP-M060-2	8.73 mm	11.18 mm	4.08 mm	2.21 mm	8.75 mm	2.29 mm	
SP-M080-1	10.47 mm	12.7 mm	5.47 mm	1.38 mm	10.5 mm	1.4 mm	
SP-M080-2	10.47 mm	12.7 mm	5.47 mm	2.21 mm	10.5 mm	2.29 mm	
SP-M100-1	13.97 mm	17.35 mm	7.48 mm	2.21 mm	14 mm	2.29 mm	
SP-M100-2	13.97 mm	17.35 mm	7.48 mm	3.05 mm	14 mm	3.18 mm	

TÁN RÚT

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Đơn Vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ		
	N06	M0601	H00: Inox 304 A70: Thép Mạ Kẽm Vàng	Ví dụ: N06 M0601 H00 Tán Rút M6 bước ren 1.0 Vật liệu: Inox 304		
Ký Hiệu	Kích Thước Ren	L (mm)	B (mm)	D (mm)	H (mm)	e (mm)
M0301	M3	9.8	8	4.95	5	0.3-2
M0401	M4	12	9	5.95	6	0.3-2.5
M0501	M5	13	10	6.795	7	0.3-3
M0601	M6	15.5	12	8.95	9	0.5-3
M0801	M8	17.5	15	10.95	11	
M1001	M10	21	17	12.95	13	1-3.5
M1201	M12	25	19	14.95	15	

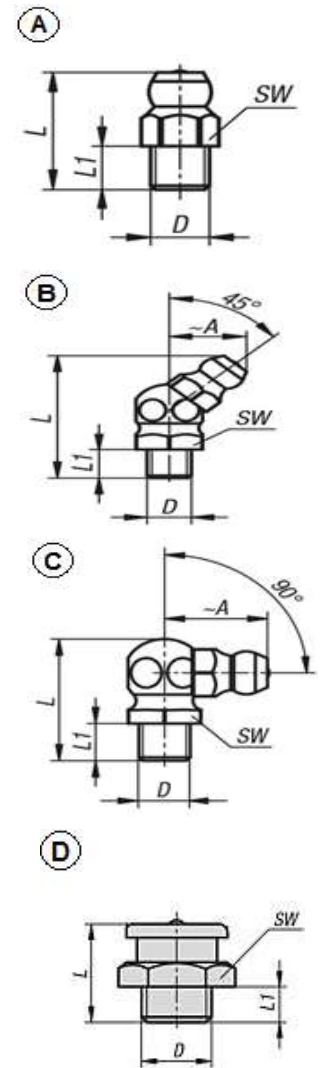
VÚ MỠ

Đặt Hàng	Mã Hàng	Loại Ren	Vật Liệu	Form	Kích Thước
	NG	C	01	A	6x1.0
Ví Dụ 1: NGC01AM060100: Vú Mỡ Thẳng Mạ Kẽm M6x1.0					
Ví Dụ 2: NGP02BG180280: Vú Mỡ 45 Độ Mạ Niken BSP G1/8-28					
C: Loại Ren UNC	01: Thép Mạ Kẽm		A: Loại Hexagon Thẳng		
F: Loại Ren UNF	02: Thép Mạ Niken		B: Loại Hexagon 45 Độ		
T: Loại Ren NPT	03: Thép Mạ Vàng		C: Loại Hexagon 90 Độ		
P: Loại Ren BSP	04: INOX 304		D: Loại Hexagon BUTTON		
N: Loại Ren BSP (BUTTON)	05: INOX 316		E: Loại SQUARE 45 Độ		
-	-		F: Loại SQUARE 90 Độ		

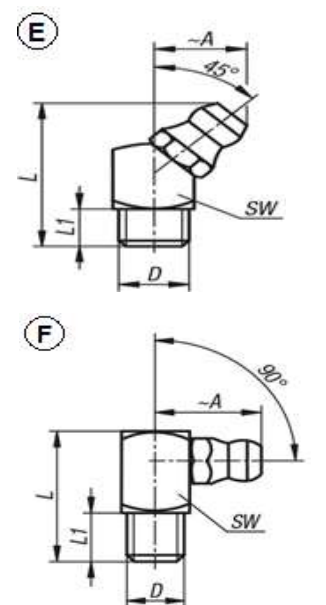
Loại	Kích Thước Sản Phẩm				
	D	L1	L	SW	A
A	M6x1.0	5	13.5	7	-
A	M6x1.0	5.5	14.5	8	-
A	M8x1.0	6	16.5	10	-
A	M8x1.25	6	14	9	-
A	M10x1.0	6.5	17	11	-
A	M10x1.5	6.5	17	10	-
A	M12x1.5	7	19.5	12	-
A	M12x1.75	7	19.5	12	-
A	S1/8-27	6.5	17	11	-
A	G1/8-28	6.5	17	10	-
A	G1/4-19	8.5	21	14	-
A	S5/16-24	6	17	10	-
B	M6x1.0	5.5	21	9	10.5
B	M8x1.0	6	22	9	10.5
B	M8x1.25	6	22	9	10.5
B	M10x1.5	7	23	10	11.5
B	G1/8-28	6.5	23	10	-
B	G1/4-19	8	28	14	-
B	S5/16-24	6	22.5	10	-
B	S3/8-24	6	22.5	10	-
C	M6x1.0	5.5	17	9	13
C	M8x1.0	6	18	9	13
C	S1/4-28	5.5	19	9	-
C	G1/4	8	22	14	-
C	S5/16-24	6	22.5	10	-
D	G1/8-27	8	18	17	-
D	G1/8-28	8	18	17	-
D	G1/4-19	10	20	17	-
D	G3/8-19	11	21	17	-
D	G1/2-14	15	25	22	-
E	M6x1.0	5.5	20.5	9	10.5
E	M8x1.0	5.5	20.5	9	10.5
E	M8x1.25	5.5	20.5	9	10.5
E	M10x1.0	5.5	20.5	11	11
F	M6x1.0	5.5	18	9	14
F	M8x1.0	5.5	18	9	14
F	M8x1.25	5.5	18	9	14
F	M10x1.0	5.5	18	11	15

BẢNG VẼ CHI TIẾT

TYPE: HEXAGON



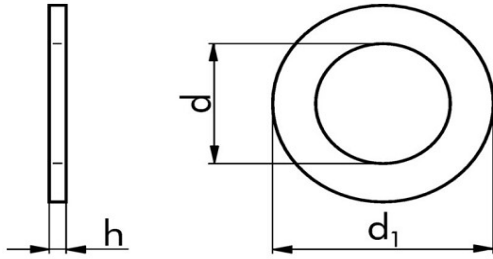
TYPE: SQUARE



LÔNG ĐÈN PHẪNG MẠ KẼM

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



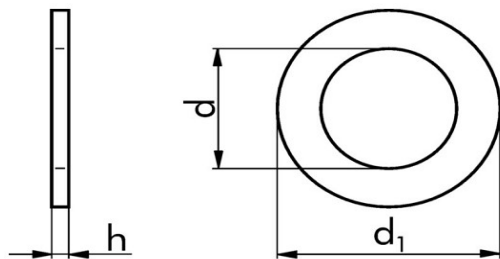
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W01	M030	AD2: Thép Mạ Kẽm	Ví dụ: W01 M030 AD2 Lông Đền Phẳng Vật liệu: Thép Mạ Kẽm	DIN125

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		d1 (mm)		h (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M030	M3	3.2	3.38	6.64	7	0.45	0.55
M040	M4	4.3	4.48	8.64	9	0.7	0.9
M050	M5	5.3	5.48	9.64	10	0.9	1.1
M060	M6	6.4	6.62	11.57	12	1.4	1.8
M080	M8	8.4	8.62	15.57	16	1.4	1.8
M100	M10	10.5	10.77	19.48	20	1.8	2.2
M120	M12	13	13.27	23.48	24	2.3	2.7
M140	M14	15	15.27	27.48	28	2.3	2.7
M160	M16	17	17.27	29.48	30	2.7	3.3
M180	M18	19	19.33	33.38	34	2.7	3.3
M200	M20	21	21.33	36.38	37	2.7	3.3
M220	M22	23	23.33	38.38	39	2.7	3.3
M240	M24	25	25.33	43.38	44	3.7	4.3
M270	M27	28	28.33	49.38	50	3.7	4.3
M300	M30	31	31.39	55.26	56	3.7	4.3
M360	M36	37	37.62	64.8	66	4.4	5.6

LÔNG ĐÈN PHẪNG ĐEN

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



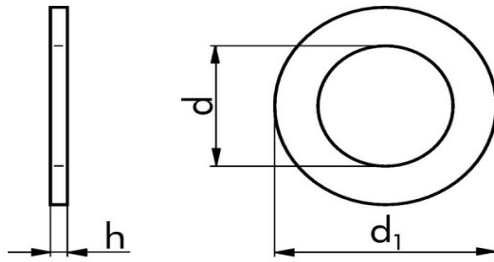
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W01	M050	AD1: Thép Oxit Đen	Ví dụ: W01 M050 AD1 Lông Đèn Phẳng Vật liệu: Thép Oxit Đen	DIN125

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		d1 (mm)		h (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M050	M5	5.3	5.48	9.64	10	0.9	1.1
M060	M6	6.4	6.62	11.57	12	1.4	1.8
M080	M8	8.4	8.62	15.57	16	1.4	1.8
M100	M10	10.5	10.77	19.48	20	1.8	2.2
M120	M12	13	13.27	23.48	24	2.3	2.7
M140	M14	15	15.27	27.48	28	2.3	2.7
M160	M16	17	17.27	29.48	30	2.7	3.3
M180	M18	19	19.33	33.38	34	2.7	3.3
M200	M20	21	21.33	36.38	37	2.7	3.3
M220	M22	23	23.33	38.38	39	2.7	3.3
M240	M24	25	25.33	43.38	44	3.7	4.3
M270	M27	28	28.33	49.38	50	3.7	4.3
M300	M30	31	31.39	55.26	56	3.7	4.3
M330	M33	34	34.62	58.8	60	4.4	5.6
M360	M36	37	37.62	64.8	66	4.4	5.6

LÔNG ĐÈN PHẪNG INOX 201

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



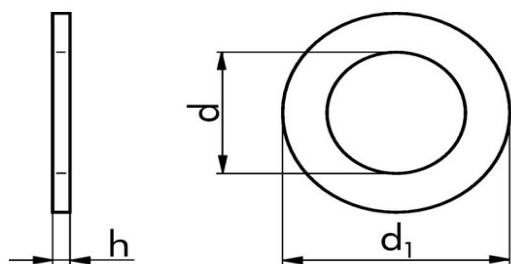
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W01	M050	AG0: Inox 201	Ví dụ: W01 M050 AG0 Lông Đền Phẳng Vật liệu: Inox201	DIN125

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		d1 (mm)		h (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M030	M3	3.2	3.38	6.64	7	0.45	0.55
M040	M4	4.3	4.48	8.64	9	0.7	0.9
M050	M5	5.3	5.48	9.64	10	0.9	1.1
M060	M6	6.4	6.62	11.57	12	1.4	1.8
M080	M8	8.4	8.62	15.57	16	1.4	1.8
M100	M10	10.5	10.77	19.48	20	1.8	2.2
M120	M12	13	13.27	23.48	24	2.3	2.7
M140	M14	15	15.27	27.48	28	2.3	2.7
M160	M16	17	17.27	29.48	30	2.7	3.3
M180	M18	19	19.33	33.38	34	2.7	3.3
M200	M20	21	21.33	36.38	37	2.7	3.3
M240	M24	25	25.33	43.38	44	3.7	4.3

LÔNG ĐÈN PHẪNG INOX 304

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



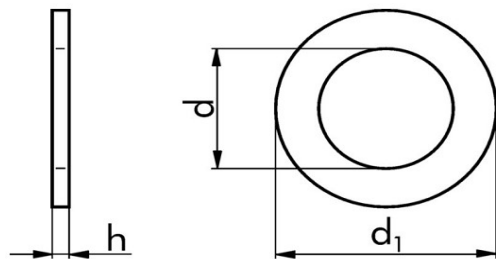
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W01	M050	AH0: Inox 304	Ví dụ: W01 M050 AH0 Lông Đền Phẳng Vật liệu: Inox304	DIN125

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		d1 (mm)		h (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M030	M3	3.2	3.38	6.64	7	0.45	0.55
M040	M4	4.3	4.48	8.64	9	0.7	0.9
M050	M5	5.3	5.48	9.64	10	0.9	1.1
M060	M6	6.4	6.62	11.57	12	1.4	1.8
M080	M8	8.4	8.62	15.57	16	1.4	1.8
M100	M10	10.5	10.77	19.48	20	1.8	2.2
M120	M12	13	13.27	23.48	24	2.3	2.7
M140	M14	15	15.27	27.48	28	2.3	2.7
M160	M16	17	17.27	29.48	30	2.7	3.3
M180	M18	19	19.33	33.38	34	2.7	3.3
M200	M20	21	21.33	36.38	37	2.7	3.3
M220	M22	23	23.33	38.38	39	2.7	3.3
M240	M24	25	25.33	43.38	44	3.7	4.3
M270	M27	28	28.33	49.38	50	3.7	4.3
M300	M30	31	31.39	55.26	56	3.7	4.3
M330	M33	34	34.62	58.8	60	4.4	5.6
M360	M36	37	37.62	64.8	66	4.4	5.6

LÔNG ĐÈN PHẪNG INOX 316

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



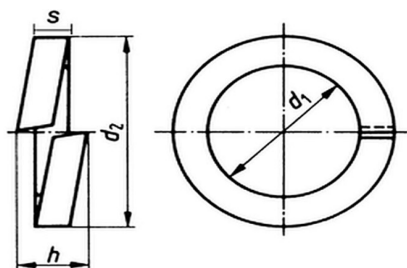
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W01	M050	AK0: Inox 316	Ví dụ: W01 M050 AK0 Lông Đền Phẳng Vật liệu: Inox316	DIN125

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		d1 (mm)		h (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M030	M3	3.2	3.38	6.64	7	0.45	0.55
M040	M4	4.3	4.48	8.64	9	0.7	0.9
M050	M5	5.3	5.48	9.64	10	0.9	1.1
M060	M6	6.4	6.62	11.57	12	1.4	1.8
M080	M8	8.4	8.62	15.57	16	1.4	1.8
M100	M10	10.5	10.77	19.48	20	1.8	2.2
M120	M12	13	13.27	23.48	24	2.3	2.7
M140	M14	15	15.27	27.48	28	2.3	2.7
M160	M16	17	17.27	29.48	30	2.7	3.3
M180	M18	19	19.33	33.38	34	2.7	3.3
M200	M20	21	21.33	36.38	37	2.7	3.3
M220	M22	23	23.33	38.38	39	2.7	3.3
M240	M24	25	25.33	43.38	44	3.7	4.3
M300	M30	31	31.39	55.26	56	3.7	4.3
M360	M36	37	37.62	64.8	66	4.4	5.6

LÔNG ĐÈN VÀNH THÉP Lò XO ĐEN

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



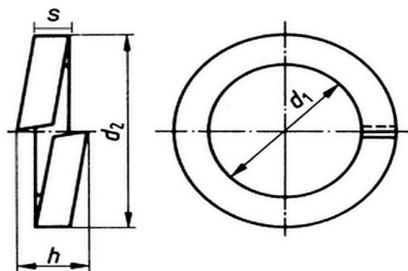
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W02	M060	AD1: Thép Lò Xo Đen 55Mn	Ví dụ: W02 M060 AD1 Lông Đền Vành M6 Vật liệu: Thép Lò Xo Đen	DIN127

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d1 (mm)		d2 (mm)		s (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M030	M3	3.1	3.4	5.5	6.2	0.7	0.9
M040	M4	4.1	4.4	6.9	7.6	0.8	1
M050	M5	5.1	5.4	8.5	9.2	1.1	1.3
M060	M6	6.1	6.5	10.8	11.8	1.5	1.7
M080	M8	8.1	8.5	13.8	14.8	1.9	2.1
M100	M10	10.2	10.7	16.8	18.1	2.05	2.35
M120	M12	12.2	12.7	19.8	21.1	2.35	2.65
M140	M14	14.2	14.7	22.8	24.1	2.85	3.15
M160	M16	16.2	17	25.8	27.4	3.3	3.7
M180	M18	18.2	19	27.8	29.4	3.3	3.7
M200	M20	20.2	21.2	31.8	33.6	3.8	4.2
M220	M22	22.5	23.5	34.1	35.9	3.8	4.2
M240	M24	24.5	25.5	38	40	4.8	5.2
M270	M27	27.5	28.5	41	43	4.8	5.2
M300	M30	30.5	31.7	46	48	5.8	6.2

LÔNG ĐÈN VÊNH THÉP Lò XO MẠ KẼM

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



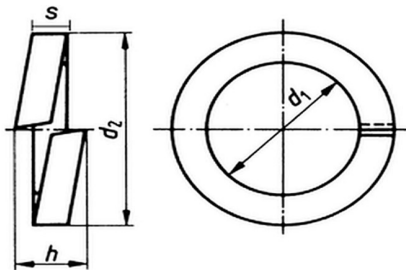
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W02	M060	AD2: Thép Lò Xo Mạ Kẽm 55Mn	Ví dụ: W02 M060 AD2 Lông Đền Vênh M6 Vật liệu: Thép Lò Xo Mạ Kẽm	DIN127

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d1 (mm)		d2 (mm)		s (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M030	M3	3.1	3.4	5.5	6.2	0.7	0.9
M040	M4	4.1	4.4	6.9	7.6	0.8	1
M050	M5	5.1	5.4	8.5	9.2	1.1	1.3
M060	M6	6.1	6.5	10.8	11.8	1.5	1.7
M080	M8	8.1	8.5	13.8	14.8	1.9	2.1
M100	M10	10.2	10.7	16.8	18.1	2.05	2.35
M120	M12	12.2	12.7	19.8	21.1	2.35	2.65
M140	M14	14.2	14.7	22.8	24.1	2.85	3.15
M160	M16	16.2	17	25.8	27.4	3.3	3.7
M180	M18	18.2	19	27.8	29.4	3.3	3.7
M200	M20	20.2	21.2	31.8	33.6	3.8	4.2
M220	M22	22.5	23.5	34.1	35.9	3.8	4.2
M240	M24	24.5	25.5	38	40	4.8	5.2
M270	M27	27.5	28.5	41	43	4.8	5.2
M300	M30	30.5	31.7	46	48	5.8	6.2

LÔNG ĐÈN VÊNH INOX 304

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



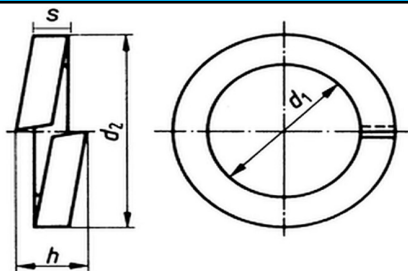
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W02	M060	AH0: Inox 304	Ví dụ: W02 M060 AH0 Lông Đền Vênh M6 Vật liệu: Inox 304	DIN127

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d1 (mm)		d2 (mm)		s (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M030	M3	3.1	3.4	5.5	6.2	0.7	0.9
M040	M4	4.1	4.4	6.9	7.6	0.8	1
M050	M5	5.1	5.4	8.5	9.2	1.1	1.3
M060	M6	6.1	6.5	10.8	11.8	1.5	1.7
M080	M8	8.1	8.5	13.8	14.8	1.9	2.1
M100	M10	10.2	10.7	16.8	18.1	2.05	2.35
M120	M12	12.2	12.7	19.8	21.1	2.35	2.65
M140	M14	14.2	14.7	22.8	24.1	2.85	3.15
M160	M16	16.2	17	25.8	27.4	3.3	3.7
M180	M18	18.2	19	27.8	29.4	3.3	3.7
M200	M20	20.2	21.2	31.8	33.6	3.8	4.2
M220	M22	22.5	23.5	34.1	35.9	3.8	4.2
M240	M24	24.5	25.5	38	40	4.8	5.2

LÔNG ĐÈN VÊNH INOX 316

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



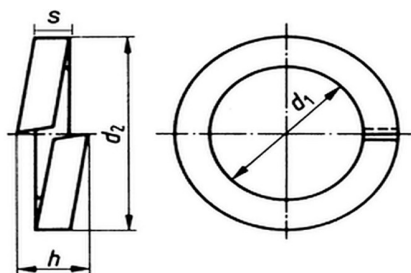
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W02	M060	AK0: Inox 316	Ví dụ: W02 M060 AK0 Lông Đền Vênh M6 Vật liệu: Inox 316	DIN127

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d1 (mm)		d2 (mm)		s (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M040	M4	4.1	4.4	6.9	7.6	0.8	1
M050	M5	5.1	5.4	8.5	9.2	1.1	1.3
M060	M6	6.1	6.5	10.8	11.8	1.5	1.7
M080	M8	8.1	8.5	13.8	14.8	1.9	2.1
M100	M10	10.2	10.7	16.8	18.1	2.05	2.35
M120	M12	12.2	12.7	19.8	21.1	2.35	2.65
M140	M14	14.2	14.7	22.8	24.1	2.85	3.15
M160	M16	16.2	17	25.8	27.4	3.3	3.7
M180	M18	18.2	19	27.8	29.4	3.3	3.7
M200	M20	20.2	21.2	31.8	33.6	3.8	4.2
M220	M22	22.5	23.5	34.1	35.9	3.8	4.2

LÔNG ĐÈN VÊNH MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

BẢN VẼ

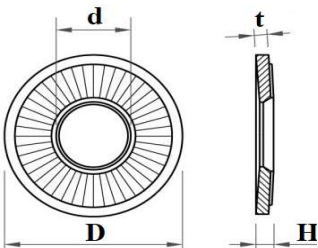

HÌNH ẢNH



Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W02	M060	AD4: Thép 55Mn Nhúng Nóng Kẽm	Ví dụ: W02 M060 AD4 Lông Đèn Vênh M6 Vật liệu: Thép 55Mn Nhúng Nóng Kẽm	DIN127

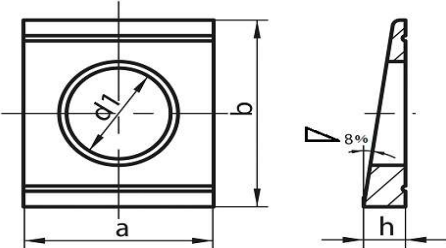

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d1 (mm)		d2 (mm)		s (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M050	M5	5.1	5.4	8.5	9.2	1.1	1.3
M060	M6	6.1	6.5	10.8	11.8	1.5	1.7
M080	M8	8.1	8.5	13.8	14.8	1.9	2.1
M100	M10	10.2	10.7	16.8	18.1	2.05	2.35
M120	M12	12.2	12.7	19.8	21.1	2.35	2.65
M140	M14	14.2	14.7	22.8	24.1	2.85	3.15
M160	M16	16.2	17	25.8	27.4	3.3	3.7
M180	M18	18.2	19	27.8	29.4	3.3	3.7
M200	M20	20.2	21.2	31.8	33.6	3.8	4.2
M220	M22	22.5	23.5	34.1	35.9	3.8	4.2
M240	M24	24.5	25.5	38	40	4.8	5.2
M270	M27	27.5	28.5	41	43	4.8	5.2
M300	M30	30.5	31.7	46	48	5.8	6.2

LÔNG ĐÈN RĂNG NFE25-511

BẢN VẼ			HÌNH ẢNH		
					
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W47	M060	AE2: Thép 55Mn Mạ Kẽm H00: Inox 304	Ví dụ: W02 M060 AE2 Lông Đền Răng M6 Vật liệu: Thép 55Mn Mạ Kẽm	NFE25-511

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		D (mm)		s (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
M050	M5	5.1	5.4	9.71	10.29	1.06	1.14
M060	M6	6.1	6.4	11.65	12.35	1.26	1.34
M080	M8	8.2	8.56	21.58	22.42	1.36	1.44
M100	M10	10.2	10.56	26.58	27.42	1.55	1.65
M120	M12	12.4	12.83	26.58	27.42	1.75	1.85
M140	M14	14.4	14.83	29.58	30.42	2.34	2.46

LÔNG ĐÈN VUÔNG DIN 434

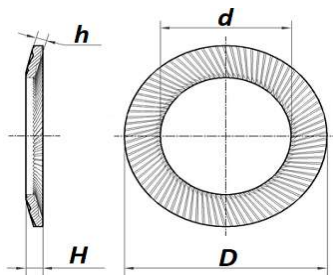
BẢN VẼ			HÌNH ẢNH		
					
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W49	M080	AE2: Thép Carbon Mạ Kẽm	Ví dụ: W02 M080 AE2 Lông Đền Vành M8 Vật liệu: Thép Carbon Mạ Kẽm	DIN 434

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	h (mm)		a (mm)		b (mm)		d1 (mm)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
M080	M8	3.2	4.4	20	24	21.35	22.65	9	9.36
M100	M10	3.2	4.4	20	24	21.35	22.65	11	11.43
M120	M12	3.9	5.9	24	28	29.35	30.65	14	14.43
M160	M16	4.9	6.9	29.5	34.5	35.2	36.8	18	18.43
M200	M20	6	8	37.5	42.5	43.2	44.8	22	22.52
M220	M22	7	9	41.5	46.5	49.2	50.8	24	24.52
M240	M24	7.3	9.7	53	59	55.05	56.95	26	26.52
M300	M30	8.5	—	—	61	—	61	—	33

LÔNG ĐÈN RĂNG DIN 9250 INOX 304

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



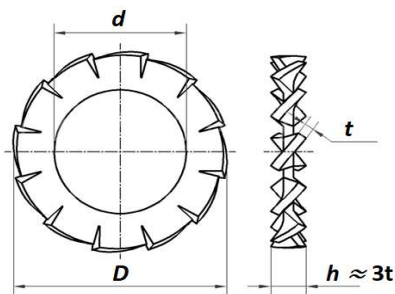
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W45	M060	AE0: Thép 65Mn Nhiệt Luyện Đen AH0: Inox 304	Ví dụ: W45 M060 AH0 Lông Đền Răng M6 Vật liệu: Inox 304	DIN 9250

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)	D (mm)	h (mm)
M050	M5	5.3	9	0.7
M060	M6	6.4	10	0.7
M080	M8	8.4	13	1
M100	M10	10.5	16	1
M120	M12	13	18	1.3
M140	M14	15	22	1.5
M160	M16	17	24	1.5
M180	M18	19	27	1.8
M200	M20	21	30	1.8
M220	M22	23	33	1.8
M240	M24	25.6	36	2
M270	M27	28.6	39	2.5
M300	M30	31.6	45	2.5

LÔNG ĐÈN RĂNG CỬA DIN 6798

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



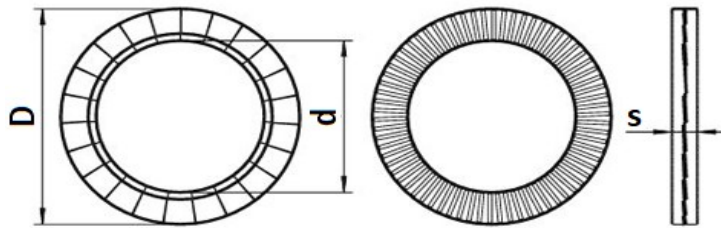
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W48	M060	AE2: Thép 55Mn Mạ Kẽm	Ví dụ: W48 M060 AE2 Lông Đèn Răng M6 Vật liệu: Thép 55Mn Mạ Kẽm	DIN 6798A

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		D (mm)		h (mm)	Số Răng
		Min	Max	Min	Max		
M030	M3	3.2	3.38	5.7	6	1.2	9
M040	M4	4.3	4.48	7.64	8	1.5	11
M050	M5	5.3	5.48	9.64	10	1.8	11
M060	M6	6.4	6.62	10.57	11	2.1	12
M080	M8	8.4	8.62	14.57	15	2.4	14
M100	M10	10.5	10.77	17.57	18	2.7	16
M120	M12	13	13.27	19.98	20.5	3	16
M140	M14	15	15.27	23.48	24	3	18
M160	M16	17	17.27	25.48	26	3.6	18
M180	M18	19	19.33	29.48	30	4.2	18
M200	M20	21	21.33	32.38	33	4.2	20
M220	M22	23	23.33	35.38	36	4.5	20
M240	M24	25	25.33	37.38	38	4.5	20
M300	M30	31	31.39	47.38	48	4.8	22

LÔNG ĐÈN NORDLOCK

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



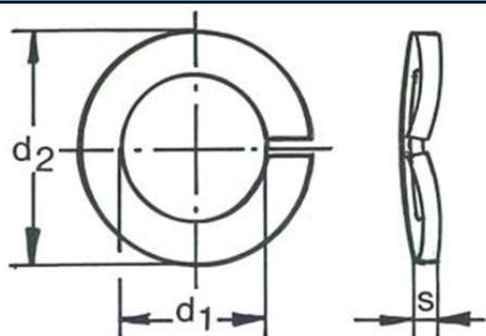
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ
	W50	M060	AE2: Thép Mạ Kẽm Điện Phân	Ví dụ: W50 M060 AE2 Lông Đèn Nordlock M6 Vật liệu: Thép Mạ Kẽm Điện Phân

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	d (mm)		D (mm)		h (mm)	Số Răng
		Min	Max	Min	Max		
M030	M3	3.2	3.38	5.7	6	1.2	9
M040	M4	4.3	4.48	7.64	8	1.5	11
M050	M5	5.3	5.48	9.64	10	1.8	11
M060	M6	6.4	6.62	10.57	11	2.1	12
M080	M8	8.4	8.62	14.57	15	2.4	14
M100	M10	10.5	10.77	17.57	18	2.7	16
M120	M12	13	13.27	19.98	20.5	3	16
M140	M14	15	15.27	23.48	24	3	18
M160	M16	17	17.27	25.48	26	3.6	18
M180	M18	19	19.33	29.48	30	4.2	18
M200	M20	21	21.33	32.38	33	4.2	20
M220	M22	23	23.33	35.38	36	4.5	20
M240	M24	25	25.33	37.38	38	4.5	20
M300	M30	31	31.39	47.38	48	4.8	22

LÔNG ĐÈN VÊNH LỰƠN SÓNG

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



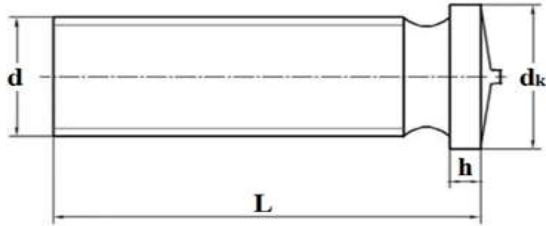
Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	W02	M030	FD2: Thép 65Mn Mạ Kẽm	Ví dụ: W02 M030 FD2 Lông Đền Vênh Lượn Sóng M3 Vật liệu: Thép 65Mn Mạ Kẽm	DIN 128A

Ký Hiệu	Kích Thước Ren	s (mm)		d1 (mm)		d2 (mm)
		Min	Max	Min	Max	Max
M030	M3	0.7	0.9	3.1	3.4	6.2
M040	M4	0.8	1	4.1	4.4	7.6
M050	M5	1.1	1.3	5.1	5.4	9.2
M060	M6	1.5	1.7	6.1	6.5	11.8
M080	M8	1.9	2.1	8.1	8.5	14.8
M120	M12	2.35	2.65	12.2	12.7	21.1
M140	M14	2.85	3.15	14.2	14.7	24.1
M160	M16	3.3	3.7	16.2	17	27.4
M180	M18	3.3	3.7	18.2	19	29.4
M200	M20	3.8	4.2	20.2	21.2	33.6
M220	M22	3.8	4.2	22.5	23.5	35.9
M240	M24	4.8	5.2	24.5	25.5	40
M270	M27	4.8	5.2	27.5	28.5	43
M300	M30	5.8	6.2	30.5	32.7	48

BULONG HÀN-THÉP

BẢN VẼ

HÌNH ẢNH

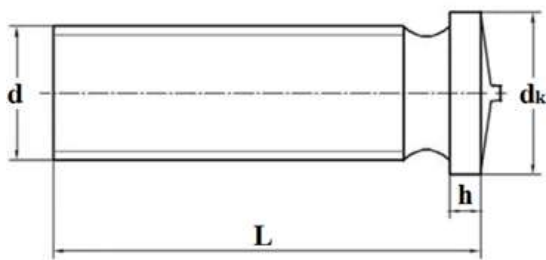


Mã Hàng	Kích Thước Ren (d)	Chiều Dài (L)	Chiều Cao Đầu (h)	Đường Kính Đầu (dk)	Vật Liệu
WBM3-10	M3 x 0.5	10	0.7 - 1.4	4.7	Thép Mạ Đồng
WBM3-25		25		5.7	
WBM4-10	M4 x 0.7	10	0.8 - 1.4	6.7	
WBM5-10	M5 x 0.8	10		7.7	
WBM5-12		12			
WBM5-15		15			
WBM6-10	M6 x 1.0	10		9.2	
WBM6-15		15			
WBM6-20		20			
WBM8-10	M8 x 1.25	10			
WBM8-15		15			
WBM8-20		20			

BULONG HÀN-INOX

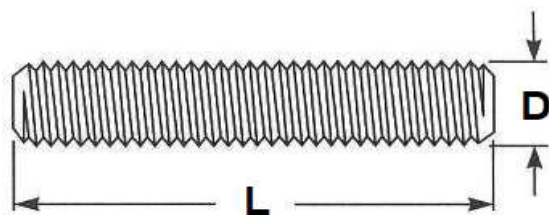
BẢN VẼ

HÌNH ẢNH



Mã Hàng	Kích Thước Ren (d)	Chiều Dài (L)	Chiều Cao Đầu (h)	Đường Kính Đầu (dk)	Vật Liệu
WBM5-15SS	M5 x 0.8	15	0.8 - 1.4	6.7	Inox 304
WBM6-10SS	M6 x 1.0	10	0.8 - 1.4	7.7	
WBM6-8SS	M8 x 1.25	8	0.8 - 1.4	7.7	

TY REN

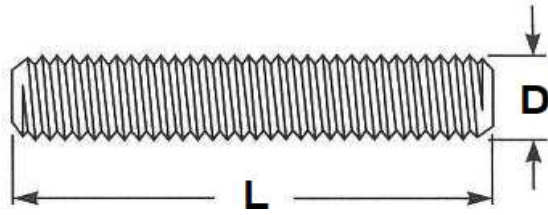


Đơn vị: mm

Mã Hàng	Vật Liệu	Xử Lý Bề Mặt	Ký Hiệu	Chiều Dài	Ví Dụ
				100/300/1000	
Đặt Hàng	T01	SS400	Mạ Kẽm Điện Phân	100/300/1000	T05M610-300: Ty ren inox 304 M6 dài 300mm
	T08		Plain (Nhúng Dầu)		
	T04	Thép Cấp Bền 8	Plain (Nhúng Dầu)		
	T05	Inox 201	-		
	T06	Inox 304	-		
	T07	Inox 316	-		

Loại	Kích Thước Ren	Ký hiệu Kích Thước Ren (D)	Chiều Dài (L)
T01 T08 T04 T05 T06 T07	M6x1.0	M610	1000
	M8x1.25	M8125	100 200 300 500 1000
	M10x1.5	M1015	100 200 300 500 1000
	M12x1.75	M12175	100 200 300 500 1000
	M14x2.0	M1420	100 200 300 500 1000
	M16x2.0	M1620	100 200 300 500 1000
	M18x2.5	M1825	100 200 300 500 1000
	M20x2.5	M2025	100 200 300 500 1000
	M22x2.5	M2225	100 200 300 500 1000
	M24x3.0	M2430	100 200 300 500 1000
	M27x3.0	M2730	100 200 300 500 1000
	M30x3.5	M3035	100 200 300 500 1000

GUZONG

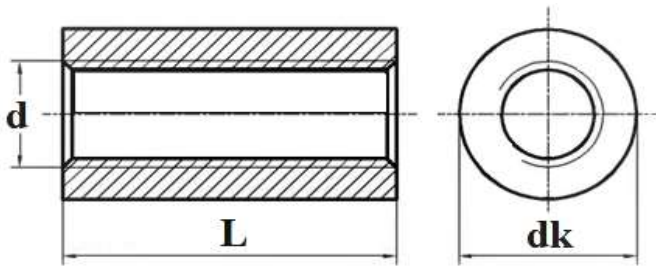


Đơn vị: mm

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký hiệu	Chiều Dài 50/60/100	Vật Liệu	Ví Dụ	Tiêu Chuẩn
	B09	M1201	050/060/100	H10: Inox 304 K10: Inox 316	B09M1201060K10: Bulong M12x60, Inox 316	DIN975

Kích Thước Ren	Ký Hiệu Kích Thước Ren (D)	Chiều Dài (L)
M12x1.75	M0301	45 50 60 65 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200
M14x2.0	M0401	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200
M16x2.0	M0501	100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260
M18x2.5	M0601	
M20x2.5	M0801	
M22x2.5	M1001	
M24x3.0	M1201	
M27x3.0	M1401	

ỐNG NỐI TY REN



Đơn vị: mm

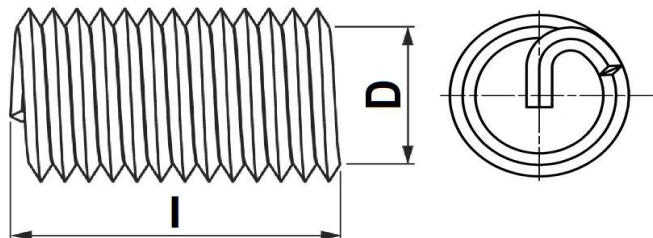
Mã Hàng	Kích Thước Ren (d)	Chiều Dài L (±1mm)	Đường Kính Ngoài dk (±0.5mm)	Vật Liệu	Xử Lý Bề Mặt
N25M20-65D2	M20 x 2.5	65	23	Thép	Mạ Kẽm
N25M16-65D2	M16 x 2.0	65	20		
N25M14-60D2	M14 x 2.0	60	-		
N25M12-45D2	M12 x 1.75	45	16		
N25M10-40D2	M10 x 1.5	40	14		
N25M8-35D2	M8 x 1.25	35	11		
N25M6-30D2	M6 x 1.0	30	9		
N25M16-45H0	M16 x 2.0	45	20	Inox 304	-
N25M14-40H0	M14 x 2.0	40	-		
N25M12-40H0	M12 x 1.75	40	16		
N25M10-40H0	M10 x 1.5	40	14		
N25M8-35H0	M8 x 1.25	35	11		
N25M6-40H0	M6 x 1.0	40	9		

REN CẤY LÒ XO (HELICOIL)

Đặt Hàng	Mã Hàng	Ký Hiệu	Chiều Dài Sau Khi Lắp
	N81	M020040	1D/2.5D/3D 10D/25D/30D

Ví Dụ: **N81M02004010D**: Ren cấy Kích thước M2 dài 2mm sau khi lắp

Vật Liệu: Inox 304



Đơn vị: mm

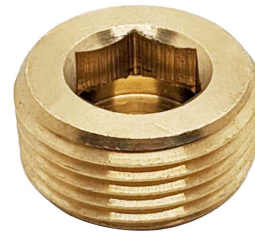
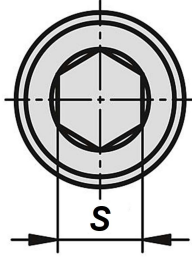
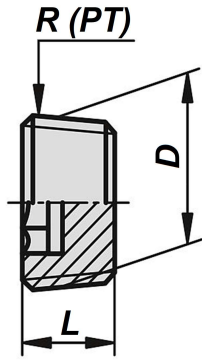
Ký Hiệu Kích Thước Ren	Kích Thước Ren	Chiều Dài Sau Khi Lắp					Đường Kính Lỗ Khoan Tạo Ren	Số Vòng Xoắn				
		1D	1.5D	2D	2.5D	3D		1D	1.5D	2D	2.5D	3D
M020040	M2x0.4	2	3	4	5	6	2.1	2.9	4.9	6.9	8.9	10.9
M025045	M2.5x0.45	2.2	3.3	4.4	5.5	6.6	2.6	3.2	5.4	7.8	10	12.3
M030050	M3x0.5	3	4.5	6	7.5	9	3.11 - 3.20	3.9	6.3	8.7	11.1	13.5
M040070	M4x0.7	4	6	8	10	12	4.16 - 4.29	3.7	6.1	8.4	10.9	13.2
M050080	M5x0.8	5	7.5	10	12.5	15	5.18 - 5.33	4.3	6.9	9.7	12.3	14.8
M060100	M6x1.0	6	9	12	15	18	6.22 - 6.4	4.2	6.9	9.6	12.3	14.6
M080125	M8x1.25	8	12	16	20	24	8.28 - 8.48	4.7	7.4	10.6	13.5	16.4
M100150	M10x1.5	10	15	20	25	30	10.33 - 10.56	5	8.1	11.2	14.2	17.2
M120175	M12x1.75	12	18	24	30	36	12.38 - 12.64	5.2	8.4	11.7	14.7	18
M160200	M16x2.0	16	24	32	40	48	16.44 - 16.73	6.1	9.7	13.3	16.8	21.4
M200250	M20x2.5	20	30	40	50	60	20.5 - 20.75	6.3	10	13.7	17.7	21.5

Ghi Chú: Chiều dài Ren cấy lò xo sẽ ngắn hơn so với sau khi lắp.

BỘ GẮN REN CẤY LÒ XO VÀ MŨI TARO CHUYÊN DỤNG CHO REN CẤY LÒ XO

Kích Thước Ren	Mũi Taro Cho Ren Cấy		Dụng Cụ Gắn Ren Cấy	
	Hình Ảnh Minh Họa	Mã Đặt Hàng	Hình Ảnh Minh Họa	Mã Đặt Hàng
M2x0.4		M81M2-TAP		M81M2-TOOL
M2.5x0.45		M81M2.5-TAP		M81M2.5-TOOL
M3x0.5		M81M16-TAP		M81M3-TOOL
M4x0.7		M81M20-TAP		M81M4-TOOL
M5x0.8		M81M3-TAP		M81M5-TOOL
M6x1.0		M81M4-TAP		M81M6-TOOL
M8x1.25		M81M5-TAP		M81M8-TOOL
M10x1.5		M81M6-TAP		M81M10-TOOL
M12x1.75		M81M8-TAP		M81M12-TOOL
M16x2.0		M81M10-TAP		M81M16-TOOL
M20x2.5		M81M12-TAP		M81M20-TOOL

ỐC NHÉT NƯỚC



Đơn vị: mm

Mã Sản Phẩm	Đường Kính Lớn Nhất (D)	Loại Ren	Chiều Dài (L)	Khóa (S)	Vật Liệu
D906BR-R116	7.723	R1/16	6	4	Đồng
D906BR-R180	9.728	R1/8	7	5	
D906BR-R140	13.157	R1/4	8.9	6	
D906BR-R380	16.662	R3/8	10	8	
D906BR-R120	20.955	R1/2	12	10	
D906BR-R340	26.441	R3/4	14	14	
D906BR-R100	33.249	R1	16.5	17	
D906SB-R116	7.723	R1/16	6	4	Thép Đen
D906SB-R180	9.728	R1/8	7	5	
D906SB-R140	13.157	R1/4	8.9	6	
D906SB-R380	16.662	R3/8	10	8	
D906SB-R120	20.955	R1/2	12	10	
D906SB-R340	26.441	R3/4	14	14	
D906SB-R100	33.249	R1	16.5	17	

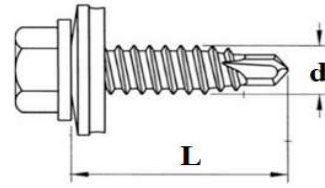
VÍT TÔN ĐẦU LỤC GIÁC



Thép Xi



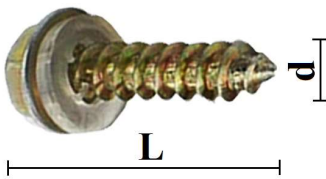
Inox 410



Đơn vị: mm

Mã Hàng Vật Liệu Thép Xi Vàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Mã Hàng Vật Liệu Inox 410	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít
V0248025A0200	25	4.8 mm (#12-24TPI)	V0248019X00	19	4.8 mm (#12-24TPI)
V0248040A0200	40		V0248025X00	25	
V0248050A0200	50		V0248032X00	32	
V0248060A0200	60		V0248038X00	38	
V0248075A0200	75		V0248045X00	45	
V0248090A0200	90		V0248050X00	50	
V0248100A0200	100		V0248060X00	60	
V0248125A0200	125		V0248075X00	75	

VÍT GỖ ĐẦU LỤC GIÁC



Đơn vị: mm

Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
V0148025A0200	25	4.8	Thép Xi Vàng
V0148040A0200	40		
V0148050A0200	50		
V0148060A0200	60		
V0148075A0200	75		
V0148090A0200	90		
V0148100A0200	100		
V0148125A0200	125		

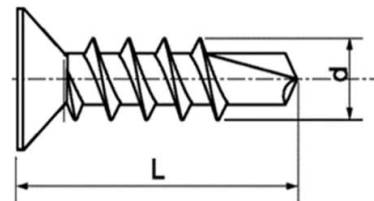
VÍT SÀN ĐUÔI CÁ



Thép Xi



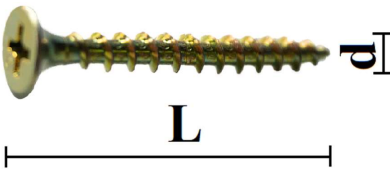
Inox 410



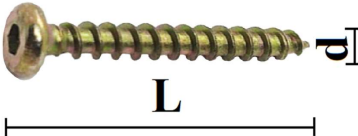
Đơn vị: mm

Mã Hàng Vật Liệu Thép Xi	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Mã Hàng Vật Liệu Inox 410	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít
V0335016A1000	16	3.5 (#6-20TPI)	V0342013X00	13	4.2 mm (#8-20TPI)
V0335020A1000	20		V0342016X00	16	
V0335025A1000	25		V0342019X00	19	
V0342025A1000	25	4.2 (#8-20TPI)	V0342025X00	25	
V0342030A1000	32		V0342030X00	32	
V0342040A1000	38		V0342040X00	38	
			V0342050X00	50	


VÍT SÀN GỖ THÉP

 Đơn vị: mm	Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
	V0735015A0000	15	3.5 (#6-10TPI)	Thép Xi Vàng
	V0735020A0000	20	3.5 (#6-10TPI)	
	V0735025A0000	25	3.5 (#6-10TPI)	
	V0735030A0000	30	3.5 (#6-10TPI)	
	V0735040A0000	40	3.5 (#6-10TPI)	
	V0735050A0000	50	3.5 (#6-10TPI)	
	V0735060A0000	60	3.5 (#6-10TPI)	
	V0735070A0000	70	3.5 (#6-10TPI)	

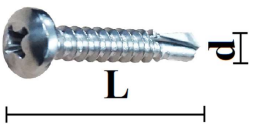
VÍT GỖ LỤC GIÁC CHÌM

 Đơn vị: mm	Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
	V15M060030F00	30	6	Thép Xi Vàng
	V15M060040F00	40		
	V15M060050F00	50		
	V15M060060F00	60		

VÍT COL

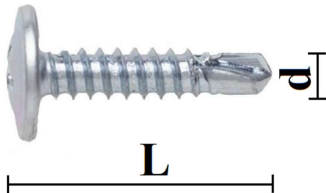
 Đơn vị: mm	Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
	V0740015H00	15	4	Inox 304
	V0740020H00	20		
	V0740025H00	25		
	V0740030H00	30		
	V0740040H00	40		
	V0740050H00	50		
	V0740060H00	60		
	V0750020H00	20	5	
	V0750030H00	30		
	V0750040H00	40		
	V0750050H00	50		
	V0750060H00	60		
	V0750070H00	70		
	V0750080H00	80		
	V0760030H00	30	6	
	V0760040H00	40		
	V0760050H00	50		
	V0760060H00	60		
	V0760070H00	70		
V0760080H00	80			

VÍT ĐUÔI CÁ ĐẦU TRÒN

	Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
	V1242013X00	13	4.2 (#8-18TPI)	Inox 410
	V1242016X00	16		
	V1242019X00	19		
	V1242025X00	25		
	V1242032X00	32		
	V1242038X00	38		
	V1242045X00	45		
	V1242050X00	50		
	V1248013X00	12	4.8 (#10-18TPI)	
	V1248016X00	16		
	V1248019X00	19		
	V1248025X00	25		
	V1248032X00	32		
	V1248038X00	38		
	V1248050X00	50		


Đơn vị: mm

VÍT DÙ ĐUÔI CÁ

	Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
	V0442013X00	13	4.2 mm (#8-18TPI)	Inox 410
	V0442016X00	16		
	V0442019X00	19		
	V0442025X00	25		
	V0442032X00	32		
	V0442038X00	38		
	V0442050X00	50		

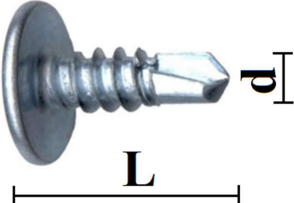
Đơn vị: mm

VÍT DÙ

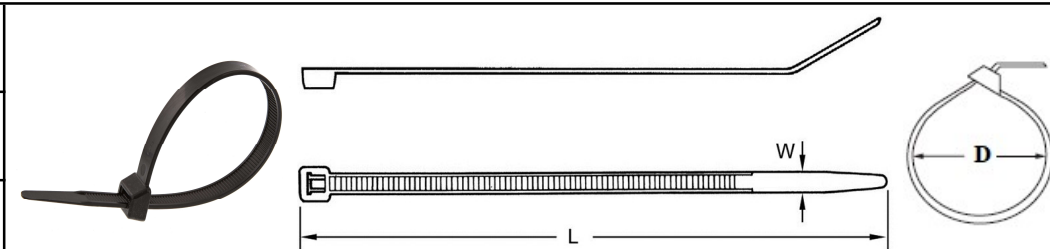
	Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
		V1340010X00	10	4 (#8-16TPI)
V1340012X00		12		
V1340015X00		15		
V1340020X00		20		
V1340025X00		25		
V1340030X00		30		
V1340040X00		40		
V1340050X00		50	5 (#10-12TPI)	
V1350010X00		10		
V1350015X00		15		
V1350020X00		20		
V1350030X00		30		
V1350040X00		40		
V1350050X00		50	6 (#12-12TPI)	
V1360030X00		30		
V1360040X00		40		
V1360050X00		50		
V1360060X00		60		

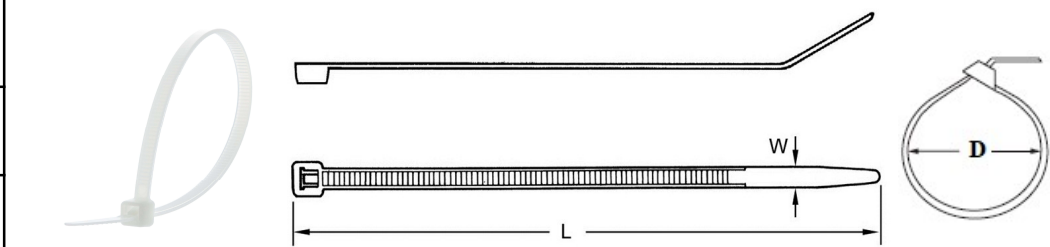
Đơn vị: mm

VÍT DÙ ĐUÔI CÁ

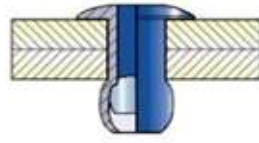
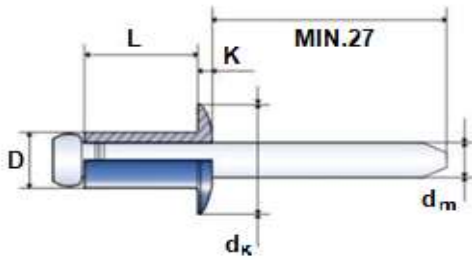
	Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Kích Thước Vít (d)	Vật Liệu
		V0442013A1000	13	4.2 (#8-18TPI)
V0442016A1000		16	4.2 (#8-18TPI)	
V0442019A1000		19	4.2 (#8-18TPI)	
V0442025A1000		25	4.2 (#8-18TPI)	
V0442030A1000		30	4.2 (#8-18TPI)	
V0442040A1000		40	4.2 (#8-18TPI)	
V0442050A500		50	4.2 (#8-18TPI)	
V0442060A500		60	4.2 (#8-18TPI)	

Đơn vị: mm

DÂY RÚT NHỰA					
Thương Hiệu	DONG-A		Xuất Xứ	Hàn Quốc	
Nhiệt Độ Giới Hạn: 85°C					
Vật Liệu: Nylon 66					
Màu Sắc: Đen					
Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Chiều Rộng (W)	Đường Kính Bó (D)	Sức Căng (kg)	Số Lượng/Bịch
DACT100-025B	100	2.5	21 Max	8.1	1000
DACT140-036B	146	3.6	35 Max	17.8	1000
DACT200-048B	200	4.8	52 Max	22.2	1000
DACT300-048B	300	4.8	83 Max	22.2	500
DAMCT270-061B	279	6.1	73 Max	45.3	500
DAMCT370-076B	370	7.6	102 Max	53.4	300
DAMCT450-090B	455	9	127 Max	77.8	100
DACT400-127B	400	12.7	102 Max	77.8	50
DACT540-127B	540	12.7	150 Max	77.8	50

DÂY RÚT NHỰA					
Thương Hiệu	DONG-A		Xuất Xứ	Hàn Quốc	
Nhiệt Độ Giới Hạn: 85°C					
Vật Liệu: Nylon 66					
Màu Sắc: Trắng					
Mã Hàng	Chiều Dài (L)	Chiều Rộng (W)	Đường Kính Bó (D)	Sức Căng (kg)	Số Lượng/Bịch
DACT100-025N	100	2.5	21 Max	8.1	1000
DACT140-036N	146	3.6	35 Max	17.8	1000
DACT200-048N	200	4.8	52 Max	22.2	1000
DACT300-048N	300	4.8	83 Max	22.2	500
DAMCT270-061N	279	6.1	73 Max	45.3	500
DAMCT370-076N	370	7.6	102 Max	53.4	300
DAMCT450-090N	455	9	127 Max	77.8	100
DACT400-127N	400	12.7	102 Max	77.8	50
DACT540-127N	540	12.7	150 Max	77.8	50

RIVET



Đơn vị: mm

Mã Đặt Hàng			Đường Kính (D)	Chiều Dài (L)	Đường Kính (dm)	Chiều Dài Chân
Vật Liệu Nhôm	Vật Liệu Inox 304	Vật Liệu Inox 304-Chân Thép				
V0932006B1000	-	-	3.2	6	2	MIN.25
V0932008B1000	-	-		8		
V0932010B1000	V1132010H1000	-		10		
V0932012B1000	V1132012H1000	-		12		
V0932016B1000	-	-		16		
V0932019B1000	-	-		19		
V0942008B1000	-	-	4	8	2.45	MIN.27
V0942010B1000	V1140010H1000	V1040010H1000		10		
V0942012B1000	V1140012H1000	V1040012H1000		12		
V0942016B0500	V1140016H0500	V1040016H0500		16		
V0942019B0500	-	-		19		
-	V1148008H0500	V1048008H0500	4.8	8	2.95	
V0948010B0500	V1148010H0500	V1048010H0500		10		
V0948012B0500	V1148012H0500	V1048012H0500		12		
V0948016B0500	V1148016H0500	V1048016H0500		16		
V0948020B0500	-	-		19		

KEO KHOÁ REN LOCTICE

THƯƠNG HIỆU

LOCTICE

THỜI GIAN KHÔ

24 GIỜ



Mã Hàng	Bắt Đầu Cứng	Dùng Cho Bulong (Max)	Khe Dán (Max)	Nhiệt Độ (°F)	Màu	Ứng Dụng
1502LOC222-50	20 phút	M6	–	-65° - 300°	Tím	Keo Khóa Ren
1502LOC242-50	10 Phút	M20	–	-65° - 300°	Xanh Nước Biển	
1502LOC243-50	5 Phút	M20	–	-65° - 360°	Xanh Nước Biển	
1502LOC262-50	5 Phút	M20	–	-65° - 300°	Đỏ	
1502LOC263-50	5 Phút	M25	–	-65° - 360°	Đỏ	
1502LOC270-50	10 Phút	M25	–	-65° - 300°	Đỏ	
1502LOC272-50	30 Phút	M36	–	-65° - 450°	Đỏ	
1502LOC290-50	20 Phút	M12	–	-65° - 300°	Xanh Lục	
1502LOC401-20	15 Giây	–	0.13 mm	-65° - 250°	Trong Suốt	Keo Dán Nhanh
1502LOC406-20	15 Giây	–	0.1 mm	-65° - 250°	Trong Suốt	
1502LOC495-20	20 Giây	–	0.1 mm	-65° - 220°	Trong Suốt	
1502LOC496-20	30 Giây	–	0.13 mm	-65° - 180°	Trong Suốt	
1502LOC510-50	20 Phút	–	0.25 mm	-60° - 400°	Đỏ	Keo Làm Kín
1502LOC515-50	25 Phút	–	0.25 mm	-60° - 300°	Tím	
1502LOC518-50	20 Phút	–	0.25 mm	-60° - 300°	Đỏ	
1502LOC542-50	10 Giây	–	25.4 mm	-60° - 300°	Nâu	
1502LOC545-50	10 Giây	–	50.8 mm	-60° - 300°	Tím	
1502LOC565-50	10 Giây	–	50.8 mm	-60° - 300°	Trắng	
1502LOC567-50	10 Giây	–	76.2 mm	-60° - 400°	Trắng	
1502LOC569-50	10 Giây	–	9.52 mm	-60° - 300°	Nâu	

KEO KHOÁ REN LOCTICE

THƯƠNG HIỆU

LOCTICE

THỜI GIAN KHÔ

24 GIỜ



Mã Hàng	Bắt Đầu Cứng	Khe Dán (Max)	Nhiệt Độ (°F)	Màu	Ứng Dụng
1502LOC5699-300	30 Phút	6.35 mm	-60° - 400°	Xám	Keo Làm Kín
1502LOC572-50	10 Giây	79.4 mm	-55° - 300°	Trắng Ngà	
1502LOC574-50	60 Phút	0.25 mm	-60° - 300°	Cam	
1502LOC577-250	10 Giây	79.4 mm	-60° - 300°	Vàng	
1502LOC577-50	10 Giây	79.4 mm	-60° - 300°	Vàng	
1502LOC587-300	30 Phút	0.25 mm	-60° - 400°	Xanh Nước Biển	
1502LOC5910-300	20 Phút	0.48mm	-60° - 500°	Đen	
1502LOC596-300	30 Phút	6.35 mm	-60° - 600°	Đỏ	
1502LOC601-50	10 Phút	0.13 mm	-65° - 300°	Xanh Lục	Keo Chống Xoay
1502LOC603-50	10 Phút	0.13 mm	-65° - 300°	Xanh Lục	
1502LOC609-50	10 Phút	0.15 mm	-65° - 300°	Xanh Lục	
1502LOC620-50	60 Phút	0.38 mm	-65° - 450°	Xanh Lục	
1502LOC638-50	4 Phút	0.25 mm	-65° - 350°	Xanh Lục	
1502LOC641-50	20 Phút	0.2 mm	-65° - 300°	Xanh Lục	
1502LOC648-50	3 Phút	0.15 mm	-65° - 350°	Xanh Lục	
1502LOC660-50	20 Phút	0.13 mm	-65° - 300°	Xanh Lục	
1502LOC680-50	10 Phút	0.38 mm	-65° - 300°	Xanh Lục	